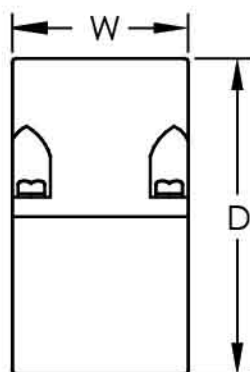


B 規格	最大孔徑	TB 錐套	最大孔徑	QD 錐套	最大孔徑	限速 rpm	A	B	C	L	OD	重量 (Kg)
4012	25	1008	25	JA	25	5000	50.0	28.96	7.1	65.0	61.1	0.23
4016	30	1008	25	JA	25	5000	50.0	28.96	7.1	35.0	77.0	0.48
5016	50	1610	42	SH	40	4000	75.4	36.88	9.5	83.3	96.0	0.98
5018	50	1610	42	SH	40	3600	75.4	43.26	9.5	87.1	106.4	1.55
6018	70	2012	50	SK	65	3000	98.4	47.63	11.1	106.3	127.0	2.43
6020	70	2012	50	SK	65	2500	98.4	50.80	11.1	112.7	139.7	3.20
6022	75	2517	60	SF	75	2500	125.0	54.00	11.1	119.1	151.2	4.46
8018	80	3020	75	SF	75	2000	137.1	60.70	14.7	136.1	169.1	5.44
8020	90	3020	75	SF	75	2000	137.1	66.10	14.7	146.9	185.3	8.04
10018	95	3535	110	F	100	1800	170.7	89.00	18.3	160.1	211.5	9.87
10020	110	3535	110	F	100	1800	170.7	89.00	18.3	177.9	231.8	14.96
12018	120	4030	115	J	115	1500	222.3	105.00	21.8	198.4	254.0	17.72
12022	155	4030	115	J	115	1200	222.3	105.00	21.8	226.0	302.0	30.00

- Martin工程塑料外殼有一潤滑油嘴，與橡膠防油密封圈，環保型設計。
- 鏈條式聯軸器能承受超出轉軸本身傳遞的扭矩，在正反轉情況或停機開機頻繁的負載下，更能表現出Martin鏈條式聯軸器的優越性能力。
- 鏈條式聯軸器沒有緩衝能力，所以衝擊負載會傳送到機械系統上，相對的振動也會提升，如欲改善此產品缺點，請選用Martin-彈性聯軸器。
- 輪胎型與膠齒型-彈性聯軸器，可用作減震器並能吸收轉動慣性帶來的衝擊力，傳接負載與補償軸間位移。



規格	聯軸器保護殼				重量 (Kg)
	鋁合金		工程塑料		
ANSI	D	W	D	W	
4012	102	51	102	59	0.35
4016	102	51	102	59	0.42
5016	130	60	130	67	0.59
5018	130	60	130	67	0.59
6018	162	75	162	78	1.11
6020	162	75	162	78	1.11
6022	208	102	208	102	2.22
8018	208	102	208	102	2.22
8020	208	102	208	102	2.22
10018	238	151	238	151	3.98
10020	257	133	257	133	5.75
12018	289	187	289	187	7.47
12022	337	202	337	202	8.85