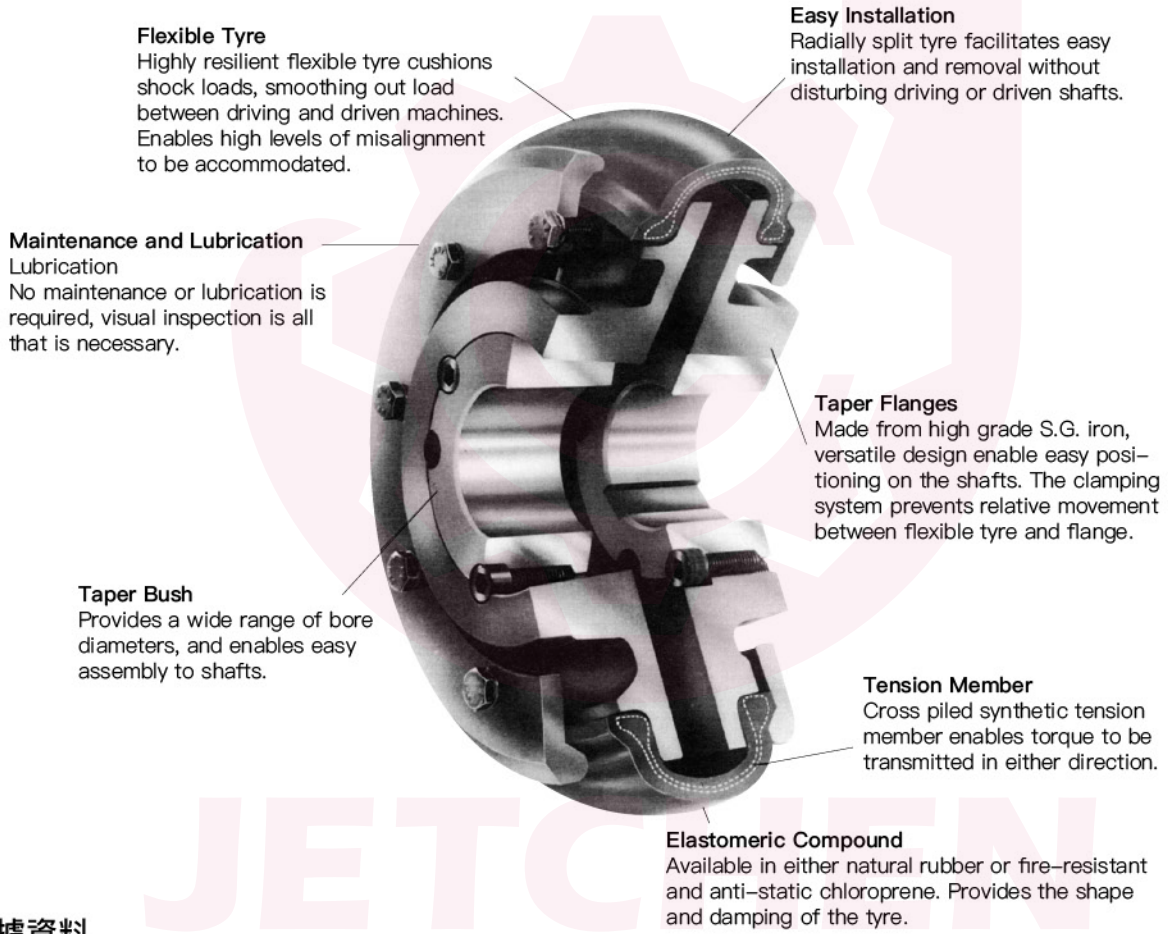


Martin Flex Couplings

- 不需要潤滑油，不需要保養、不需要維修，防火、耐燃、防靜電。
- 安裝非常簡單，輪胎有徑向切口，方便裝拆，換輪胎時無需移動機械設備。
- 目視檢測輪胎的磨損情況，判定剩餘壽命，方便安排時間更換輪胎。
- 允許有較大的不對準角度移4°，徑向位移可高達6mm，而軸向位移則為8mm。
- 吸震性能有效解決扭轉振動的問題，輪胎可以捲曲的12°來吸收系統中的震動。
- 能提供一種“故障自動防護”的可靠性傳動，並在極端情況下撕裂防止設備卡死。
- 完全不受間隙束縛，作反向驅動很理想，尤其是採用齒輪或減速機傳動時!
- 退拔式錐套設計，安裝、拆卸簡單方便，不需車孔、拉鍵破壞元件結構。
- 最大扭距：42740Nm 最大功率：1537kw



數據資料

特性	規格														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
最高轉速 轉/分	4500	4500	4000	3600	3100	3000	2800	2300	2050	1800	1600	1500	1300	1100	1000
額定扭矩 Nm TKN	24	66	127	250	375	500	675	875	1330	2325	3770	6270	9325	11600	14675
最大扭矩 Nm TKMAX	64	160	318	487	759	1096	1517	2137	3547	5642	9339	16455	23508	33125	42740
扭轉剛度 Nm/°	5	13	26	41	63	91	126	178	296	470	778	1371	1959	2760	3562
最大徑向位移 mm	1.1	1.3	1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.7	4.2	4.8	5.3	5.8	6.6
最大軸向浮動 mm ±	1.3	1.7	2.0	2.3	2.6	3.0	3.3	3.7	4.0	4.6	5.3	6.0	6.6	7.3	8.2
近似質量 Kg	0.1	0.3	0.5	0.7	1.0	1.1	1.1	1.4	2.3	2.6	3.4	7.7	8.0	10	15
交變扭矩 ± Nm	11	26	53	81	127	183	252	356	591	940	1556	2742	3918	5521	7124
共振因數 @ 10Hz VR	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
減震系數 Φ	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9

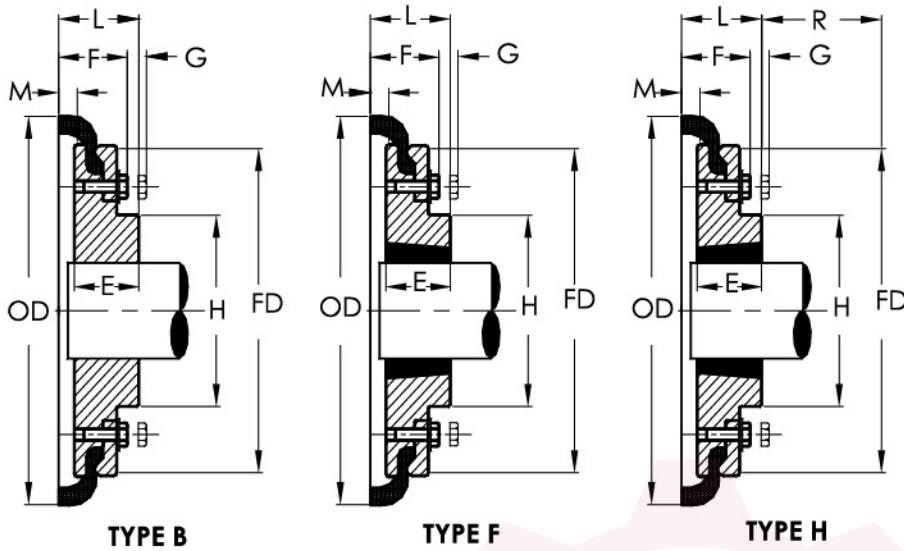
工况系數

特殊情形 當應用於有明顯衝擊、振動和扭轉震動的場合，以及用於往復式機器，例如內燃機、活塞式泵和壓縮機，請將機器詳情提供給 <i>Martin</i> 公司以便分析。	驅動裝置類型					
	電動機 汽輪機			內燃機 蒸汽機 水輪機		
	每日工作小時數			每日工作小時數		
被驅動的機器類型	10 及 10 以下	超過 10 直至 16	超過 16	10 及 10 以下	超過 10 直至 16	超過 16
1 級 攪拌機、釀酒機械、離心式壓縮機和泵。皮帶運輸機、功率計、軸系、高達 7.5 千瓦的扇風機。鼓風機和排氣機（正排量除外），發電機。	0.8	0.9	1.0	1.3	1.4	1.5
2 級 粘土加工機械、一般機床、造紙廠打漿機與捲紙機，轉子泵、橡膠擠出機、旋轉篩、紡織機械、船舶螺旋槳及功率 7.5 千瓦以上的扇風機。	1.3	1.4	1.5	1.8	1.9	2.0
3 級 斗式升降機，冷卻塔扇機，活塞式壓縮機與泵，鑄造機械，金屬壓機，造紙廠壓光機，錘擊式粉碎機，壓延機與磨漿機，橡膠壓光機、粉碎機與正排量鼓風機。	1.8	1.9	2.0	2.3	2.4	2.5
4 級 往復式運輸機，回轉式破碎機，球磨機，研磨機，棒材軋機，橡膠機械（密閉式混煉器與研磨機）以及振動篩。	2.3	2.4	2.5	2.8	2.9	3.0

額定功率 (kW)

速度轉/分	聯軸器規格														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
100	0.25	0.69	1.33	2.62	3.93	5.24	7.07	9.16	13.9	24.3	39.5	65.7	97.6	121	154
200	0.50	1.38	2.66	5.24	7.85	10.5	14.1	18.3	27.9	48.7	79.0	131	195	243	307
300	0.75	2.07	3.99	7.85	11.8	15.7	21.2	27.5	41.8	73.0	118	197	293	364	461
400	1.01	2.76	5.32	10.5	15.7	20.9	28.3	36.6	55.7	97.4	158	263	391	486	615
500	1.26	3.46	6.65	13.1	19.6	26.2	35.3	45.8	69.6	122	197	328	488	607	768
600	1.51	4.15	7.98	15.7	23.6	31.4	42.4	55.0	83.6	146	237	394	586	729	922
700	1.76	4.84	9.31	18.3	27.5	36.6	49.5	64.1	97.5	170	276	460	684	850	1076
720	1.81	4.98	9.57	18.8	28.3	37.7	50.9	66.0	100	175	284	473	703	875	1106
800	2.01	5.53	10.6	20.9	31.4	41.9	56.5	73.3	111	195	316	525	781	972	1229
900	2.26	6.22	12.0	23.6	35.3	47.1	63.6	82.5	125	219	355	591	879	1093	1383
960	2.41	6.63	12.8	25.1	37.7	50.3	67.9	88.0	134	234	379	630	973	1166	1475
1000	2.51	6.91	13.3	26.2	39.3	52.4	70.7	91.6	139	243	395	657	976	1215	1537
1200	3.02	8.29	16.0	31.4	47.1	62.8	84.8	110	167	292	474	788	1172		
1400	3.52	9.68	18.6	36.6	55.0	73.3	99.0	128	195	341	553	919			
1440	3.62	9.95	19.1	37.7	56.5	75.4	102	132	201	351	568	945			
1600	4.02	11.1	21.3	41.9	62.8	83.8	113	147	223	390	632				
1800	4.52	12.4	23.9	47.1	70.7	94.2	127	165	251	438					
2000	5.03	13.8	26.6	52.4	78.5	105.5	141	183	279						
2200	5.53	15.2	29.3	57.6	86.4	115	155	202							
2400	6.03	16.6	31.9	62.8	94.2	126	170								
2600	6.53	18.0	34.6	68.1	102	136	184								
2800	7.04	19.4	37.2	73.3	110	147									
2880	7.24	19.9	38.3	75.4	113	151									
3000	7.54	20.7	39.9	78.5	118	157									
3600	9.05	24.9	47.9	94.2											

黑體數位用於標準電動機速度。所有這些額定功率按恆定扭矩計算。對低於 100 轉/分的速度和低速，用公稱額定扭矩。



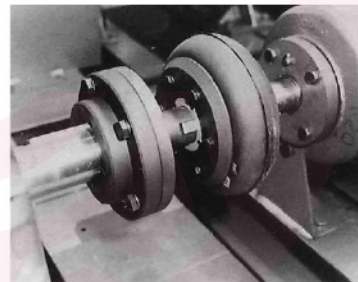
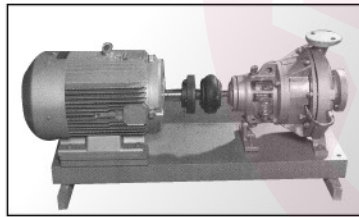
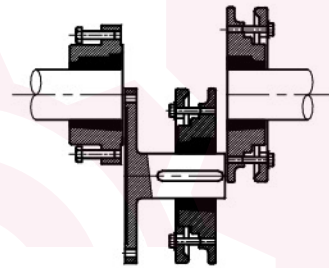
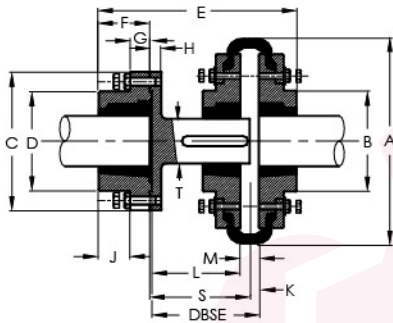
Martin Flex Couplings

型號	規格	Type	錐套	最大孔徑	Types F & H			O.D.	FD	H	F	G	M	重量 (kg)	慣性 (kgm ²)
					L	E	R								
F40F	F40	F	1008	25	33.0	22	29	104	82	-	-	-	11.0	0.8	0.00074
F40H	F40	H	1008	25	33.0	22	29	104	82	-	-	-	11.0	0.8	0.00074
F50F	F50	F	1210	32	37.5	25	38	133	100	79	-	-	12.5	1.2	0.00115
F50H	F50	H	1210	32	37.5	25	38	133	100	79	-	-	12.5	1.2	0.00115
F60F	F60	F	1610	42	41.5	25	38	165	125	103	-	-	16.5	2.0	0.00520
F60H	F60	H	1610	42	41.5	25	38	165	125	103	-	-	16.5	2.0	0.00520
F70F	F70	F	2012	50	43.5	32	42	187	142	80	50	13	11.5	3.1	0.00900
F70H	F70	H	1610	42	36.5	25	38	187	142	80	50	13	11.5	3.0	0.00900
F80F	F80	F	2517	60	57.5	45	48	211	165	97	54	16	12.5	4.9	0.01800
F80H	F80	H	2012	50	44.5	32	32	211	165	98	54	16	12.5	4.6	0.01700
F90F	F90	F	2517	60	58.5	45	48	235	187	108	60	16	13.5	7.0	0.03100
F90H	F90	H	2517	60	58.5	45	48	235	187	108	60	16	13.5	7.0	0.03100
F100F	F100	F	3020	75	64.5	51	55	254	214	120	62	16	13.5	9.9	0.05500
F100H	F100	H	2517	60	58.5	45	48	254	214	113	62	16	13.5	9.4	0.05400
F110F	F110	F	3020	75	63.5	51	55	279	232	134	62	16	12.5	11.7	0.07800
F110H	F110	H	3020	75	63.5	51	55	279	232	134	62	16	12.5	11.7	0.07800
F120F	F120	F	3525	100	79.5	65	67	314	262	140	67	16	14.5	16.5	0.13700
F120H	F120	H	3020	75	65.5	51	55	314	262	140	67	16	14.5	15.9	0.13000
F140F	F140	F	3525	100	81.0	65	67	359	312.5	180	73	17	16.0	22.3	0.25500
F140H	F140	H	3525	100	81.0	65	67	359	312.5	180	73	17	16.0	22.3	0.25500
F160F	F160	F	4030	115	91.0	76	80	402	348	197	78	19	15.0	32.5	0.38000
F160H	F160	H	4030	115	91.0	76	80	402	348	197	78	19	15.0	32.5	0.38000
F180F	F180	F	4535	125	112.0	89	89	470	396	205	94	19	23.0	42.2	0.84700
F180H	F180	H	4535	125	112.0	89	89	470	396	205	94	19	23.0	42.2	0.84700
F200F	F200	F	4535	125	113.0	89	89	508	432	205	103	19	24.0	53.6	1.28100
F200H	F200	H	4535	125	113.0	89	89	508	432	205	103	19	24.0	53.6	1.28100
F220F	F220	F	5040	125	130.0	102	92	562	472	224	118	20	27.5	72.0	2.10400
F220H	F220	H	5040	125	130.0	102	92	562	472	224	118	20	27.5	72.0	2.10400
F250B	F250	B		190				628	532	254	125	25	29.5	104.0	3.50500

DISTANCE BETWEEN SHAFT ENDS

Size	Distance between Shaft Ends (MM)																			
	SM12		SM16				SM25				SM30				SM35					
	80(100)		100		140		100		140		180		140		180		140		180	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
F40	80	100	100	113	140	150														
F50			100	116	140	156														
F60			100	124	140	164														
F70							100	114	140	154	180	194								
F80							100	117	140	157	180	197								
F90									140	158	180	198								
F100													140	158	180	198				
F110													140	156	180	196				
F120																	140	160	180	200
F140																	140	163	180	203

Note: Alternative distances between shaft ends may be accommodated. Consult *Martin*



(Gene said to leave chart alone for now.)

This chart is incomplete in layout & poss. info.

SPACER COUPLING DIMENSIONS

Spacer	Nom DBSE	Martin - Flex	Spacer Bush Size	Max. Bore		Martin - Flex Bush Size	Max. Bore		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	S	T
				mm	Inch		mm	Inch														
SM12	80	F40	1210	32	1.250	1008	25	1	104	82	118	83	134	25	14	15	14	6	65	22	77	25
SM12	100	F40	1210	32	1.250	1008	25	1	104	82	118	83	140	25	14	15	14	22	77	22	77	25
SM16	100	F40*	1610	42	1.625	1008	25	1	104	82	127	80	157	25	18	15	14	9	88	22	94	32
SM16	140	F40*	1610	42	1.625	1008	25	1	104	82	127	80	187	25	18	15	14	9	128	22	134	32
SM16	100	F50	1610	42	1.625	1210	32	1.250	133	79	127	80	160	25	18	15	14	9	85	25	94	32
SM16	140	F50	1610	42	1.625	1210	32	1.250	133	79	127	80	200	25	18	15	14	9	125	25	134	32
SM16	100	F60	1610	42	1.625	1610	42	1.625	165	70	127	80	161	25	18	15	14	9	78	33	94	32
SM16	140	F60	1610	42	1.625	1610	42	1.625	165	70	127	80	201	25	18	15	14	9	118	33	134	32
SM25	100	F70	2517	60	2.50	2012	50	2	187	80	178	123	180	45	22	16	14	9	80	23	94	48
SM25	140	F70	2517	60	2.50	2012	50	2	187	80	178	123	220	45	22	16	14	9	120	23	134	48
SM25	180	F70	2517	60	2.50	2012	50	2	187	80	178	123	260	45	22	16	14	9	160	23	174	48
SM25	100	F80	2517	60	2.50	2517	60	2.50	211	95	178	123	193	45	22	16	14	9	78	25	94	48
SM25	140	F80	2517	60	2.50	2517	60	2.50	211	95	178	123	233	45	22	16	14	9	118	25	134	48
SM25	180	F80	2517	60	2.50	2517	60	2.50	211	95	178	123	273	45	22	16	14	9	158	25	174	48
SM25	140	F90	2517	60	2.50	2517	60	2.50	235	108	178	123	233	45	22	16	17	9	116	27	134	48
SM25	180	F90	2517	60	2.50	2517	60	2.50	235	108	178	123	273	45	22	16	17	9	156	27	174	48
SM30	140	F100	3020	75	3	3020	75	3	254	120	216	146	245	51	29	20	17	9	116	27	134	60
SM30	180	F100	3020	75	3	3020	75	3	254	120	216	146	285	51	29	20	17	9	156	27	174	60
SM30	140	F110	3020	75	3	3020	75	3	279	134	216	146	245	51	29	20	17	9	118	25	134	60
SM30	180	F110	3020	75	3	3020	75	3	279	134	216	146	285	51	29	20	17	9	158	25	174	60
SM35	140	F120	3525	100	4	3525	100	4	314	140	248	178	272	63	34	20	17	9	114	29	134	80
SM35	180	F120	3525	100	4	3525	100	4	314	140	248	178	312	63	34	20	17	9	154	29	174	80
SM35	140	F140	3525	100	4	3525	100	4	359	178	248	178	271	63	34	20	17	9	111	32	134	80
SM35	180	F140	3525	100	4	3525	100	4	359	178	248	178	312	63	34	20	17	9	151	32	174	80

Note: Larger sizes of spacer couplings are available. Consult *Martin*.

* F40 'B' Flange must be used to fit spacer shaft.

'F' Flange must be used to fit spacer shaft.

DBSE - distance between shaft ends.

安裝說明

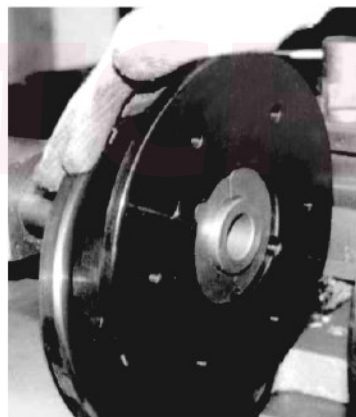
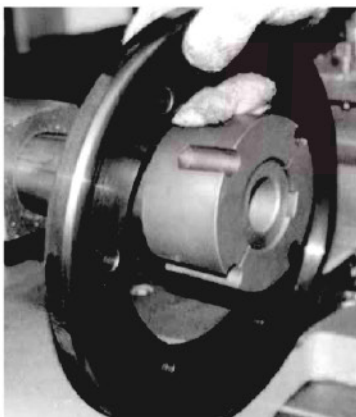
注意：只有正確的安裝與保養，才能保證工作性能，因此請準確按照本說明安裝。聯軸器及機器未組裝完畢任何情況之下都不能啟動機器。

表1

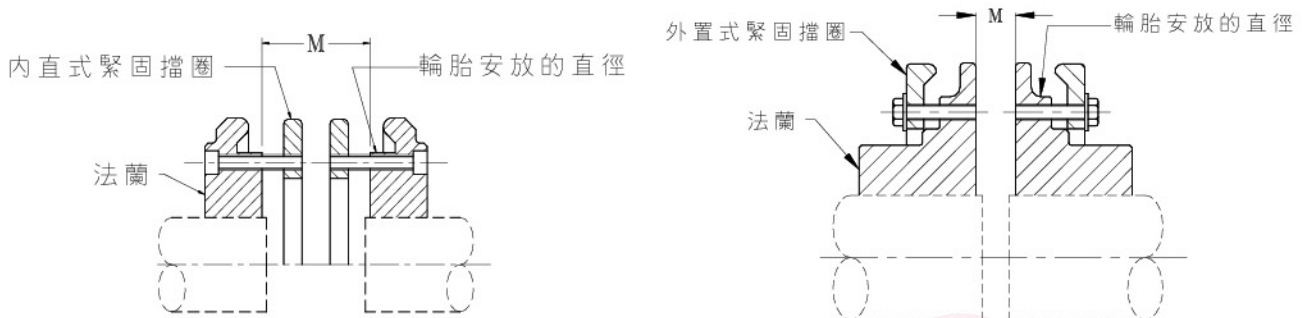
聯軸器規格	F40*	F50*	F60*	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
法蘭端面間隙M mm	22	25	33	23	25	27	27	25	29	32	30	46	48	55	59
緊固螺絲規格	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20
螺絲夾緊扭矩	NM	15	15	15	24	24	40	40	40	50	55	80	105	120	165

*這些規格使用內六角螺絲。

1. 徹底清潔所有零部件，對外置擋圈緊固式設計，先把外擋圈掛在軸上，然後再把法蘭套在軸上（如果是使用錐套式聯軸器，請參考與錐套同時附上的錐套安裝說明書）。對內置擋圈緊固式設計則先裝法蘭，再用螺絲把內擋圈裝到法蘭上，此時螺絲轉上二-三圈即可，把法蘭移至M尺寸的位置。



3. 準兩軸直到兩軸上聯軸器法蘭的端面距離為M值（按表1的數值選取）如果所用的軸存在軸向滑動的情況，先把軸移置滑動範圍的中間，再檢查尺寸M，注意為了達到法蘭端面有M的距離，兩軸的端面可能需要凸出聯軸器法蘭的端面。在此情況下，應在兩軸的端面之間保留足夠的距離包容軸身的軸向滑動及定位所存在的偏差。



F40 – F60

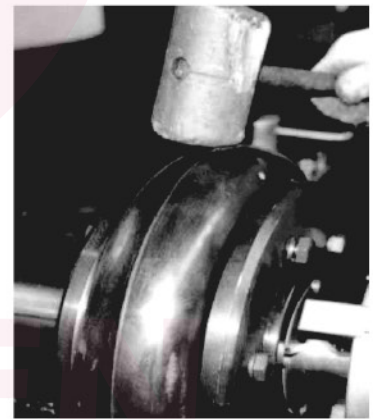
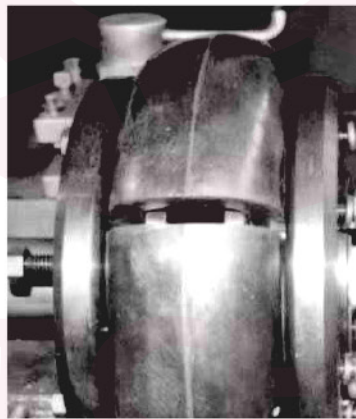
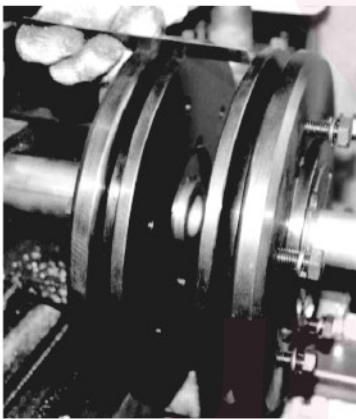
F70 – F250

4. 利用直尺在兩邊法蘭的圓周多個位置上跨越找平，以檢查兩邊的平行度。測量兩邊法蘭端面近外緣處多個位置的距離以檢查兩邊可能存的角向偏移。兩邊的聯軸器法蘭應盡量對準找平。兩邊法蘭的準確定位在高速旋轉上尤其重要。
5. 把胎環拉展並安裝在兩邊的法蘭上，檢查胎環的內緣邊是否緊貼法蘭和檔圈的外緣面。安裝時可能需要用小錘輕敲胎環外徑，當胎環套入後，胎環開口之間應有小許間隙。

表2

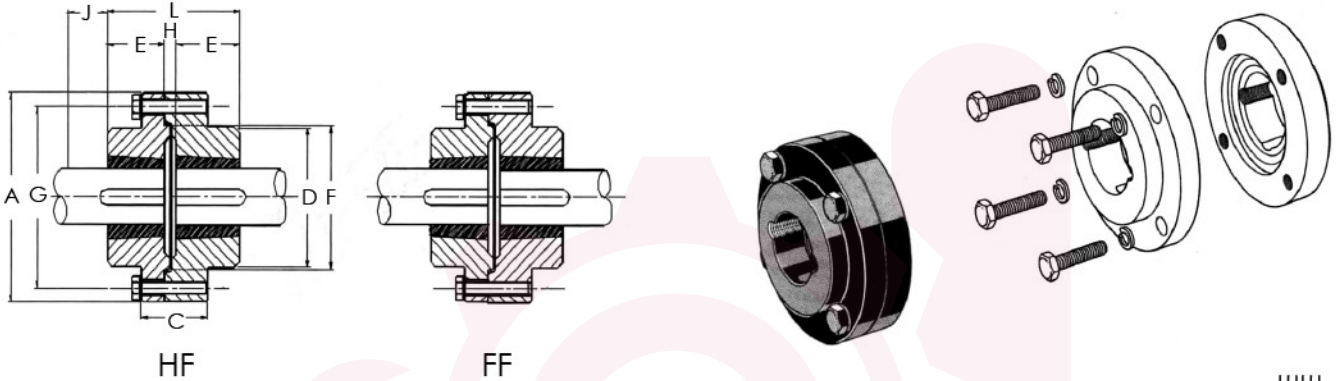
聯軸器規格	F40 至 F60	F70 至 F120	F140 至 F160	F180 至 F250
胎環開口間隙 mm	2	3	5	6

6. 把各緊固螺絲每次平均的扭緊，兩邊法蘭上的螺絲每次只扭辦轉，直至達到所需扭矩（見表1）。



Rigid Couplings

- 剛性聯軸器本身能傳送和轉軸滿載時一樣的扭矩
- 最大傳遞轉矩與軸徑的大小有關，應按孔徑的大小來計算轉矩
- 剛性聯軸器可用於需要扭轉剛性的場所，特別適合不同軸徑的連接
- 臥式傳動-水平軸連接採用HF型式，立式傳動-垂直軸連接採用FF型式



規格	錐套規格	最大孔徑	A	C	D	E	F	G	H	J	L	最高轉速 (rpm)	最大扭矩 (Nm)	重量 (Kg)
RM12	1210	32	118	35	76	25	83	102	7	38	57	5341	322	3.5
RM16	1615	42	127	43	80	38	89	105	7	38	83	4963	408	4.5
RM25	2517	60	178	51	123	45	127	149	7	48	97	3541	1090	11.0
RM30	3020	75	216	65	146	51	152	181	7	54	109	2918	1925	20.0
RM35	3525	95	248	75	178	65	178	213	7	67	137	2546	4200	34.0
RM40	4030	100	298	76	210	76	216	257	7	79	159	2115	4930	59.0
RM45	4535	110	330	86	230	89	241	286	7	89	185	1910	12500	80.0
RM50	5040	125	362	92	266	102	267	314	7	92	211	1741	23000	135.0

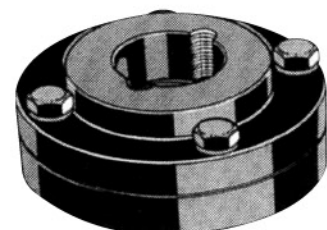
常用孔徑的轉矩範圍

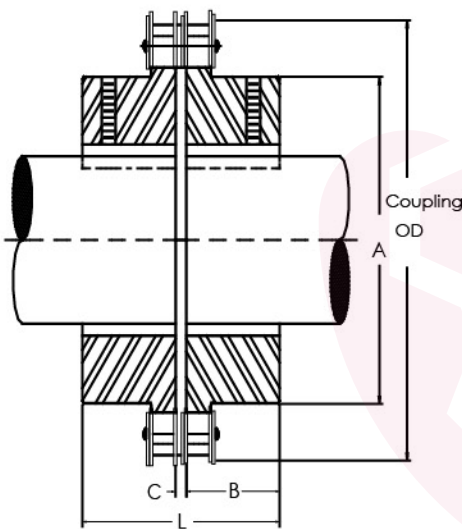
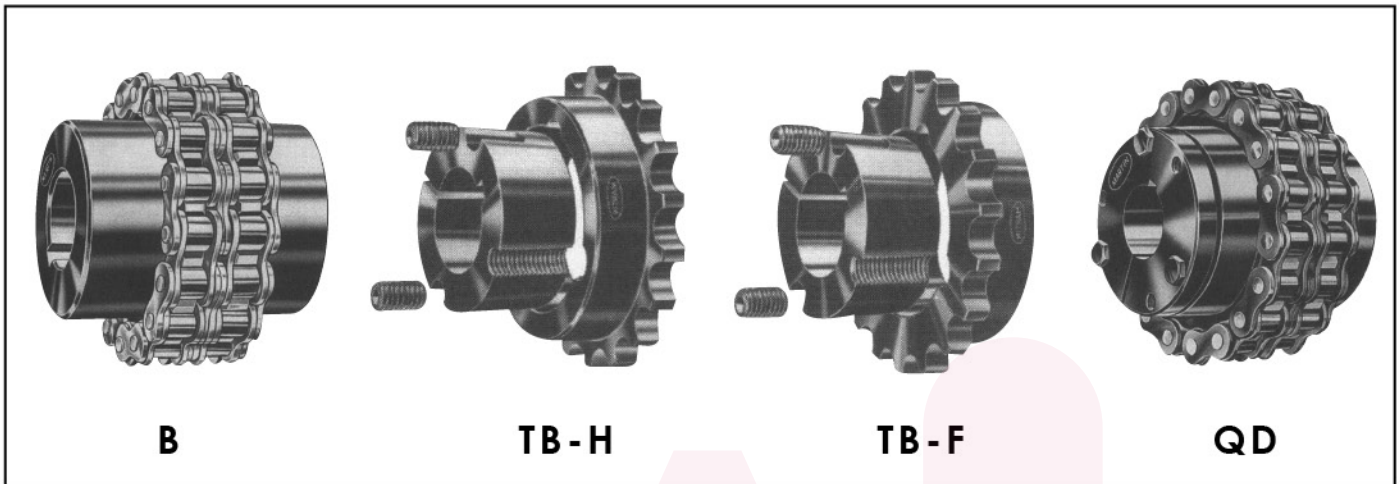
Nm

規格	RM12	RM16	RM25	RM30	RM35	RM40	RM45	RM50
孔徑	1210	1615	2517	3020	3525	4030	4535	5040
19	244	281						
20	250	286	650					
22	262	297	672					
24	274	307	694					
25	280	313	705	1675				
28	298	329	738	1690				
30	310	339	760	1700				
32	322	350	782	1710				
35		366	815	1725	2760			
38		382	848	1740	2832			
40		393	870	1750	2880	4132		
42		408	892	1760	2928	4158		
45			925	1775	3000	4198		
48			958	1790	3072	4288		
50			980	1800	3120	4265		
55			1035	1820	3240	4331	9750	
60			1090	1850	3360	4396	10000	
65				1875	3484	4464	10250	
70				1900	3600	4531	10500	20800
75				1925	3720	4597	10750	21000
80					3840	4664	11000	21200
85					3960	4730	11250	21400
90					4080	4797	11500	21500
95					4200	4863	11750	21800
100						4930	12000	22000
105							12250	22200
110							12500	22400
115								22500
120								22800
125								23000

標準裝配

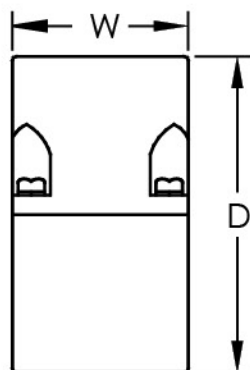
規格	HF 臥式傳動	FF 立式傳動
RM12	RM12HF	RM12FF
RM16	RM16HF	RM16FF
RM25	RM25HF	RM25FF
RM30	RM30HF	RM30FF
RM35	RM35HF	RM35FF
RM40	RM40HF	RM40FF
RM45	RM45HF	RM45FF
RM50	RM50HF	RM50FF





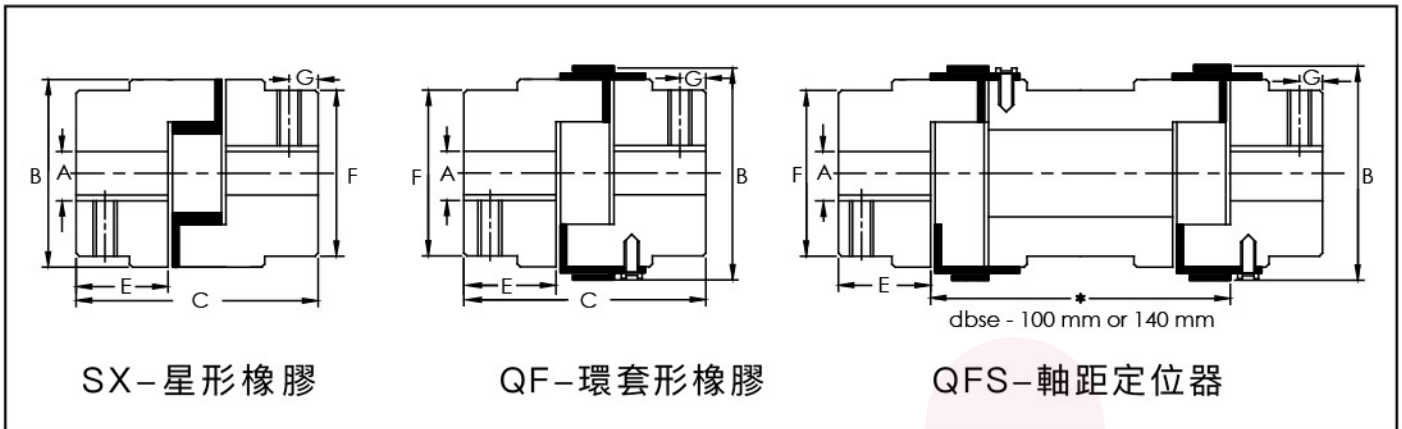
B 規格	最大孔徑	TB 錐套	最大孔徑	QD 錐套	最大孔徑	限速 rpm	A	B	C	L	OD	重量 (Kg)
4012	25	1008	25	JA	25	5000	50.0	28.96	7.1	65.0	61.1	0.23
4016	30	1008	25	JA	25	5000	50.0	28.96	7.1	35.0	77.0	0.48
5016	50	1610	42	SH	40	4000	75.4	36.88	9.5	83.3	96.0	0.98
5018	50	1610	42	SH	40	3600	75.4	43.26	9.5	87.1	106.4	1.55
6018	70	2012	50	SK	65	3000	98.4	47.63	11.1	106.3	127.0	2.43
6020	70	2012	50	SK	65	2500	98.4	50.80	11.1	112.7	139.7	3.20
6022	75	2517	60	SF	75	2500	125.0	54.00	11.1	119.1	151.2	4.46
8018	80	3020	75	SF	75	2000	137.1	60.70	14.7	136.1	169.1	5.44
8020	90	3020	75	SF	75	2000	137.1	66.10	14.7	146.9	185.3	8.04
10018	95	3535	110	F	100	1800	170.7	89.00	18.3	160.1	211.5	9.87
10020	110	3535	110	F	100	1800	170.7	89.00	18.3	177.9	231.8	14.96
12018	120	4030	115	J	115	1500	222.3	105.00	21.8	198.4	254.0	17.72
12022	155	4030	115	J	115	1200	222.3	105.00	21.8	226.0	302.0	30.00

- Martin工程塑料外殼有一潤滑油嘴，與橡膠防油密封圈，環保型設計。
- 鏈條式聯軸器能承受超出轉軸本身傳遞的扭矩，在正反轉情況或停機開機頻繁的負載下，更能表現出Martin鏈條式聯軸器的優越性能力。
- 鏈條式聯軸器沒有緩衝能力，所以衝擊負載會傳送到機械系統上，相對的振動也會提升，如欲改善此產品缺點，請選用Martin-彈性聯軸器。
- 輪胎型與膠齒型-彈性聯軸器，可用作減震器並能吸收轉動慣性帶來的衝擊力，傳接負載與補償軸間位移。



規格	聯軸器保護殼				重量 (Kg)
	鋁合金		工程塑料		
ANSI	D	W	D	W	
4012	102	51	102	59	0.35
4016	102	51	102	59	0.42
5016	130	60	130	67	0.59
5018	130	60	130	67	0.59
6018	162	75	162	78	1.11
6020	162	75	162	78	1.11
6022	208	102	208	102	2.22
8018	208	102	208	102	2.22
8020	208	102	208	102	2.22
10018	238	151	238	151	3.98
10020	257	133	257	133	5.75
12018	289	187	289	187	7.47
12022	337	202	337	202	8.85

JAW 爪式聯軸器



SX-星形橡膠

QF-環套形橡膠

QFS-軸距定位器

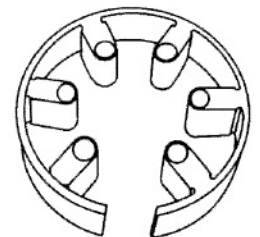
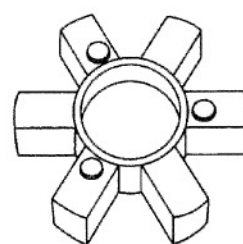
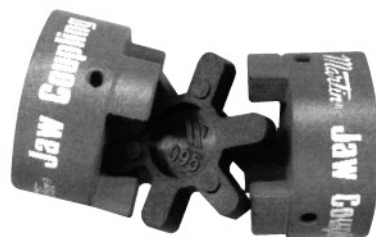
SX, QF AND QFS

mm

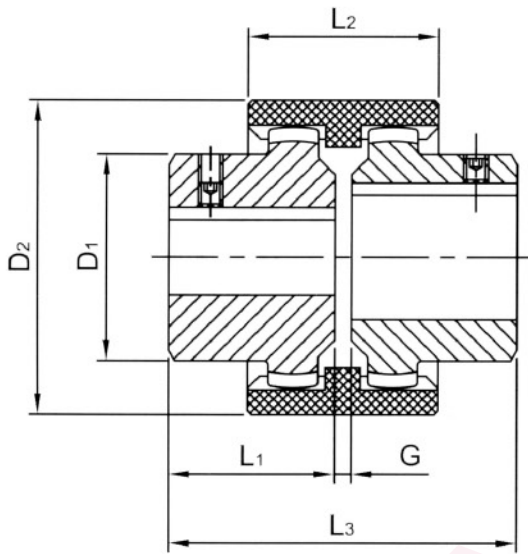
規格	A 孔徑		B 外徑		C	E	F	G	定位螺絲	重量 (kg)	最高轉速 rpm
	最小	最大	SX	QF							
035	3	9.5	16.00	-	21	6.8	16.00	-	-	0.06	31000
050	6	14	27.40	-	44	16.0	27.40	6.5	M6	0.10	18000
070	9	19	35.00	-	51	19.0	35.00	9.5	M6	0.25	14000
075	9	24	44.45	-	54	21.0	44.45	9.0	M6	0.45	11000
090	9	24	53.80	-	54	21.0	53.80	8.7	M6	2.00	9000
095	9	28	53.80	64	64	25.5	53.80	11.0	M6	0.86	9000
100	12	35	64.50	77	89	35.0	64.50	11.0	M8	1.66	7000
110	15	42	85.00	97	108	43.0	85.00	19.0	M10	3.70	5000
150	15	48	96.00	112	115	45.0	96.00	22.0	M10	5.04	4000
190	19	55	115.00	130	133	54.0	101.60	22.0	M12	7.32	3600
225	19	60	127.00	143	153	64.0	108.00	29.0	M12	8.40	3600

kw

轉速	規 格									
	050	070	075	090	095	100	110	150	190	225
100	0.037	0.06	0.12	0.20	0.27	0.58	1.10	1.56	2.09	2.93
720	0.260	0.43	0.90	1.44	1.95	4.18	7.94	11.23	15.07	21.09
960	0.350	0.58	1.20	1.93	2.59	5.58	10.59	14.98	20.09	28.13
1440	0.530	0.87	1.80	2.89	3.89	8.36	15.88	22.46	30.14	42.20
2880	1.050	1.73	3.61	5.78	7.78	16.73	31.77	44.93	60.28	84.40
3600	1.320	2.17	4.51	7.22	9.73	20.91	39.71	56.16	75.35	105.50
額定扭矩 (Nm)	3.510	5.77	11.90	19.20	25.80	55.40	105.00	150.00	200.00	280.00



SX-星形橡膠 QF-環套形橡膠

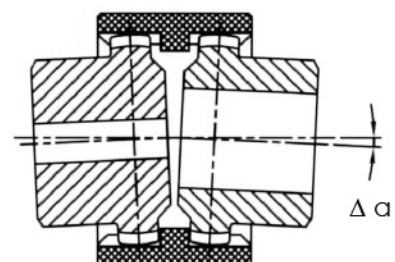
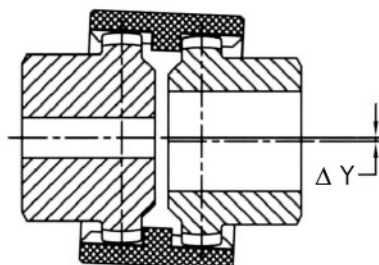
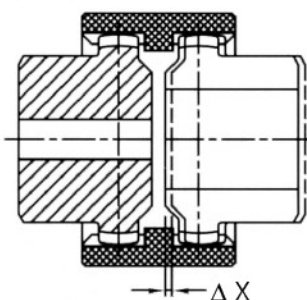


MRC Gear Couplings

規格	最大孔徑	扭矩(Nm)		尺寸							最高轉速 rpm
		額定扭矩	最大扭矩	D1	D2	L1	L2	L3	G	Kg	
14	14	10	20	25	40	23	37	50	4	0.19	14000
19	19	16	32	32	48	25	37	54	4	0.23	11800
24	24	20	40	36	52	26	41	56	4	0.32	10600
28	28	45	90	44	66	40	46	84	4	0.73	8500
32	32	60	120	50	76	40	48	84	4	0.96	7500
38	38	80	160	58	83	40	48	84	4	1.23	6700
42	42	100	200	65	92	42	50	88	4	1.50	6000
48	48	140	280	68	100	50	50	104	4	1.82	5600
55	55	270	540	82	120	60	65	124	4	4.20	4800
65	65	380	760	96	140	70	72	144	4	5.20	4000

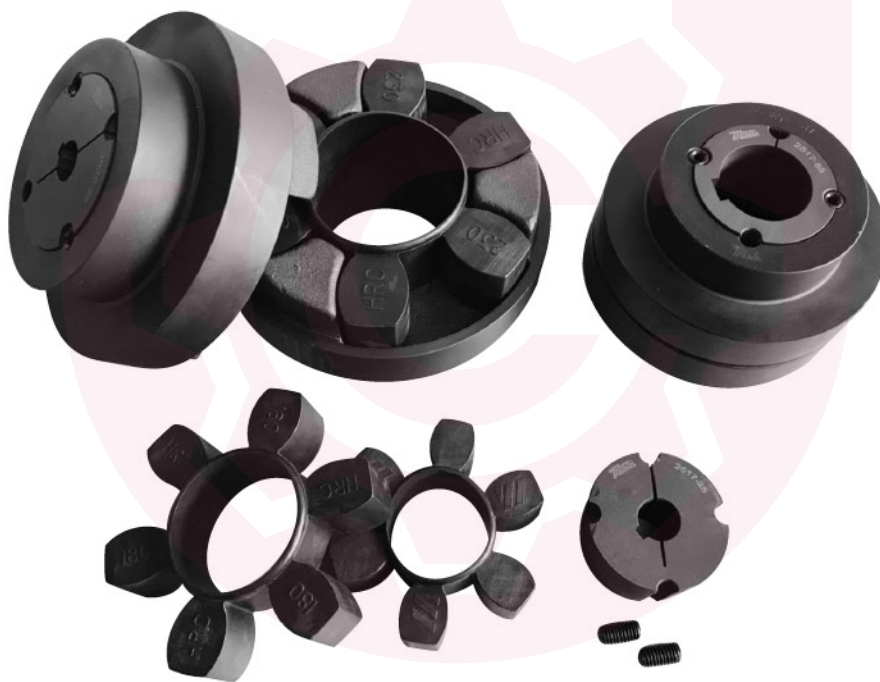
- 利用鼓形齒以達到徑向和角向位移偏差的補償。
- 可允許補償一定的兩軸位置偏差，以減低對主動和從動設備的影響。
- 塑料套筒減低齒面磨擦，免潤滑保養，安裝簡易，高絕緣性。
- 為了達到兩軸位置偏差的補償，需注意端面的安裝距離。
- 在正確安裝下，中間的塑料套筒應能在軸向來回滑動，一小段距離。
- 安裝時應讓軸端面與法蘭端面持平，如軸間距離難以測量，可測量聯軸器安裝後的總長是否正確。

規格	最大軸向位移	最大徑向位移	最大角向位移
	X	Y	Z
14	± 1mm	± 0.3mm	± 1°
19			
24			
28		± 0.4mm	
32			
38	± 0.5mm		
42			
48			
55	± 0.5mm		
65			

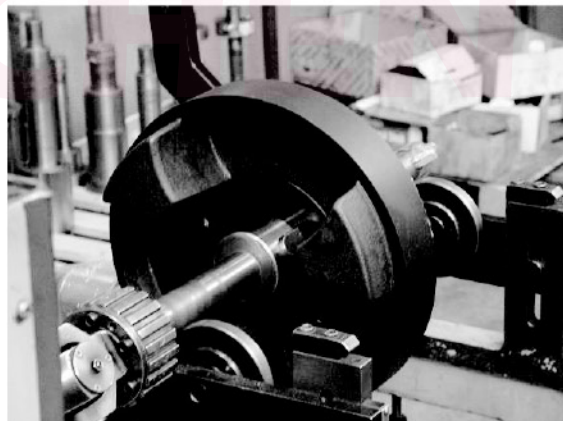
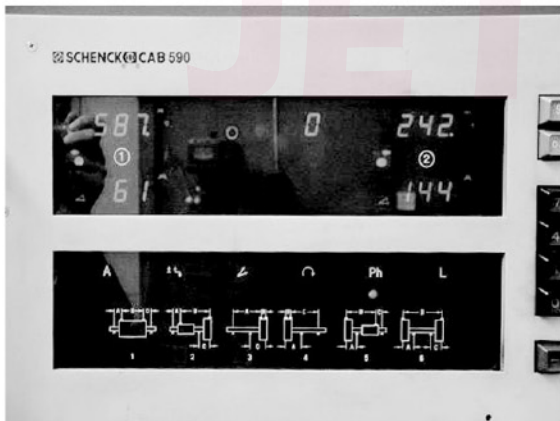


1. Taper Bushing退拔式錐套為HRC聯軸器標準配備。
2. 傳遞功率與轉軸直徑相稱，容許高扭矩與突變扭矩。
3. MARTIN橡膠彈性體能吸收振動、偏心與偏角。
4. 錯齒R角精加工，提高扭轉剛性。
5. HRC梅花型聯軸器客制化平衡等級。

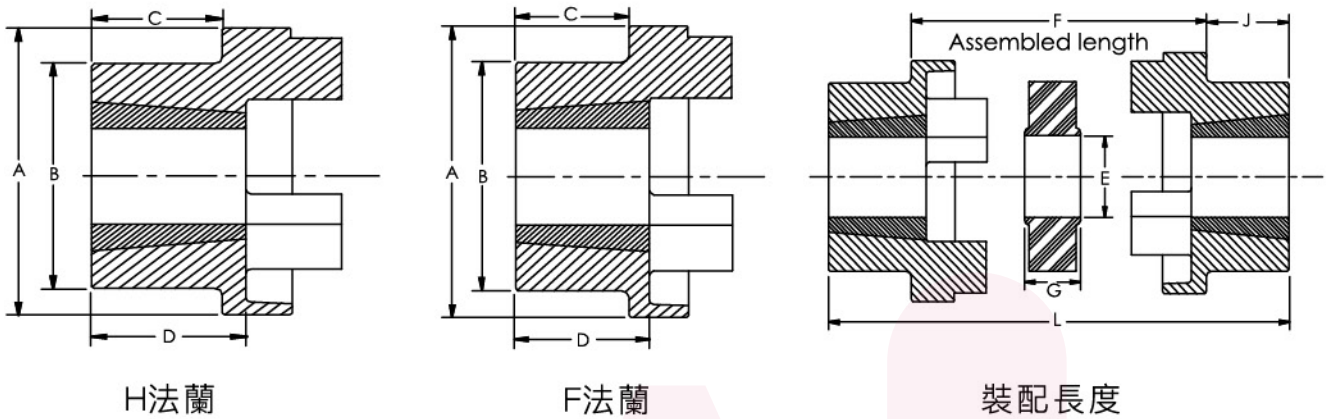
HI RIGID CONPING



動平衡校正G6.3



Balancing testing of HRC flange 280 (Dynamic testing)
testing shaft is balanced first, with residual weight :
0.587g @ 610 and 0.242g @ 1440



HRC Couplings

Type F & H											裝配長度L mm			重量 (kg)	額定扭矩 (Nm)	最大扭矩 (Nm)
規格	錐套規格	最大孔徑	A	B	C	D	E	F+	G	J+	FF,FH,HH	FB,HB	BB			
70	1008	25	69	60	20.0	23.5	31	25.0	18.0	29	65.0	65.0	65.0	1.00	31.5	72
90	1108	28	85	70	19.5	23.5	32	30.5	22.5	29	69.5	76.0	82.5	1.17	80.0	180
110	1610	42	112	100	18.5	26.5	45	45.0	29.0	38	82.0	100.5	119.0	5.00	160.0	360
130	1610	42	130	105	18.0	26.5	50	54.0	36.0	38	89.0	110.0	131.0	5.46	315.0	720
150	2012	50	150	115	23.5	33.5	62	61.0	40.0	42	107.0	129.5	152.0	7.11	600.0	1500
180	2517	60	180	125	34.5	46.5	77	74.0	49.0	48	142.0	165.5	189.0	16.60	950.0	2350
230	3020	75	225	155	39.5	52.5	99	85.5	59.5	55	164.5	202.0	239.5	26.00	2000.0	5000
280	3525	100	275	206	51.0	66.5	119	105.5	74.5	67	207.5	246.5	285.5	50.00	3150.0	7200

工况系數

特殊情形 當應用於有明顯衝擊、振動和扭矩波動的場合，以及用於往復式機器，例如內燃機、活塞式泵和空氣壓縮機等機器時，請將機器詳情提供，給 Martin 公司，以便作扭矩分析。	驅動裝置類型					
	電動機 汽輪機			內燃機 蒸汽機 水輪機		
	每日工作小時數			每日工作小時數		
被驅動機器的等級	8以下	8以上 至16	超過16	8以下	8以上 至16	超過16
均勻 攪拌機、釀造機械、離心式鼓風機、離心式壓縮機#，運輸機，離心式扇風機與泵、發電機、污水處理設備。	1.00	1.12	1.25	1.25	1.40	1.60
中等衝擊* 粘土加工機械、起重機、洗衣機、木工機械、機床、旋轉式研磨機、造紙廠機械、紡織機械。	1.60	1.80	2.00	2.00	2.24	2.50
重負荷衝擊* 往復式運輸機、軋碎機、搖動輸送機、金屬軋機、橡膠機械（密閉式混煉器與研磨機、往復式壓縮機）	2.50	2.80	3.12	3.12	3.55	4.00

* 對於工作負荷有波動的機器，建議配備上限鍵。
對離心式壓縮機，工作特性因數應再乘以 1.15。

HRC 梅花型聯軸器-物理特性

額定功率 (kW)

速度 (轉 / 分)	聯軸器規格							
	70	90	110	130	150	180	230	280
100	0.33	0.84	1.68	3.30	6.28	9.95	20.9	33.0
200	0.66	1.68	3.35	6.60	12.6	19.9	41.9	65.0
400	1.32	3.35	6.70	13.2	25.1	39.8	83.8	132
600	1.98	5.03	10.1	19.8	37.7	59.7	126	198
720	2.37	6.03	12.1	23.8	45.2	71.6	151	238
800	2.64	6.70	13.4	26.4	50.3	79.6	168	264
960	3.17	8.04	16.1	31.7	60.3	95.5	201	317
1200	3.96	10.1	20.1	39.6	75.4	119	251	396
1440	4.75	12.1	24.1	47.5	90.5	143	302	475
1600	5.28	13.4	26.8	52.8	101	159	335	528
1800	5.94	15.1	30.2	59.4	113	179	377	594
2000	6.60	16.8	33.5	66.0	126	199	419	660
2200	7.26	18.4	36.9	72.6	138	219	461	726
2400	7.92	20.1	40.2	79.2	151	239	503	
2600	8.58	21.8	43.6	85.8	163	259	545	
2880	9.50	24.1	48.3	95	181	286		
3000	9.90	25.1	50.3	99	188	298		
3600	11.9	30.1	60.3	118	226			
額定扭矩(Nm)	31.5	80	160	315	600	950	2000	3150
最大扭矩(Nm)	72	180	360	720	1500	2350	5000	7200

對於低於 100 轉 / 分的速度和中速，應用公稱的額定扭矩值。

如機器速度高於上表所列數值，請諮詢 *Martin* 公司。

物理特性

規格	每 100 轉/分 額定功率	最大速度* (轉/分)	額定扭矩(Nm)		慣性矩 (MR ² (kgm ²))	扭轉剛度 (Nm/°)	最大不對準度		質量 (kg)
			公稱值	最大值			(平行)	(轉向)	
70	0.33	9100	31.5	72	0.00085	10.2	0.3	+0.20	1.00
90	0.84	7400	80	180	0.00115	25.5	0.3	+0.49	1.17
110	1.68	5630	160	360	0.00400	48.0	0.3	+0.61	5.00
130	3.30	4850	315	720	0.00780	84.0	0.4	+0.79	5.46
150	6.28	4200	600	1500	0.01810	176	0.4	+0.92	7.11
180	9.95	3500	950	2350	0.04340	240	0.4	+1.09	16.60
230	20.9	2800	2000	5000	0.12068	336	0.5	+1.32	26.00
280	33.0	2300	3150	7200	0.44653	960	0.5	+1.70	50.00

* 聯軸器最大速度是用輪穀材料的許用圓周速度計算出來的。如欲選擇較小規格的聯軸器而速度超過 3600 轉/分，請諮詢 *Martin* 公司。

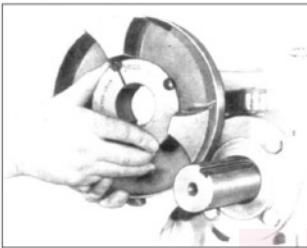
表中所列質量數值是帶有中等尺寸孔徑錐套的聯軸器的質量。

最大的不對準角度為 1°。

安裝

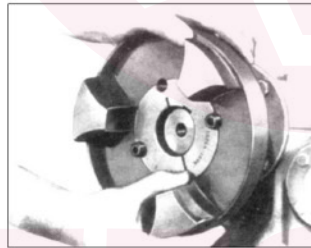
1. 清除內孔與錐套外側及輪殼錐孔上的保護層。在確實保證互相配合的錐面已完全清除油漬或污垢之後，將錐套插入殼內。(圖一)
2. 用少許油潤滑螺紋與內六腳螺釘的頂端或螺紋和有頭螺釘的底部。將螺釘鬆動地放進輪殼螺釘孔內，在圖A中，這些螺釘孔用◎表示。
3. 將軸弄乾淨，並將輪殼裝到軸上成為一個組件，至於所需位置。接著先把錐套夾緊於軸上，然後才把輪殼稍微拉到錐套上。
4. 利用六腳螺絲板手交替的上緊各螺栓至表一中的扭矩。
5. 用木塊或墊作保護，錘擊錐套大端(這可確保錐套定位於內孔中央)，現在螺栓可以再轉一點。把槌擊和修緊螺栓的交替動作重複一或二次，使錐套緊緊地夾在軸上。(圖四)
6. 如果要裝配鏈條，須先將鏈條置於軸上的鏈槽，然後才裝錐套。請確保所使用的是側面裝配而頂部有間隙的平鍵。
7. 在負荷下驅動運行一段短時間後，停機檢查螺栓的擰緊度。
8. 用潤滑脂充填空孔以除污物。

圖一



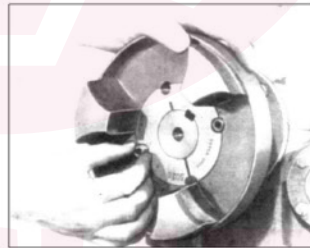
插入錐套

圖二



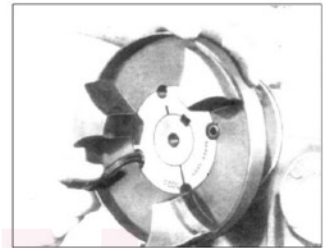
插入螺釘並裝到軸上

圖三

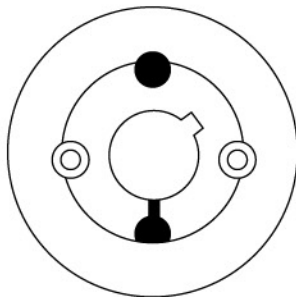


用手指擰緊螺釘

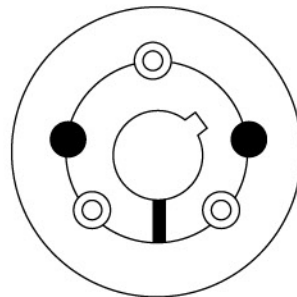
圖四



交替擰緊螺釘



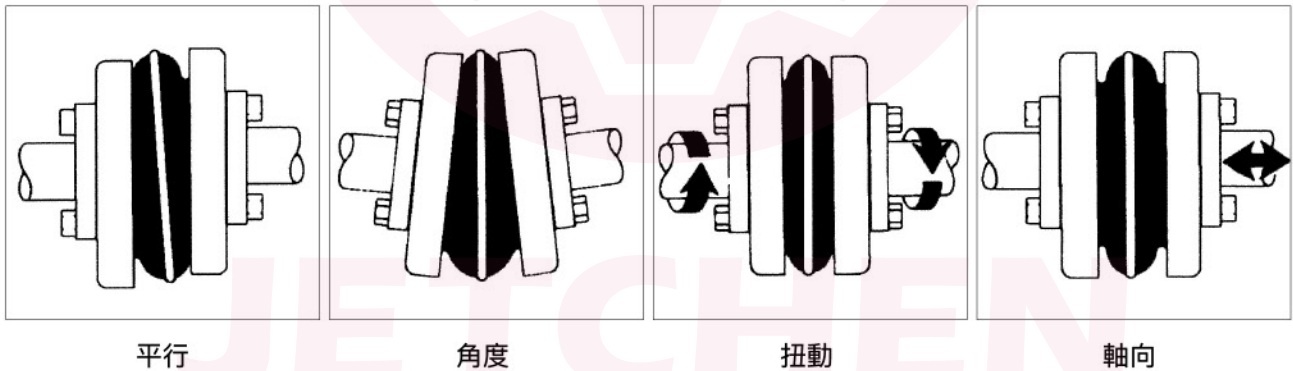
1008-3030



3525-5050



Quadra-Flex[®] 膠齒聯軸器，無須潤滑，免維修保養，安裝簡易方便。
同時可應付各種衝擊負載，震動和軸間位移。



膠齒聯軸器在無磨損和最低磨耗的情況下，補償平行偏移量。從規格5的0.4mm至規格16的1.5mm。這樣可將徑向負載，在有平行位移時降至最低。

因彈性體的撓性和齒間之聯結作用，Quadra-Flex[®] 膠齒聯軸器可輕易地應付高達1°的角度位移而不出現明顯磨損。

膠齒彈性體具有扭曲緩衝性，所以很適合用於吸收衝擊震動，以避免其在設備間之傳遞。

膠齒的軸向彈性，容許聯軸器接受一定量的軸向位移，而降低對軸向衝擊負荷。膠齒套能承受軸向移動達3mm。

QUADRA-FLEX®

額定功率

TPR, EPDM, Neoprene Sleeves

HP	860 RPM Motor					1160 RPM Motor					1750 RPM Motor					3500 RPM Motor				
	Service Factors					Service Factors					Service Factors					Service Factors				
	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5
1/2	3	3	3	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3	—	—	—	—	—
3/4	3	4	4	4	5	3	3	4	4	4	3	3	3	3	4	3	3	3	3	3
1	4	4	4	5	5	3	4	4	4	5	3	3	3	4	4	3	3	3	3	3
1 1/2	4	5	5	5	6	4	4	5	5	5	3	4	4	4	5	3	3	3	3	4
2	5	5	5	6	6	4	5	5	5	6	4	4	4	5	5	3	3	3	4	4
3	5	6	6	6	7	5	5	6	6	6	4	5	5	5	6	3	4	4	4	5
5	6	6	7	7	8	6	6	6	7	7	5	5	6	6	6	4	4	5	5	5
7 1/2	7	7	8	8	9	6	7	7	8	8	6	6	6	7	7	5	5	5	6	6
10	7	8	8	9	9	7	7	8	8	9	6	6	7	7	8	5	5	6	6	6
15	8	9	9	10	10	8	8	9	9	10	7	7	8	8	9	6	6	6	7	7
20	9	9	10	10	11	8	9	9	10	10	7	8	8	9	9	6	6	7	7	8
25	9	10	10	11	11	9	9	10	10	11	8	8	9	9	10	6	7	7	8	8
30	10	10	11	11	12	9	10	10	11	11	8	9	9	10	10	7	7	8	8	9
40	10	11	11	12	12	10	10	11	11	12	9	9	10	10	11	7	8	8	9	9
50	11	11	12	12	13	10	11	11	12	12	9	10	10	11	11	8	8	9	9	10
60	11	12	12	13	13	11	11	12	12	13	10	10	11	11	12	8	9	9	10	10
75	12	12	13	13	14	11	12	12	13	13	10	11	11	12	12	9	9	10	10	11
100	12	13	13	14	14	12	12	13	13	14	11	11	12	12	13	9	10	10	11	11
125	13	13	14	14	—	12	13	13	14	14	11	12	12	13	13	10	10	11	11	—
150	13	14	14	16	16	13	13	14	14	16	12	12	13	13	14	10	11	11	—	—
200	14	14	16	16	16	13	14	14	16	16	12	13	13	14	14	11	11	—	—	—
250	14	16	16	16	16	14	14	16	16	16	13	13	14	14	—	11	—	—	—	—
300	16	16	16	16	—	14	16	16	16	16	13	14	14	—	—	—	—	—	—	—
350	16	16	16	—	—	16	16	16	16	16	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—
400	16	16	16	—	—	16	16	16	16	—	14	14	—	—	—	—	—	—	—	—
450	16	16	—	—	—	16	16	16	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
500	16	16	—	—	—	16	16	16	—	—	14	—	—	—	—	—	—	—	—	—
600	16	—	—	—	—	16	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
700	—	—	—	—	—	16	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
800	—	—	—	—	—	16	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—

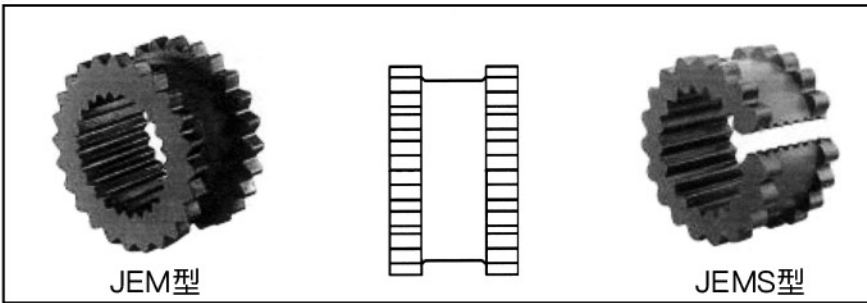
QUADRA-FLEX®

額定功率

Hyrel Sleeves

HP	860 RPM Motor					1160 RPM Motor					1750 RPM Motor					3500 RPM Motor				
	Service Factors					Service Factors					Service Factors					Service Factors				
	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5	1.0	1.25	1.5	2.0	2.5
1																				
1 1/2																				
2																				
3																				
5																				
7 1/2	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
10	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
15	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	7H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—
20	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	6H	—	—	—	—	—
25	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	6H	7H	—	—	—	—	—
30	7H	7H	8H	8H	9H	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	6H	7H	7H	6H	6H	6H	6H	6H
40	7H	8H	8H	9H	9H	7H	7H	8H	8H	9H	6H	6H	7H	7H	8H	6H	6H	6H	6H	6H
50	8H	8H	9H	9H	10H	7H	8H	8H	9H	9H	6H	7H	7H	8H	8H	6H	6H	6H	6H	7H
60	8H	9H	9H	10H	10H	8H	8H	9H	9H	10H	7H	7H	8H	8H	9H	6H	6H	6H	7H	7H
75	9H	9H	10H	10H	11H	8H	9H	9H	10H	10H	7H	8H	8H	9H	9H	6H	6H	7H	7H	8H
100	9H	10H	10H	11H	11H	9H	9H	10H	10H	11H	8H	8H	9H	9H	10H	6H	7H	7H	8H	8H
125	10H	10H	11H	11H	12H	9H	10H	10H	11H	11H	8H	9H	9H	10H	10H	7H	7H	8H	8H	9H
150	10H	11H	11H	12H	12H	10H	10H	11H	11H	12H	9H	9H	10H	10H	11H	7H	8H	8H	9H	9H
200	11H	11H	12H	12H	13H	10H	11H	11H	12H	12H	9H	10H	10H	11H	11H	8H	8H	9H	9H	10H
250	11H	12H	12H	13H	13H	11H	11H	12H	12H	13H	10H	10H	11H	11H	12H	8H	9H	9H	10H	10H
300	12H	12H	13H	13H	14H	11H	12H	12H	13H	13H	10H	11H	11H	12H	12H	9H	9H	10H	10H	11H
350	12H	12H	13H	14H	14H	12H	12H	12H	13H	14H	11H	11H	12H	12H	12H	9H	10H	10H	11H	11H
400	12H	13H	13H	14H	14H	12H	12H	13H	13H	14H	11H	11H	12H	12H	13H	9H	10H	10H	11H	11H
500	13H	13H	14H	14H	—	12H	13H	13H	14H	14H	11H	12H	12H	13H	13H	10H	10H	11H	11H	—
600	13H	14H	14H	—	—	13H	13H	13H	14H	—	12H	12H	13H	13H	14H	10H	11H	11H	—	—
700	14H	14H	—	—	—	13H	13H	14H	14H	—	12H	12H	13H	14H	14H	11H	11H	—	—	—
800	14H	14H	—	—	—	13H	14H	14H	—	—	12H	13H	13H	14H	14H	11H	11H	—	—	—
900	14H	—	—	—	—	14H	14H	14H	—	—	13H	13H	14H	14H	—	11H	—	—	—	—
1000	—	—	—	—	—	14H	14H	—	—	—	13H	13H	14H	14H	—	11H	—	—	—	—

QUADRA-FLEX® Sleeves



JEM型

JEMS型

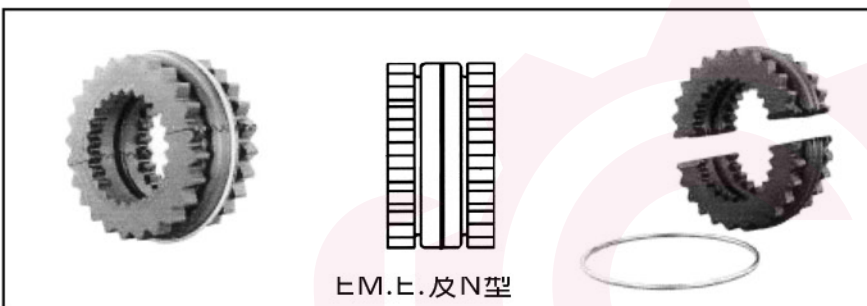
Types JEM — JEMS

JEM一件體型號

JEMS - 有開口一件體型號

材質TPR 熱塑性橡膠

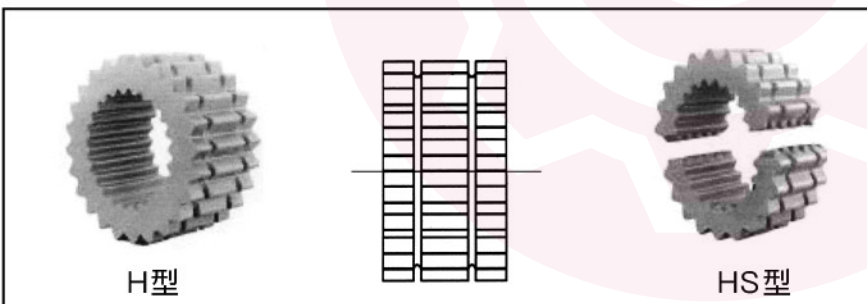
TPR可承受大範圍溫差和耐油性。



EM, E, 及 N型

Types EM — E — N

EM, E, N 彈性體均由兩個半月形膠圈和一個固定環所組成，材質TPR .EPDM 和 Neoprene 熱塑性橡膠，這些同規格彈性體可用於不同設計法蘭。



H型

HS型

Types H & HS

H一件體型號

HS - 有開口二件體型號

材質 Hytrel 塑性橡膠

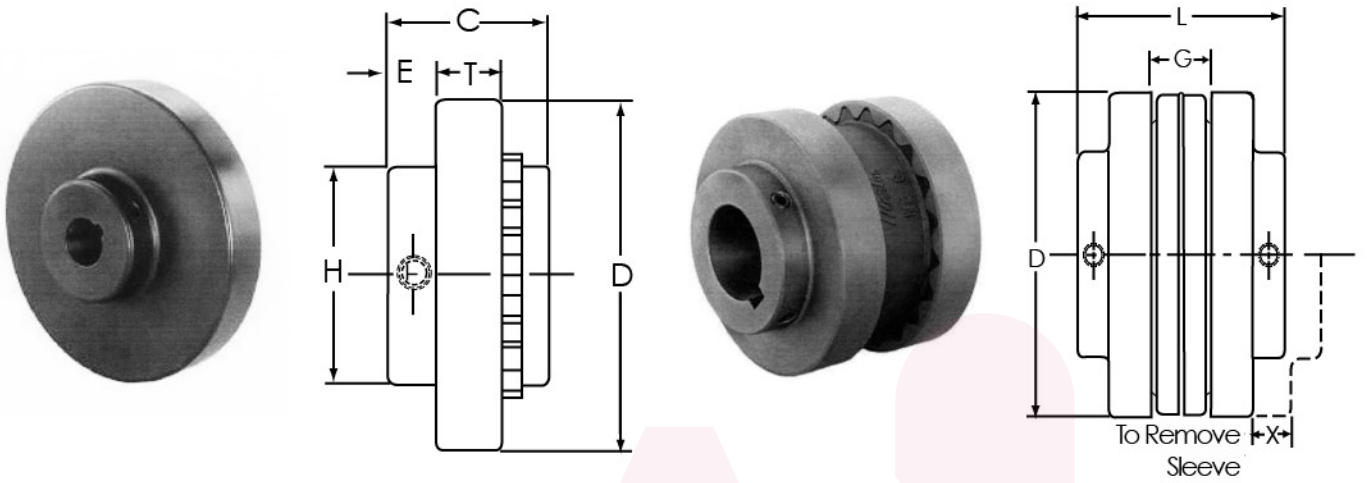
Hytrel 塑性橡膠能承受更高扭矩。

Dimensions

(mm)

規格	JEM — JEMS			EM			E and N Sleeves			H & HS Sleeves			Maximum rpm
	Sleeves			Sleeves			EDPM and Neoprene			Hytrel			
	D	W	Wt. (Kg.)	D	W	Wt. (Kg.)	D	W	Wt. (Kg.)	D	W	Wt. (Kg.)	
3	47.6	25.4	0.03	—	—	—	—	—	—	—	—	—	9200
4	58.7	31.8	0.05	58.7	31.8	0.05	—	—	—	—	—	—	7600
5	74.6	39.7	0.09	74.6	39.7	0.11	—	—	—	—	—	—	7600
6	95.3	47.6	0.18	95.3	47.6	0.22	—	—	—	95.3	47.6	0.20	6000
7	110.3	55.5	0.28	110.3	55.6	0.35	—	—	—	110.3	55.5	0.31	5250
8	128.6	63.5	0.51	128.6	63.5	0.64	—	—	—	128.6	63.5	0.64	4500
9	152.4	76.2	0.66	152.4	76.2	0.91	—	—	—	152.4	76.2	0.82	3750
10	179.4	87.3	1.05	179.4	87.3	1.45	—	—	—	179.4	87.3	1.32	3600
11	—	—	—	—	—	—	207.9	101.6	2.31	207.9	101.6	2.04	3600
12	—	—	—	—	—	—	242.9	119.0	3.68	242.9	119.0	3.31	2800
13	—	—	—	—	—	—	284.1	139.7	5.90	284.1	139.7	5.35	2400
14	—	—	—	—	—	—	332.6	165.1	9.57	332.6	165.1	8.76	2200
16	—	—	—	—	—	—	454.8	222.3	20.55	—	—	—	1500

S-Flanges 膠齒聯軸器



QUADRA-FLEX®

J型法蘭 – 粉末冶金

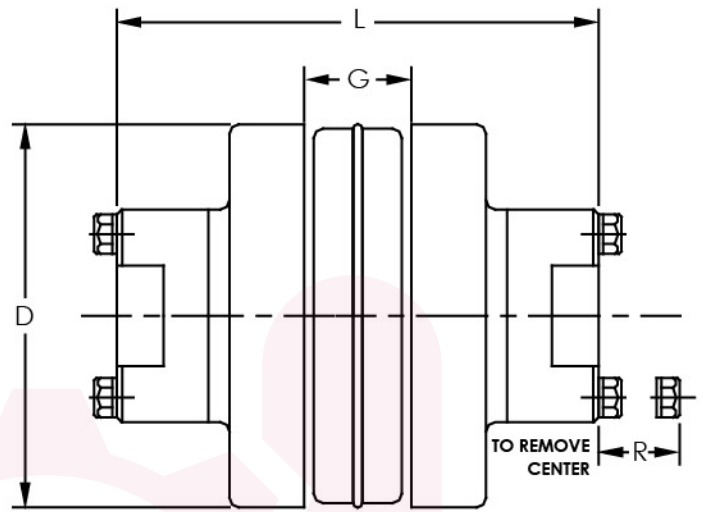
(mm)

規格	最大孔徑	C	D	E	G	H	L	T	X	重量 (Kg)
3J	19	20.6	52.4	11.1	9.5	38.1	50.8	9.5	14.3	0.12
3J	22	20.6	52.4	11.1	9.5	38.1	50.8	9.5	14.3	0.12
4J	25	22.2	62.5	11.1	15.9	41.3	60.3	11.1	19.1	0.21
5J	28	27.0	82.6	11.9	19.1	47.6	73.0	15.1	24.6	0.39
6J	35	31.0	101.6	15.1	22.2	49.2	84.1	15.9	27.8	0.78

S型法蘭 – GG25高強度鑄鐵

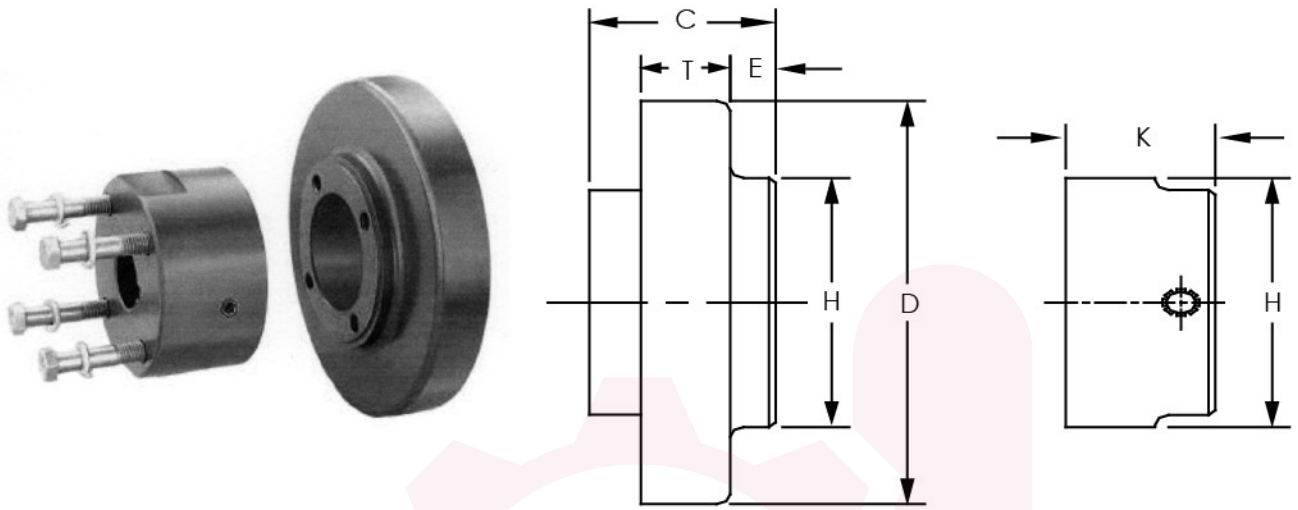
(mm)

規格	D	最大孔徑	H	C	E	G	L	T	X	重量 (Kg)
5S	82.6	30.2	47.6	34.1	11.5	19.1	71.4	15.1	24.6	0.45
6S	101.6	36.5	63.5	41.3	13.5	22.2	88.9	19.8	27.8	0.95
	101.6	—	63.5	33.3	13.5	22.2	88.9	19.8	27.8	0.95
7S	101.6	—	71.4	39.7	19.8	22.2	101.6	19.8	27.8	0.95
	117.5	41.3	71.4	46.8	17.5	25.4	100.0	19.8	33.3	1.23
8S	138.4	49.2	82.6	53.2	19.1	28.6	112.7	23.0	38.1	2.04
	138.4	—	82.6	49.2	26.2	28.6	127.0	23.0	38.1	2.04
9S	161.3	60.3	92.1	61.1	19.8	36.5	128.6	26.2	44.5	2.95
	161.3	—	104.8	57.9	31.8	36.5	152.4	26.2	44.5	2.95
10S	190.5	69.9	111.1	67.5	20.6	41.3	144.5	31.0	50.8	5.13
	190.5	—	120.7	68.3	37.3	41.3	177.8	31.0	50.8	5.13
11S	219.1	57.2	95.3	87.3	28.6	47.6	181.0	38.1	60.3	7.99
	219.1	73.0	123.8	87.3	28.6	47.6	181.0	38.1	60.3	7.99
	219.1	85.7	133.4	87.3	28.6	47.6	181.1	38.1	60.3	7.99
	219.1	—	142.9	77.8	39.7	47.6	203.2	38.1	60.3	7.99
12S	254.0	57.2	95.3	101.6	32.5	58.7	209.6	42.9	68.3	12.34
	254.0	73.0	123.8	101.6	32.5	58.7	209.6	42.9	68.3	12.34
	254.0	98.4	146.1	101.6	32.5	58.7	209.6	42.9	68.3	12.34
13S	298.5	73.0	123.8	111.1	33.3	68.3	235.0	50.0	77.8	20.69
	298.5	114.3	171.5	111.1	33.3	68.3	235.0	50.0	77.8	20.69
14S	352.4	73.0	123.8	114.3	27.0	82.6	250.8	57.2	88.9	31.76
	352.4	127.0	190.5	114.3	27.0	82.6	250.8	57.2	88.9	31.76
16S	479.4	139.7	203.2	152.4	50.8	120.7	362.0	69.9	108.0	57.17



QUADRA-FLEX[®] Spacer Couplings

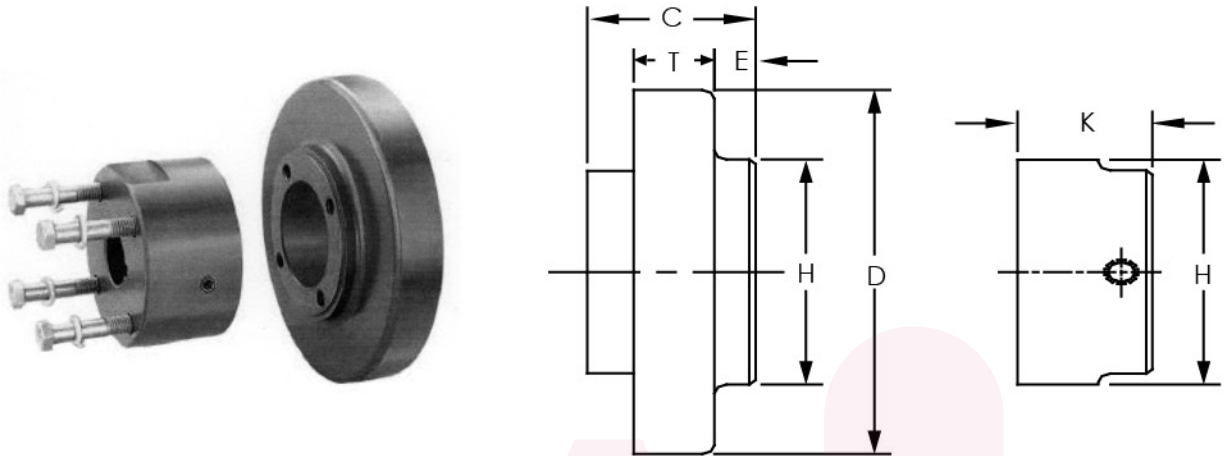
規格	軸間距	法蘭	延伸器	最大孔徑	尺寸				重量 (Kg)
					D	L ²	G	R	
4JSC	88.9	4JSC35	4H	28.6	62.5	142.9	15.9	12.7	2.13
5SC	88.9	5SC35	5H	28.6	82.6	142.9	19.1	14.3	1.86
6SC	88.9	6SC35	6H	34.9	101.6	149.2	22.2	19.1	3.22
	111.1	6SC44	6H	34.9	101.6	171.5	22.2	19.1	3.58
	127.0	6SC50	6H	34.9	101.6	187.3	22.2	19.1	3.86
	88.9	7SC35	7H	41.3	117.5	161.9	25.4	15.9	4.13
7SC	111.1	7SC44	7H	41.3	117.5	184.2	25.4	15.9	4.58
	127.0	7SC50	7H	41.3	117.5	200.0	25.4	15.9	4.85
8SC	88.9	8SC35	8H	47.6	138.4	174.6	28.6	20.6	6.67
	88.9	8SC35-10	10H	60.3	138.4	206.4	28.6	20.6	10.30
	111.1	8SC44	8H	47.6	138.4	196.9	28.6	20.6	7.30
	127.0	8SC50	8H	47.6	138.4	212.7	28.6	30.2	7.21
	127.0	8SC50-10	10H	60.3	138.4	244.5	28.6	30.2	12.02
9SC	88.9	9SC35	9H	54.0	161.3	190.5	36.5	27.0	9.98
	111.1	9SC44	9H	54.0	161.3	209.6	36.5	27.0	10.62
	127.0	9SC50	9H	54.0	161.3	225.4	36.5	27.0	11.16
	127.0	9SC50-11	11H	73.0	161.3	263.5	36.5	30.2	18.24
	177.8	9SC70-11	11H	73.0	161.3	314.3	36.5	30.2	21.87
	196.9	9SC78-11	11H	73.0	161.3	333.4	36.5	30.2	23.05
10SC	120.7	10SC48	10H	60.3	190.5	238.1	41.3	30.2	16.06
	127.0	10SC50	10H	60.3	190.5	244.5	41.3	30.2	17.33
	177.8	10SC70-13	13H	85.7	190.5	346.1	41.3	47.6	32.58
	196.9	10SC78-13	13H	85.7	190.5	365.1	41.3	47.6	34.30
	254.0	10SC100-13	13H	85.7	190.5	422.3	41.3	47.6	40.38
11SC	120.7	11SC48	11H	73.0	219.1	269.9	47.6	30.2	24.73
	127.0	11SC50	11H	73.0	219.1	263.5	47.6	30.2	24.86
	177.8	11SC70-14	14H	98.4	219.1	371.5	47.6	50.8	38.88
	196.9	11SC78-14	14H	98.4	219.1	390.5	47.6	50.8	40.88
	254.0	11SC100-14	14H	98.4	219.1	447.7	47.6	50.8	46.51
12SC	177.8	12SC70	12H	73.0	254.0	327.0	58.7	38.1	39.79
	177.8	12SC70-14	14H	98.4	254.0	371.5	58.7	50.8	44.87
	196.9	12SC78	12H	73.0	254.0	346.1	58.7	38.1	41.52
	196.9	12SC78-14	14H	98.4	254.0	390.5	58.7	50.8	46.87
	254.0	12SC100-14	14H	98.4	254.0	447.7	58.7	50.8	52.40
13SC	196.9	13SC78	13H	85.7	298.5	365.1	68.3	47.6	55.26
14SC	196.9	14SC78	14H	98.4	352.4	390.5	82.6	50.8	81.40



SC- Flanges and hubs

聯軸器規格	法蘭	軸距	延伸器	尺寸					重量 (Kg)
				D	E	H	C	T	
4JSC	4SC35	88.9	4H	62.5	11.1	50.8	22.2	11.1	0.54
5SC	5SC35	88.9	5H	82.6	20.2	50.8	42.9	15.1	
6SC	6SC35	88.9	6H	101.6	14.5	63.5	41.3	19.1	0.91
	6SC44	111.1	6H	101.6	25.4	63.5	52.4	19.1	1.09
	6SC50	127.0	6H	101.6	33.3	63.5	60.3	19.1	1.23
7SC	7SC35	88.9	7H	117.5	11.9	71.4	41.3	19.8	1.04
	7SC44	111.1	7H	117.5	23.0	71.4	52.4	19.8	1.27
	7SC50	127.0	7H	117.5	31.0	71.4	60.3	19.8	1.41
8SC	8SC35	88.9	8H	138.4	7.1	82.6	41.3	23.0	1.59
	8SC35-10	88.9	10H-10HS	138.4	7.1	111.1	41.3	23.0	1.54
	8SC44	111.1	8H	138.4	18.3	82.6	52.4	23.0	1.91
	8SC50	127.0	8H	138.4	26.2	82.6	60.3	23.0	2.09
	8SC50-10	127.0	10H-10HS	138.4	26.2	111.1	60.3	23.0	2.40
9SC	9SC35	88.9	9H-9HS	161.3	1.6	92.1	42.9	26.2	2.31
	9SC44	111.1	9H-9HS	161.3	11.1	92.1	52.4	26.2	2.63
	9SC50	127.0	9H-9HS	161.3	19.1	92.1	60.3	26.2	2.90
	9SC50-11	127.0	11H-11HS	161.3	19.1	133.4	60.3	26.2	3.13
	9SC70-11	177.8	11H-11HS	161.3	44.5	133.4	85.7	26.2	4.95
	9SC-78-11	196.9	11H-11HS	161.3	54.0	133.4	95.3	26.2	5.49
10SC	10SC48	120.7	10H-10HS	190.5	8.7	111.1	57.2	31.0	4.45
	10SC50	127.0	10H-10HS	190.5	11.9	111.1	60.3	31.0	4.58
	10SC70-13	177.8	13H-13HS	190.5	37.3	155.6	85.7	31.0	6.58
	10SC78-13	196.9	13H-13HS	190.5	46.8	155.6	95.3	31.0	7.40
	10SC100-13	254.0	13H-13HS	190.5	75.4	155.6	123.8	31.0	10.21
11SC	11SC48	120.7	11H-11HS	219.1	1.3	133.4	38.1	38.1	5.67
	11SC50	127.0	11H-11HS	219.1	1.9	133.4	39.7	38.1	5.76
	11SC70-14	177.8	14H	219.1	27.0	165.1	65.1	38.1	7.30
	11SC78-14	177.8	14H	219.1	36.5	165.1	74.6	38.1	8.30
	11SC100-14	254.0	14H	219.1	65.1	165.1	103.2	38.1	11.12
12SC	12SC70	177.8	12H-12HS	254.0	16.7	146.1	62.7	42.9	10.53
	12SC70-14	177.8	14H	254.0	16.7	165.1	62.7	42.9	9.62
	12SC78	196.9	12H-12HS	254.0	26.2	146.1	72.2	42.9	11.39
	12SC78-14	196.9	14H	254.0	26.2	165.1	72.2	42.9	10.62
	12SC100-14	254.0	14H	254.0	54.8	165.1	100.8	42.9	13.38
13SC	13SC78	196.9	13H-13HS	298.5	14.3	155.6	82.6	50.0	17.42
14SC	14SC78	196.9	14H	352.4	1.0	165.1	69.1	57.2	24.95

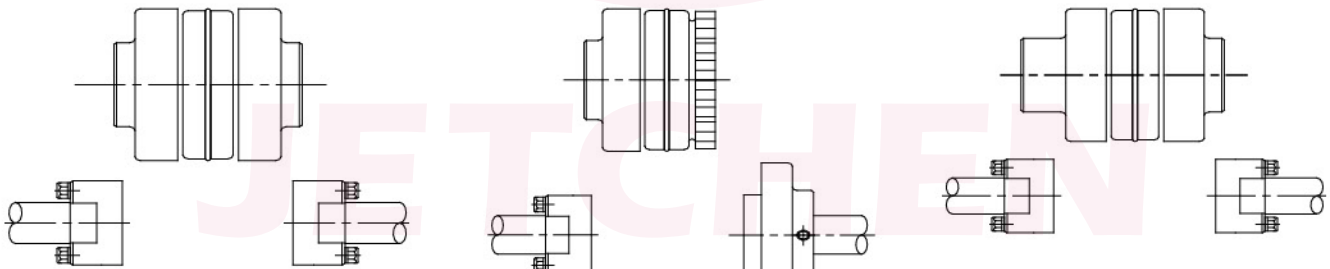
SC-延伸型膠齒聯軸器



SC- Flanges and hubs

規格	輪殼	最大孔徑	最小孔徑	庫存孔徑	K (mm)	H (mm)	螺絲	重量 (Kg)
5SC	5H	28.6	1/2	5/8 - 3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8	27.8	50.8	4 — # 10 x 1 1/2	0.32
6SC	6H	34.9	5/8	3/4 - 7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 1/4 - 1 3/8	31.0	63.5	4 — 1/4 x 1 3/4	0.59
7SC	7H	41.3	5/8	7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8	37.3	71.4	4 — 1/4 x 1 7/8	0.86
8SC	8H	47.6	3/4	7/8 - 1 - 1 1/8 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8	43.7	82.6	4 — 5/16 x 2 1/4	1.45
9SC	9H	54.0	7/8	1 - 1 1/8 - 1 3/8 - 1 1/2 - 1 5/8 - 1 3/4 - 1 7/8 - 2 1/8	50.0	92.1	4 — 3/8 x 2 3/4	2.00
	9HS	38.1	...	1 1/8	38.9	92.1	4 — 3/8 x 2 1/4	1.68
10SC	10H	60.3	1 1/8	1 5/8 - 1 7/8 - 2 1/8 - 2 3/8	59.5	111.1	4 — 7/16 x 3	3.31
	10HS	41.3	...	1 1/8	42.1	111.1	4 — 7/16 x 2 1/2	2.50
11SC	11H	73.0	1 1/8	1 7/8 - 2 1/8 - 2 3/8 - 2 7/8	69.1	133.4	4 — 1/2 x 3 1/2	5.54
	11HS	47.6	...	1 1/8 - 1 5/8	48.4	133.4	4 — 1/2 x 2 3/4	4.22
12SC	12H	73.0	1 7/8	2 1/8 - 2 3/8 - 2 7/8	75.4	146.1	4 — 5/8 x 4	7.53
	12HS	63.5	...	2 3/8	64.3	146.1	4 — 5/8 x 3 1/2	6.40
13SC	13H	85.7	...	2 3/8 - 2 7/8 - 3 3/8	84.9	155.6	4 — 5/8 x 4 3/4	9.03
	13HS	63.5	...	2 1/8 - 2 3/8	62.7	155.6	4 — 5/8 x 3 1/2	7.26
14SC	14H	98.4	...	2 3/8 - 2 7/8 - 3 3/8 - 3 7/8	97.6	165.1	4 — 5/8 x 5	10.98

軸間距選擇



標準型

Standard	
Spacing	Use Flanges
88.9	2 - () SC35
111.1	2 - () SC44
127.0	2 - () SC50
177.8	2 - () SC70
196.9	2 - () SC78
254.0	2 - () SC100

混合型

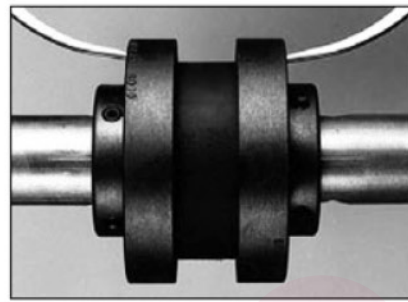
Combination	
Spacing	Use Flanges
100.0	SC35 & SC44
108.0	SC35 & SC50
119.1	SC44 & SC50
133.4	SC35 & SC70
142.9	SC35 & SC78
144.5	SC44 & SC70
152.4	SC50 & SC70
154.0	SC44 & SC78
161.9	SC50 & SC78
171.5	SC35 & SC100
182.6	SC44 & SC100
187.3	SC70 & SC78
190.5	SC50 & SC100
215.9	SC70 & SC100
225.4	SC78 & SC100

半軸距

Semi-Spacer	
Spacing	Use Flanges
47.6	S & SC35
58.7	S & SC44
66.7	S & SC50
92.1	S & SC70
101.6	S & SC78
130.2	S & SC100



Parallel



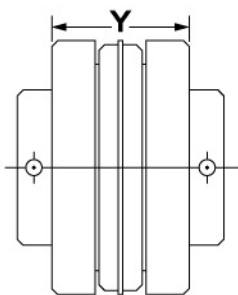
Angular

最大轉速和容許位移

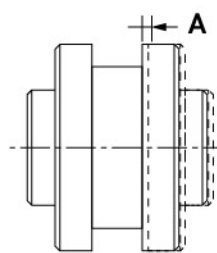
mm

Handsome Yang

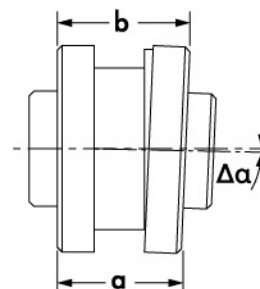
規格	最大轉速 (RPM)	型號 JEM,JEMS,EM,E				型號 H&HS			
		Y	軸向 A	角度 (b-a)	水平 P	Y	軸向 A	角度 (b-a)	水平 P
3	9200	31.7	0.89	0.9	0.25	-	-	-	-
4	7600	38.1	1.09	1.1	0.25	-	-	-	-
5	7600	49.2	1.42	1.4	0.40	-	-	-	-
6	6000	61.9	1.78	1.8	0.40	63.5	0.40	0.40	0.25
7	5250	65.1	2.06	2.1	0.50	66.7	0.50	0.50	0.30
8	4500	74.6	2.38	2.4	0.65	76.2	0.63	0.60	0.40
9	3750	88.9	2.77	2.8	0.65	90.5	0.71	0.70	0.40
10	3600	102.9	3.25	3.3	0.80	104.8	0.81	0.80	0.50
11	3600	123.8	3.83	3.8	0.80	125.4	0.94	0.90	0.56
12	2800	144.5	4.45	4.5	1.00	146.1	1.07	1.00	0.64
13	2400	169.9	4.95	5.0	1.10	169.9	1.27	1.25	0.76
14	2200	196.9	6.15	6.2	1.00	198.5	1.52	1.50	0.90
16	1500	260.4	8.38	8.4	1.60	-	-	-	-



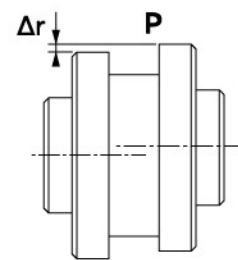
Torsional



Axial



Angular



Parallel