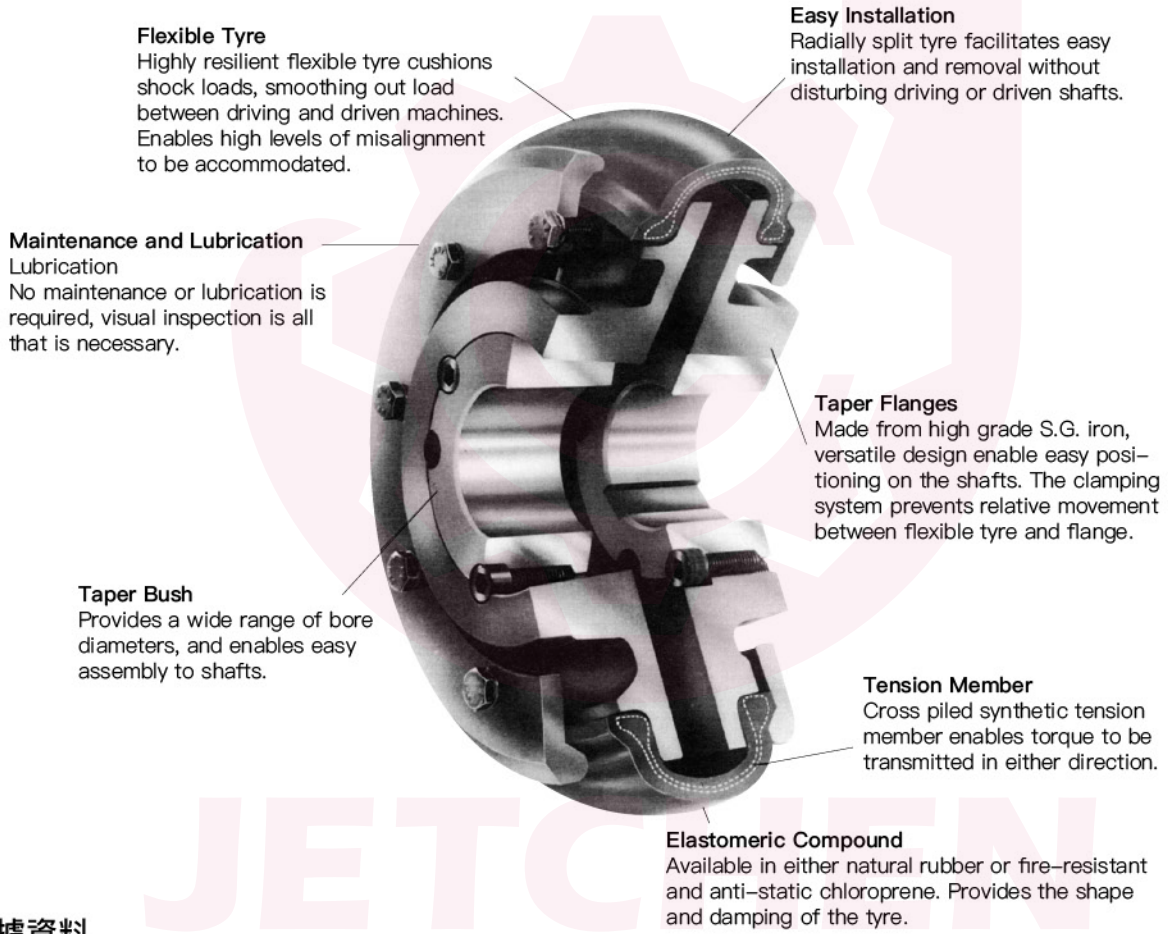


Martin Flex Couplings

- 不需要潤滑油，不需要保養、不需要維修，防火、耐燃、防靜電。
- 安裝非常簡單，輪胎有徑向切口，方便裝拆，換輪胎時無需移動機械設備。
- 目視檢測輪胎的磨損情況，判定剩餘壽命，方便安排時間更換輪胎。
- 允許有較大的不對準角度移4°，徑向位移可高達6mm，而軸向位移則為8mm。
- 吸震性能有效解決扭轉振動的問題，輪胎可以捲曲的12°來吸收系統中的震動。
- 能提供一種“故障自動防護”的可靠性傳動，並在極端情況下撕裂防止設備卡死。
- 完全不受間隙束縛，作反向驅動很理想，尤其是採用齒輪或減速機傳動時!
- 退拔式錐套設計，安裝、拆卸簡單方便，不需車孔、拉鍵破壞元件結構。
- 最大扭距：42740Nm 最大功率：1537kw



數據資料

特性	規格														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
最高轉速 轉/分	4500	4500	4000	3600	3100	3000	2800	2300	2050	1800	1600	1500	1300	1100	1000
額定扭矩 Nm TKN	24	66	127	250	375	500	675	875	1330	2325	3770	6270	9325	11600	14675
最大扭矩 Nm TKMAX	64	160	318	487	759	1096	1517	2137	3547	5642	9339	16455	23508	33125	42740
扭轉剛度 Nm/°	5	13	26	41	63	91	126	178	296	470	778	1371	1959	2760	3562
最大徑向位移 mm	1.1	1.3	1.6	1.9	2.1	2.4	2.6	2.9	3.2	3.7	4.2	4.8	5.3	5.8	6.6
最大軸向浮動 mm ±	1.3	1.7	2.0	2.3	2.6	3.0	3.3	3.7	4.0	4.6	5.3	6.0	6.6	7.3	8.2
近似質量 Kg	0.1	0.3	0.5	0.7	1.0	1.1	1.1	1.4	2.3	2.6	3.4	7.7	8.0	10	15
交變扭矩 ± Nm	11	26	53	81	127	183	252	356	591	940	1556	2742	3918	5521	7124
共振因數 @ 10Hz VR	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7	7
減震系數 Φ	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9	0.9

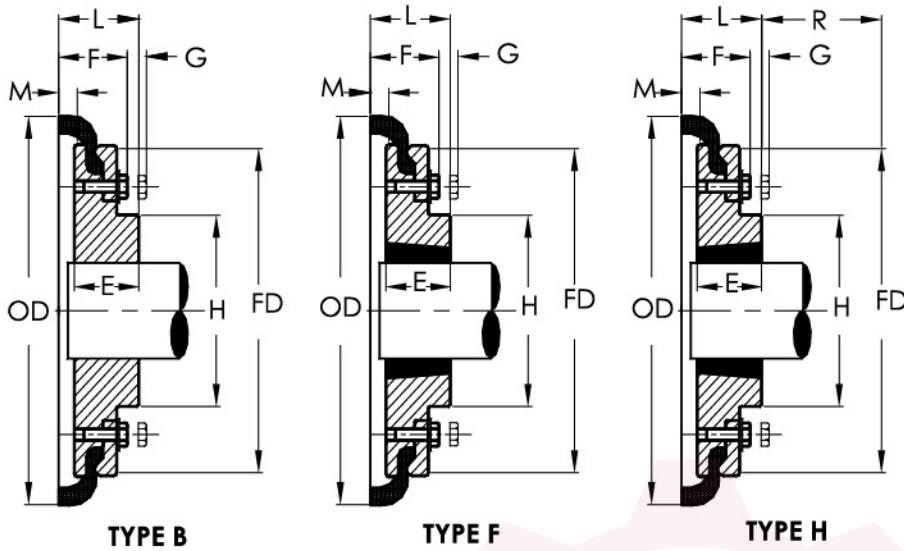
工况系數

特殊情形 當應用於有明顯衝擊、振動和扭轉震動的場合，以及用於往復式機器，例如內燃機、活塞式泵和壓縮機，請將機器詳情提供給 <i>Martin</i> 公司以便分析。	驅動裝置類型					
	電動機 汽輪機			內燃機 蒸汽機 水輪機		
	每日工作小時數			每日工作小時數		
被驅動的機器類型	10 及 10 以下	超過 10 直至 16	超過 16	10 及 10 以下	超過 10 直至 16	超過 16
1 級 攪拌機、釀酒機械、離心式壓縮機和泵。皮帶運輸機、功率計、軸系、高達 7.5 千瓦的扇風機。鼓風機和排氣機（正排量除外），發電機。	0.8	0.9	1.0	1.3	1.4	1.5
2 級 粘土加工機械、一般機床、造紙廠打漿機與捲紙機，轉子泵、橡膠擠出機、旋轉篩、紡織機械、船舶螺旋槳及功率 7.5 千瓦以上的扇風機。	1.3	1.4	1.5	1.8	1.9	2.0
3 級 斗式升降機，冷卻塔扇機，活塞式壓縮機與泵，鑄造機械，金屬壓機，造紙廠壓光機，錘擊式粉碎機，壓延機與磨漿機，橡膠壓光機、粉碎機與正排量鼓風機。	1.8	1.9	2.0	2.3	2.4	2.5
4 級 往復式運輸機，回轉式破碎機，球磨機，研磨機，棒材軋機，橡膠機械（密閉式混煉器與研磨機）以及振動篩。	2.3	2.4	2.5	2.8	2.9	3.0

額定功率 (kW)

速度轉/分	聯軸器規格														
	F40	F50	F60	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
100	0.25	0.69	1.33	2.62	3.93	5.24	7.07	9.16	13.9	24.3	39.5	65.7	97.6	121	154
200	0.50	1.38	2.66	5.24	7.85	10.5	14.1	18.3	27.9	48.7	79.0	131	195	243	307
300	0.75	2.07	3.99	7.85	11.8	15.7	21.2	27.5	41.8	73.0	118	197	293	364	461
400	1.01	2.76	5.32	10.5	15.7	20.9	28.3	36.6	55.7	97.4	158	263	391	486	615
500	1.26	3.46	6.65	13.1	19.6	26.2	35.3	45.8	69.6	122	197	328	488	607	768
600	1.51	4.15	7.98	15.7	23.6	31.4	42.4	55.0	83.6	146	237	394	586	729	922
700	1.76	4.84	9.31	18.3	27.5	36.6	49.5	64.1	97.5	170	276	460	684	850	1076
720	1.81	4.98	9.57	18.8	28.3	37.7	50.9	66.0	100	175	284	473	703	875	1106
800	2.01	5.53	10.6	20.9	31.4	41.9	56.5	73.3	111	195	316	525	781	972	1229
900	2.26	6.22	12.0	23.6	35.3	47.1	63.6	82.5	125	219	355	591	879	1093	1383
960	2.41	6.63	12.8	25.1	37.7	50.3	67.9	88.0	134	234	379	630	973	1166	1475
1000	2.51	6.91	13.3	26.2	39.3	52.4	70.7	91.6	139	243	395	657	976	1215	1537
1200	3.02	8.29	16.0	31.4	47.1	62.8	84.8	110	167	292	474	788	1172		
1400	3.52	9.68	18.6	36.6	55.0	73.3	99.0	128	195	341	553	919			
1440	3.62	9.95	19.1	37.7	56.5	75.4	102	132	201	351	568	945			
1600	4.02	11.1	21.3	41.9	62.8	83.8	113	147	223	390	632				
1800	4.52	12.4	23.9	47.1	70.7	94.2	127	165	251	438					
2000	5.03	13.8	26.6	52.4	78.5	105.5	141	183	279						
2200	5.53	15.2	29.3	57.6	86.4	115	155	202							
2400	6.03	16.6	31.9	62.8	94.2	126	170								
2600	6.53	18.0	34.6	68.1	102	136	184								
2800	7.04	19.4	37.2	73.3	110	147									
2880	7.24	19.9	38.3	75.4	113	151									
3000	7.54	20.7	39.9	78.5	118	157									
3600	9.05	24.9	47.9	94.2											

黑體數位用於標準電動機速度。所有這些額定功率按恆定扭矩計算。對低於 100 轉/分的速度和低速，用公稱額定扭矩。



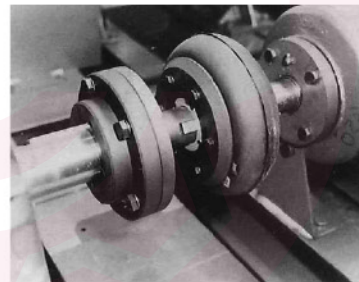
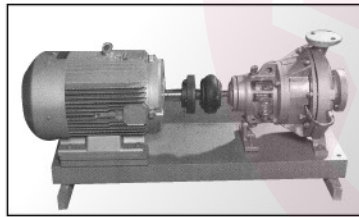
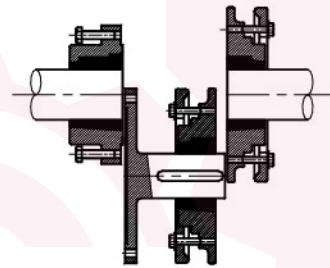
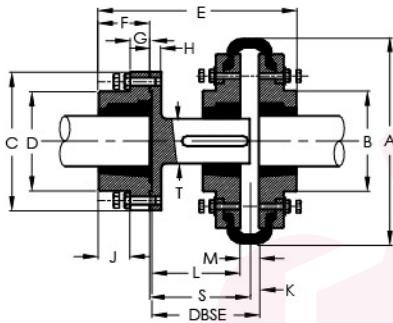
Martin Flex Couplings

型號	規格	Type	錐套	最大孔徑	Types F & H			O.D.	FD	H	F	G	M	重量 (kg)	慣性 (kgm ²)
					L	E	R								
F40F	F40	F	1008	25	33.0	22	29	104	82	-	-	-	11.0	0.8	0.00074
F40H	F40	H	1008	25	33.0	22	29	104	82	-	-	-	11.0	0.8	0.00074
F50F	F50	F	1210	32	37.5	25	38	133	100	79	-	-	12.5	1.2	0.00115
F50H	F50	H	1210	32	37.5	25	38	133	100	79	-	-	12.5	1.2	0.00115
F60F	F60	F	1610	42	41.5	25	38	165	125	103	-	-	16.5	2.0	0.00520
F60H	F60	H	1610	42	41.5	25	38	165	125	103	-	-	16.5	2.0	0.00520
F70F	F70	F	2012	50	43.5	32	42	187	142	80	50	13	11.5	3.1	0.00900
F70H	F70	H	1610	42	36.5	25	38	187	142	80	50	13	11.5	3.0	0.00900
F80F	F80	F	2517	60	57.5	45	48	211	165	97	54	16	12.5	4.9	0.01800
F80H	F80	H	2012	50	44.5	32	32	211	165	98	54	16	12.5	4.6	0.01700
F90F	F90	F	2517	60	58.5	45	48	235	187	108	60	16	13.5	7.0	0.03100
F90H	F90	H	2517	60	58.5	45	48	235	187	108	60	16	13.5	7.0	0.03100
F100F	F100	F	3020	75	64.5	51	55	254	214	120	62	16	13.5	9.9	0.05500
F100H	F100	H	2517	60	58.5	45	48	254	214	113	62	16	13.5	9.4	0.05400
F110F	F110	F	3020	75	63.5	51	55	279	232	134	62	16	12.5	11.7	0.07800
F110H	F110	H	3020	75	63.5	51	55	279	232	134	62	16	12.5	11.7	0.07800
F120F	F120	F	3525	100	79.5	65	67	314	262	140	67	16	14.5	16.5	0.13700
F120H	F120	H	3020	75	65.5	51	55	314	262	140	67	16	14.5	15.9	0.13000
F140F	F140	F	3525	100	81.0	65	67	359	312.5	180	73	17	16.0	22.3	0.25500
F140H	F140	H	3525	100	81.0	65	67	359	312.5	180	73	17	16.0	22.3	0.25500
F160F	F160	F	4030	115	91.0	76	80	402	348	197	78	19	15.0	32.5	0.38000
F160H	F160	H	4030	115	91.0	76	80	402	348	197	78	19	15.0	32.5	0.38000
F180F	F180	F	4535	125	112.0	89	89	470	396	205	94	19	23.0	42.2	0.84700
F180H	F180	H	4535	125	112.0	89	89	470	396	205	94	19	23.0	42.2	0.84700
F200F	F200	F	4535	125	113.0	89	89	508	432	205	103	19	24.0	53.6	1.28100
F200H	F200	H	4535	125	113.0	89	89	508	432	205	103	19	24.0	53.6	1.28100
F220F	F220	F	5040	125	130.0	102	92	562	472	224	118	20	27.5	72.0	2.10400
F220H	F220	H	5040	125	130.0	102	92	562	472	224	118	20	27.5	72.0	2.10400
F250B	F250	B		190				628	532	254	125	25	29.5	104.0	3.50500

DISTANCE BETWEEN SHAFT ENDS

Size	Distance between Shaft Ends (MM)																			
	SM12		SM16				SM25				SM30				SM35					
	80(100)		100		140		100		140		180		140		180		140		180	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
F40	80	100	100	113	140	150														
F50			100	116	140	156														
F60			100	124	140	164														
F70							100	114	140	154	180	194								
F80							100	117	140	157	180	197								
F90									140	158	180	198								
F100													140	158	180	198				
F110													140	156	180	196				
F120																	140	160	180	200
F140																	140	163	180	203

Note: Alternative distances between shaft ends may be accommodated. Consult *Martin*



(Gene said to leave chart alone for now.)

This chart is incomplete in layout & poss. info.

SPACER COUPLING DIMENSIONS

Spacer	Nom DBSE	Martin - Flex	Spacer Bush Size	Max. Bore		Martin - Flex Bush Size	Max. Bore		A	B	C	D	E	F	G	H	J	K	L	M	S	T
				mm	Inch		mm	Inch														
SM12	80	F40	1210	32	1.250	1008	25	1	104	82	118	83	134	25	14	15	14	6	65	22	77	25
SM12	100	F40	1210	32	1.250	1008	25	1	104	82	118	83	140	25	14	15	14	22	77	22	77	25
SM16	100	F40*	1610	42	1.625	1008	25	1	104	82	127	80	157	25	18	15	14	9	88	22	94	32
SM16	140	F40*	1610	42	1.625	1008	25	1	104	82	127	80	187	25	18	15	14	9	128	22	134	32
SM16	100	F50	1610	42	1.625	1210	32	1.250	133	79	127	80	160	25	18	15	14	9	85	25	94	32
SM16	140	F50	1610	42	1.625	1210	32	1.250	133	79	127	80	200	25	18	15	14	9	125	25	134	32
SM16	100	F60	1610	42	1.625	1610	42	1.625	165	70	127	80	161	25	18	15	14	9	78	33	94	32
SM16	140	F60	1610	42	1.625	1610	42	1.625	165	70	127	80	201	25	18	15	14	9	118	33	134	32
SM25	100	F70	2517	60	2.50	2012	50	2	187	80	178	123	180	45	22	16	14	9	80	23	94	48
SM25	140	F70	2517	60	2.50	2012	50	2	187	80	178	123	220	45	22	16	14	9	120	23	134	48
SM25	180	F70	2517	60	2.50	2012	50	2	187	80	178	123	260	45	22	16	14	9	160	23	174	48
SM25	100	F80	2517	60	2.50	2517	60	2.50	211	95	178	123	193	45	22	16	14	9	78	25	94	48
SM25	140	F80	2517	60	2.50	2517	60	2.50	211	95	178	123	233	45	22	16	14	9	118	25	134	48
SM25	180	F80	2517	60	2.50	2517	60	2.50	211	95	178	123	273	45	22	16	14	9	158	25	174	48
SM25	140	F90	2517	60	2.50	2517	60	2.50	235	108	178	123	233	45	22	16	17	9	116	27	134	48
SM25	180	F90	2517	60	2.50	2517	60	2.50	235	108	178	123	273	45	22	16	17	9	156	27	174	48
SM30	140	F100	3020	75	3	3020	75	3	254	120	216	146	245	51	29	20	17	9	116	27	134	60
SM30	180	F100	3020	75	3	3020	75	3	254	120	216	146	285	51	29	20	17	9	156	27	174	60
SM30	140	F110	3020	75	3	3020	75	3	279	134	216	146	245	51	29	20	17	9	118	25	134	60
SM30	180	F110	3020	75	3	3020	75	3	279	134	216	146	285	51	29	20	17	9	158	25	174	60
SM35	140	F120	3525	100	4	3525	100	4	314	140	248	178	272	63	34	20	17	9	114	29	134	80
SM35	180	F120	3525	100	4	3525	100	4	314	140	248	178	312	63	34	20	17	9	154	29	174	80
SM35	140	F140	3525	100	4	3525	100	4	359	178	248	178	271	63	34	20	17	9	111	32	134	80
SM35	180	F140	3525	100	4	3525	100	4	359	178	248	178	312	63	34	20	17	9	151	32	174	80

Note: Larger sizes of spacer couplings are available. Consult *Martin*.

* F40 'B' Flange must be used to fit spacer shaft.

'F' Flange must be used to fit spacer shaft.

DBSE - distance between shaft ends.

安裝說明

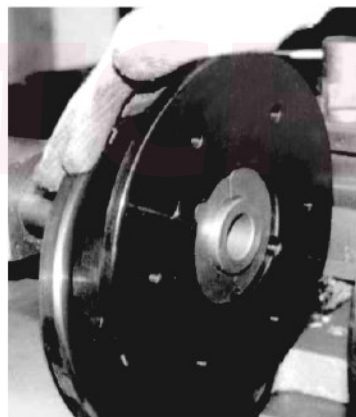
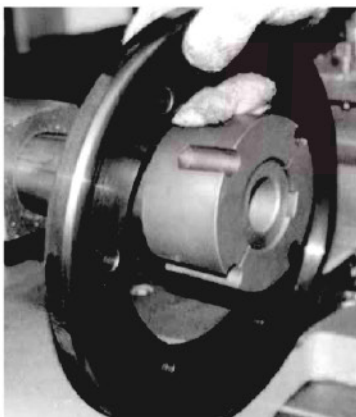
注意：只有正確的安裝與保養，才能保證工作性能，因此請準確按照本說明安裝。聯軸器及機器未組裝完畢任何情況之下都不能啟動機器。

表1

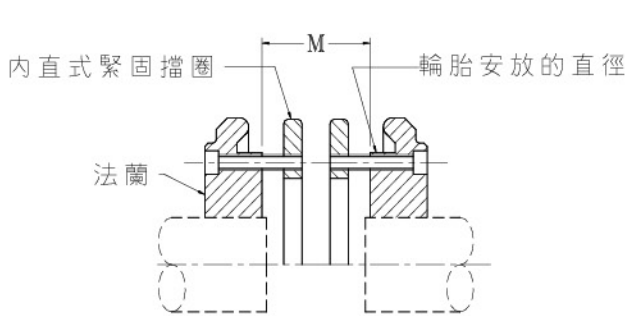
聯軸器規格	F40*	F50*	F60*	F70	F80	F90	F100	F110	F120	F140	F160	F180	F200	F220	F250
法蘭端面間隙M mm	22	25	33	23	25	27	27	25	29	32	30	46	48	55	59
緊固螺絲規格	M6	M6	M6	M8	M8	M10	M10	M10	M12	M12	M16	M16	M16	M20	M20
螺絲夾緊扭矩	NM	15	15	15	24	24	40	40	40	50	55	80	105	120	165

*這些規格使用內六角螺絲。

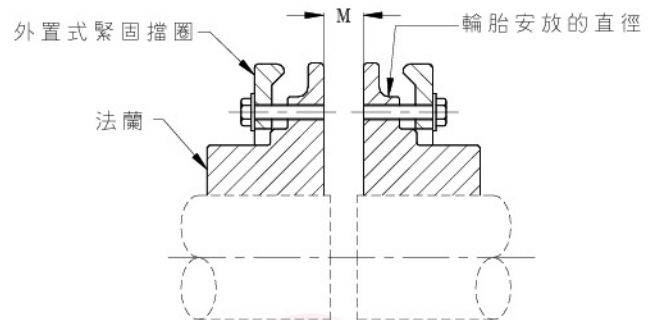
1. 徹底清潔所有零部件，對外置擋圈緊固式設計，先把外擋圈掛在軸上，然後再把法蘭套在軸上（如果是使用錐套式聯軸器，請參考與錐套同時附上的錐套安裝說明書）。對內置擋圈緊固式設計則先裝法蘭，再用螺絲把內擋圈裝到法蘭上，此時螺絲轉上二-三圈即可，把法蘭移至M尺寸的位置。



3. 準兩軸直到兩軸上聯軸器法蘭的端面距離為M值（按表1的數值選取）如果所用的軸存在軸向滑動的情況，先把軸移置滑動範圍的中間，再檢查尺寸M，注意為了達到法蘭端面有M的距離，兩軸的端面可能需要凸出聯軸器法蘭的端面。在此情況下，應在兩軸的端面之間保留足夠的距離包容軸身的軸向滑動及定位所存在的偏差。



F40 – F60



F70 – F250

4. 利用直尺在兩邊法蘭的圓周多個位置上跨越找平，以檢查兩邊的平行度。測量兩邊法蘭端面近外緣處多個位置的距離以檢查兩邊可能存的角向偏移。兩邊的聯軸器法蘭應盡量對準找平。兩邊法蘭的準確定位在高速旋轉上尤其重要。
5. 把胎環拉展並安裝在兩邊的法蘭上，檢查胎環的內緣邊是否緊貼法蘭和檔圈的外緣面。安裝時可能需要用小錘輕敲胎環外徑，當胎環套入後，胎環開口之間應有小許間隙。

表2

聯軸器規格	F40 至 F60	F70 至 F120	F140 至 F160	F180 至 F250
胎環開口間隙 mm	2	3	5	6

6. 把各緊固螺絲每次平均的扭緊，兩邊法蘭上的螺絲每次只扭辦轉，直至達到所需扭矩（見表1）。

