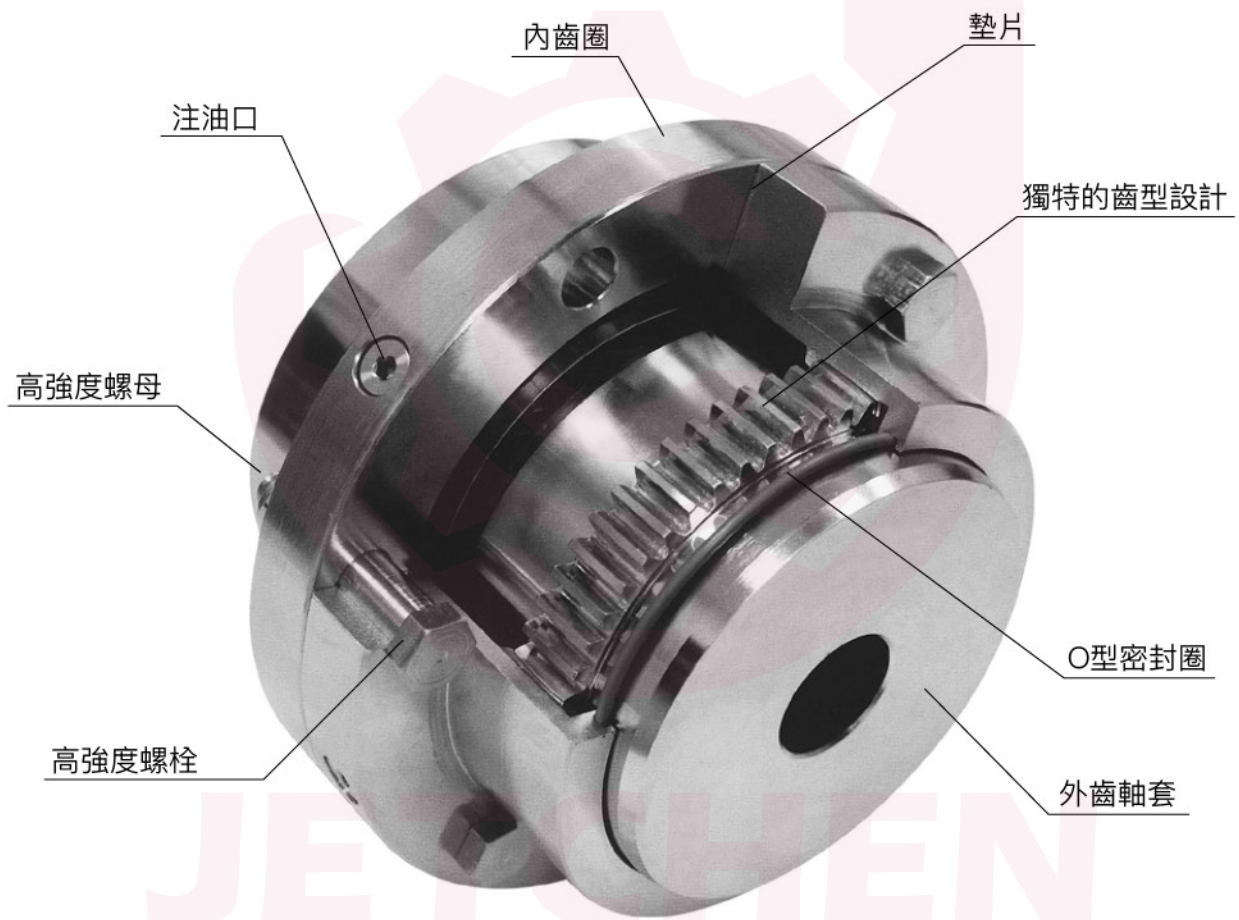


GEAR COUPLING

齒輪聯軸器



GAINER齒輪聯軸器是依美國齒輪製造者協會AGMA和JIS為基準，齒輪聯軸器能夠彌補不對心、平行式不對心與軸端浮動的問題。特殊設計冠狀齒能夠提供最少的附載壓力，和延長使用期限。

聯軸器的選型

聯軸器的許用載荷都不應超過額定載荷，因此聯軸器的許用載荷必須與設備實際載荷進行對比。
聯軸器需要按照額定扭矩選型，同時必須考慮設備的工況系數、起停頻率系數。

聯軸器選型計算公式

- $T1 \geq T2$
- $T2 \geq T3 * S1 * S2$
- $T3(Nm) = P(kw) * 9550 / n(rpm)$
- $T4 \geq T5$

T1-聯軸器額定扭矩

T2-含安全系數的實際工作扭矩

T3-工作計算扭矩

T4-聯軸器最大扭矩

T5-設備的峰值扭矩(啟動扭矩)

S1-工作系數

S2-起停頻率系數

設備的啟動扭矩不能超過聯軸器的最大扭矩(額定扭矩的2倍)。

造型實例

電機：200KW

應用：皮帶輸送機(工況系數1.25)

軸徑 \varnothing ：70/80mm

轉速：1500rpm

起停頻率：10次/h(起停頻率系數1)

啟動扭矩：2*T1

計算結果：

$$T3(Nm) = 200kw * 9550 / 1500rpm = 1273Nm$$

$$T2 = 1273Nm * 1.3 * 1 = 1655Nm$$

$$T5 = 1273Nm * 2 = 2546Nm$$

聯軸器選型規格：

1015($T1=2380Nm, T4=4760Nm, T4 > T5$)，

但最大孔徑是64，故選大一個型號1020最大孔徑80滿足。

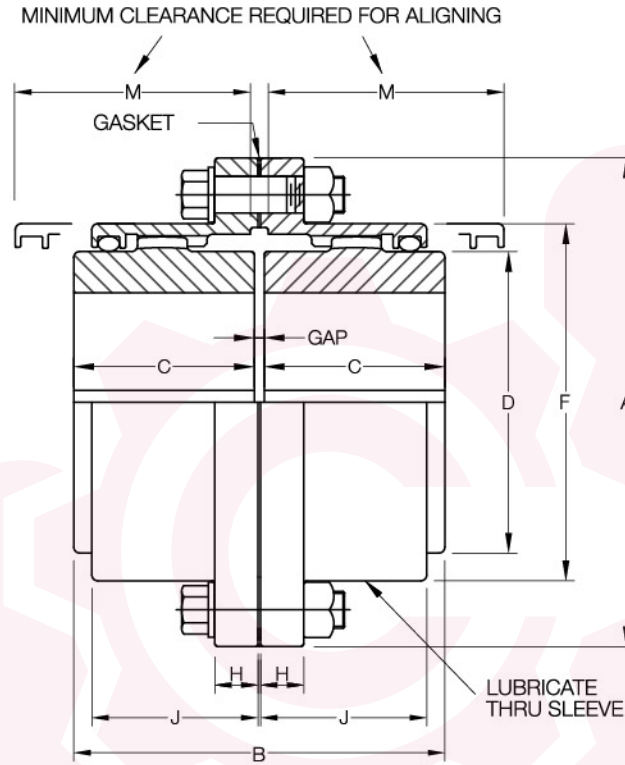
啟停頻率系數 S2

起停頻率/h	10	25	50
S2	1.0	1.25	1.5

工况系数S1

載荷種類	傳動類型	傳動設備	驅動方式		
			電動機 渦輪機	液壓馬達 齒輪驅動	往復式發動機 頻繁起停的電機
均勻	持續工作，無過載和衝擊，啟動頻率低	發電機	1	1.25	1.5
		離心泵			
		輕型風扇			
輕載	持續工作，短時，不頻繁輕微過載或衝擊	多級離心壓縮機、鼓風機	1.3	1.7	2
		柱塞泵			
		大型風扇			
		液體攪合機			
		固體攪拌機			
		紡織機械			
		機床			
		皮帶輸送機			
升降機、電梯					
中載	間歇工作，頻繁輕微衝擊，短時中等過載	往復式壓縮機	1.75	2	2.3
		起重設備			
		吊機(行走式或門架式)			
		橡膠或塑料研光機			
		軋鋼設備			
		冷軋設備			
校直機					
重載	重載，有頻繁衝擊，頻繁反轉，有很高的安全性能要求	鋼鐵行業門吊	2.2	2.5	2.8
		尼龍橡膠攪拌機			
		重載荷起重機			
		紙業碎漿機、研磨機			
		船舶驅動			
		人員運送設備			
		礦用風機			
		可逆/不可逆冷軋機			
		熱軋機			
		輸送輓道			
超重載	有極端的衝擊和超載，頻繁瞬時反轉	鋼廠的重載設備驅動	2.5	3	3.5
		可逆冷軋機			
		分條機			
		研磨機			
		剪床			
破碎機					

Standard Flanged Sleeve Double Engagement

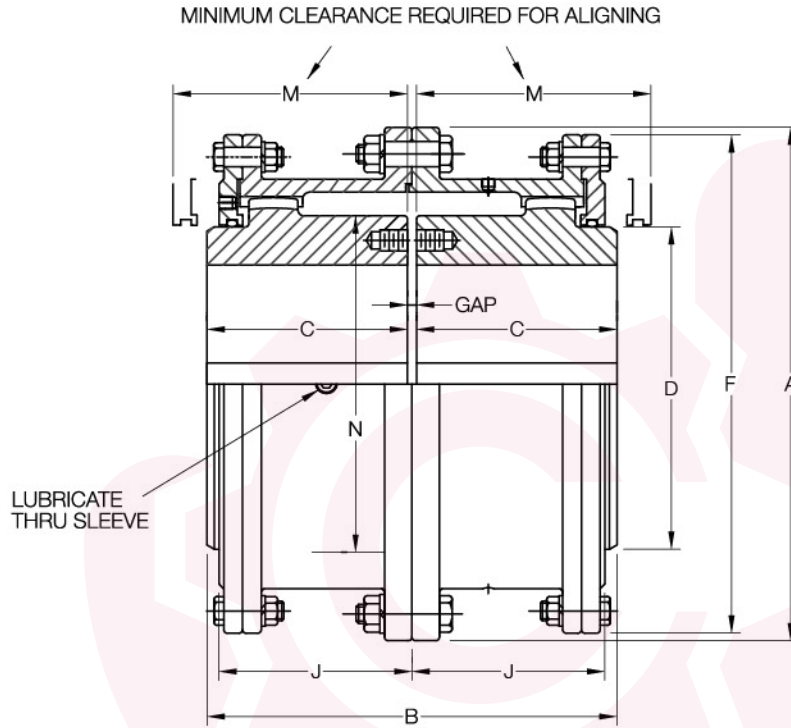


G20 標準型

規格	定額 扭矩 (Nm)	最高 轉速 (RPM)	最大 孔徑 (mm)	最小 孔徑 (mm)	重量 (Kg)	加潤滑油 質量 (Kg)	尺寸 / mm								
							A	B	C	D	F	H	J	M	GAP
1010 G20	1,140	8,000	50	13	4.54	0.0408	115.9	88.9	42.9	68.6	83.8	14.0	38.9	51	3
1015 G20	2,350	6,500	65	20	9.07	0.0726	152.4	101.6	49.3	86.4	105.2	19.0	47.8	61	3
1020 G20	4,270	5,800	78	26	15.90	0.1130	177.8	127.0	62.0	105.2	126.5	19.0	59.4	77	3
1025 G20	7,470	5,000	98	32	29.50	0.2127	212.7	158.9	77.0	130.6	154.9	21.8	71.6	92	5
1030 G20	12,100	4,400	111	39	43.10	0.3630	239.7	187.4	91.2	152.4	180.3	21.8	83.8	107	5
1035 G20	18,500	3,900	134	51	68.00	0.5440	279.4	218.9	106.4	177.8	211.3	28.4	97.5	130	6
1040 G20	30,600	3,600	160	64	97.50	0.9070	317.5	247.3	120.6	209.6	245.4	28.4	111.3	145	6
1045 G20	42,000	3,200	183	77	136.00	1.0400	346.1	277.7	134.9	235.0	274.1	28.4	122.9	166	8
1050 G20	56,600	2,900	200	89	191.00	1.7700	388.9	314.3	153.2	254.0	305.8	38.1	140.7	183	8
1055 G20	74,000	2,650	220	102	249.00	2.2200	425.4	344.3	168.1	279.4	334.3	38.1	158.0	204	8
1060 G20	90,400	2,450	244	115	306.00	3.1800	457.2	384.4	188.2	304.8	366.0	25.4	169.2	229	8
1070 G20	135,000	2,150	289	127	485.00	4.3500	527.0	451.5	220.7	355.6	424.9	28.4	195.6	267	10

* Coupling Weight is without Bore Machining

Large Flanged Sleeve Double Engagement



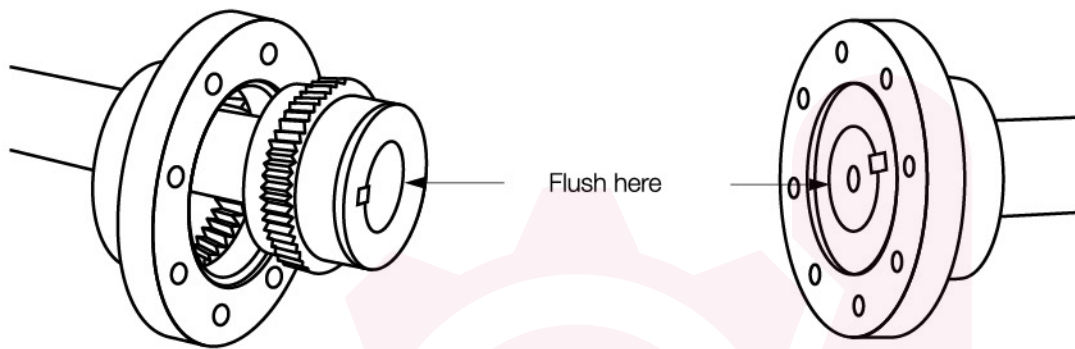
G20 重載型

規格	定額 扭矩 (Nm)	最高 轉速 (RPM)	最大 孔徑 (mm)	最小 孔徑 (mm)	重量 (Kg)	加潤滑油 質量 (Kg)	尺寸 / mm								
							A	B	C	D	F	J	M	N	GAP
1080 G20	170,000	1,750	266	101.60	703	9.5	590.6	508.5	249.2	355.6	571.5	242.8	300.0	368.3	10
1090 G20	226,000	1,550	290	114.30	984	12.2	660.4	565.4	276.4	393.7	641.4	265.2	327.2	419.1	13
1100 G20	310,000	1,450	320	127.00	1,302	15.0	711.2	622.3	304.8	444.5	698.5	293.6	355.6	469.9	13
1110 G20	413,000	1,330	373	139.70	1,678	17.7	774.7	679.2	333.2	495.3	479.3	322.3	384.0	520.7	13
1120 G20	555,000	1,200	400	152.40	2,114	20.9	838.2	717.8	352.6	546.1	825.5	341.4	403.4	571.5	13
1130 G20	719,000	1,075	440	165.10	2,595	32.7	911.4	761.7	371.3	584.2	886.0	362.0	434.8	609.6	19
1140 G20	911,000	920	460	177.80	3,107	33.1	965.2	806.4	393.2	635.0	939.8	378.0	457.2	660.4	19
1150 G20	1,100,000	770	490	190.50	3,765	40.8	1,028.7	857.2	419.1	685.8	1,003.3	407.9	482.6	711.2	19
1160 G20	1,310,000	650	525	254.00	4,708	43.1	1,111.2	908.0	441.3	736.6	1,085.9	419.1	504.6	762.0	25
1180 G20	1,660,000	480	600	285.75	6,260	49.9	1,219.2	939.8	457.2	838.2	1,193.8	434.8	520.7	863.6	25
1200 G20	2,140,000	370	660	317.50	8,582	68.0	1,358.9	1,098.6	536.6	927.1	1,308.1	514.4	635.0	965.2	25
1220 G20	2,720,000	290	725	349.25	11,685	107.0	1,511.3	1,193.8	584.2	1,016.0	1,473.2	565.2	685.8	1,066.8	25

* Coupling Weight is without Bore Machining

安裝

GAINER齒輪聯軸器是設計用來增進機器間旋轉軸的連結，即當傳遞能量和扭矩的時候，軸與軸之間可使用齒輪網孔來容納固有的錯位。



1) 安裝法蘭軸承、密封件和鐵件

- 檢查聯軸器和零件確保沒有外觀上的損壞。
- 使用乾淨的布來擦拭孔徑和軸。
- 在安裝的時候，鐵件的鍵裡頭必須符合鍵槽尺寸，有一點間隙的軸要包覆鍵。
- 在安裝鐵件之前，先把法蘭與油圈安裝至軸上。

2) 有間隙的直孔

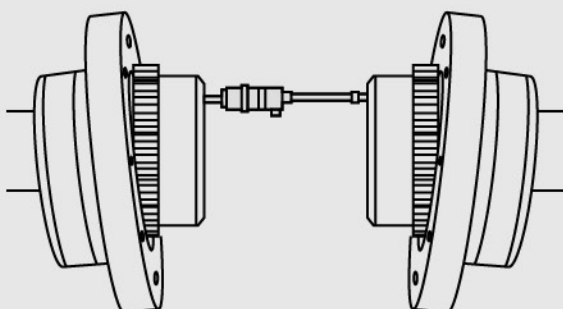
- 把鍵放到軸上。
- 確認鐵件裡的螺絲不會突出跑到鍵或是鍵槽
- 在安裝的時候，移除或取下螺絲套。
- 把鐵件滑置到要安裝的軸上。
- 使用校準扭距扳手來安裝與鎖緊螺絲。

3) 直孔的過盈配合

- 測量其為合適之孔徑和軸直徑。
- 把鍵安裝在軸上。
- 鐵件加熱(135度)直到內孔大於軸。
- 當鐵件膨脹時，把鐵件安裝在軸位置。

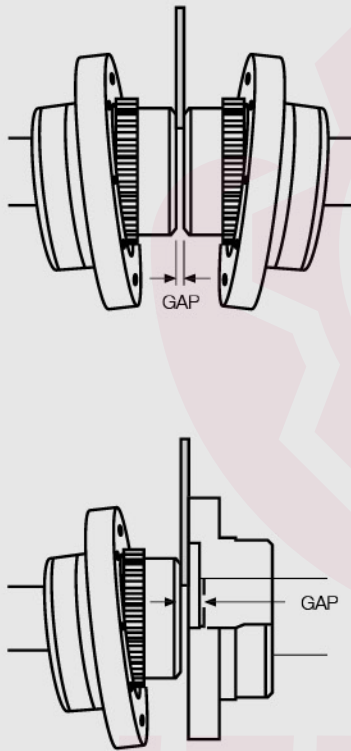
4) 錐孔

- 確認鐵件與軸是否吻合。
- 把鐵件放到軸上並使用鍵槽調整。
- 使用軟槌輕敲鐵鍵表面。最後位置會是鐵件鐵件軸向起點。
- 使用深度計來測量軸底到鐵件表面的距離，並記錄尺寸。
- 安裝千分表來測量鐵件軸向的前進。
- 或是，千分表能夠安裝連接在鐵件底端。
- 移除鐵件並安裝鍵在軸上。
- 鐵件加熱(177度)直到內孔是大於軸。別超過260度。
- 當鐵件膨脹時，快速把鐵鍵安裝在軸"0"點位置。並繼續，把鐵件放上錐套到想要固定的軸向位置。



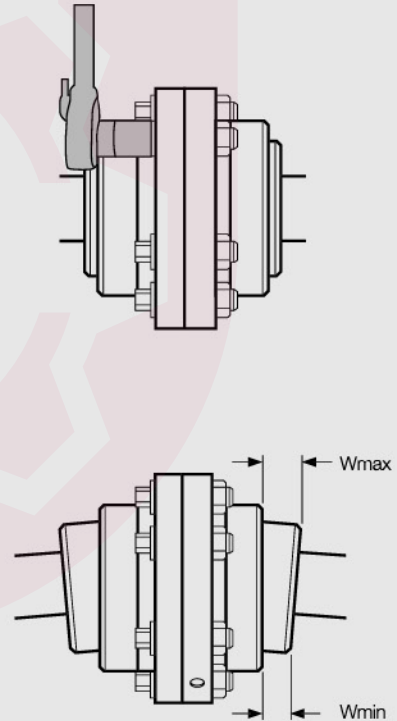
5) 軸校正

- 使用一千分表，或是，同厚度之間隔條，呈現90度來測量鐵件之間間隙。
- “角度偏差”數值是測量X和Y之間的最大差異，且為法蘭底端的位置。



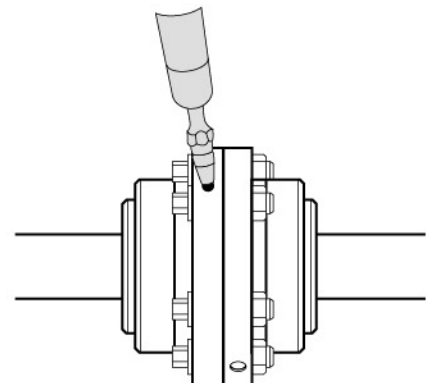
6) 安裝軸套

- 襯墊安裝在法蘭與鐵片之間，鎖上鐵片上的螺絲，為的是浮動軸與螺絲安裝在一起。
- 確認聯軸器的校對。”W”數值為鐵件之間的”W”最大數值和”W”最小數值，測量軸套為使用測量深度千分齒，或是塞規。”W”最大數值和”W”最小數值不能超過”W”的數值。



定期保養

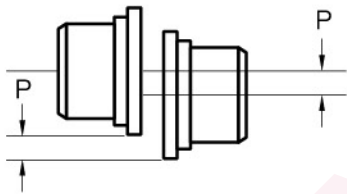
1. 確定對心。如果超過最大操作不對心數值的話，要重新調整聯軸器。
2. 檢查油圈和襯墊用來調整，如果需要更換。
3. 聯軸器上油為使用一般潤滑劑添加一開口出現。



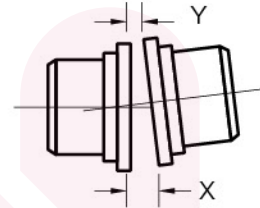
對準資料

為了要添加聯軸器使用年限，軸必須調整到最小偏轉角度。軸對準需要有這些軸向、平行，以及角度方向的數據，且不超過建議安裝上限數值。可以使用對心儀來測量軸對心。

平行不對心

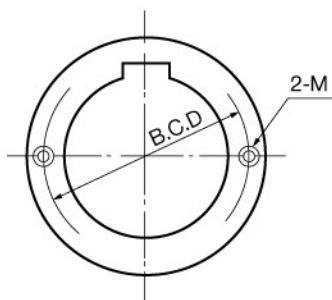


角度不對心



規格	安裝建議		運轉		鎖緊扭力數值(Nm)
	平行補償P-Max(mm)	角度(X-Y) Max(mm)	平行補償P-Max(mm)	角度(X-Y) Max(mm)	
1010G	0.05	0.15	0.66	1.80	12
1015G	0.08	0.18	0.86	2.26	42
1020G	0.08	0.23	1.02	2.74	102
1025G	0.10	0.28	1.27	3.43	203
1030G	0.13	0.33	1.52	3.99	203
1035G	0.15	0.38	1.83	4.65	339
1040G	0.18	0.46	2.13	5.49	339
1045G	0.20	0.51	2.39	6.15	339
1050G	0.23	0.56	2.72	6.65	339
1055G	0.28	0.61	3.12	7.32	339
1060G	0.28	0.66	3.35	9.98	339
1070G	0.33	0.79	3.94	9.32	339
1080G	0.41	0.81	2.46	4.83	-
1090G	0.43	0.91	2.64	5.49	-
1100G	0.48	1.02	2.97	6.15	-
1110G	0.56	1.14	3.30	6.81	-
1120G	0.58	1.24	3.51	7.49	-
1130G	0.61	1.32	3.61	7.98	-
1140G	0.64	1.45	3.81	8.64	-
1150G	0.69	1.55	4.17	9.32	-
1160G	0.71	1.80	4.37	10.97	-
1180G	0.74	1.83	4.22	9.65	-
1200G	0.89	2.03	5.28	12.14	-
1220G	0.99	2.21	5.87	13.31	-

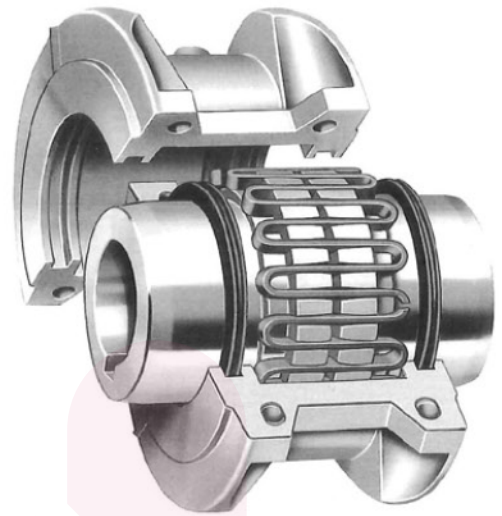
手拉孔



Size	B.C.D (mm)	螺絲尺寸
1010	52.32	M10 x 1.5 x 13
1015	69.85	M10 x 1.5 x 13
1020	88.90	M10 x 1.5 x 13
1025	112.78	M10 x 1.5 x 13
1030	128.52	M10 x 1.5 x 13
1035	152.40	M12 x 1.75 x 16
1040	180.98	M16 x 2.0 x 20
1045	200.03	M16 x 2.0 x 20
1050	215.90	M20 x 2.5 x 22
1055	238.13	M20 x 2.5 x 22
1060	263.53	M20 x 2.5 x 22
1070	311.15	M24 x 3.0 x 30

TAPER GRID COUPLING

蛇簧聯軸器



特性與價值

使用GAINER蛇簧聯軸器會更加便利與節省工時。

■ 平行錯位

蛇簧在潤滑之凹槽平行錯位，以及允許整體蛇簧運 行減震與轉動。

■ 角度錯位

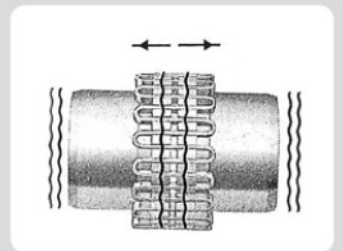
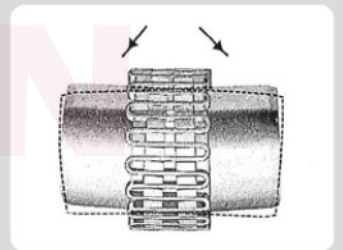
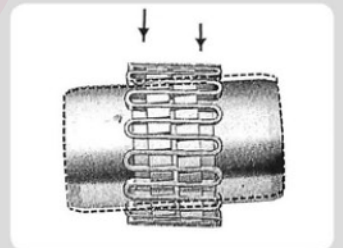
角度錯位的情況下，蛇簧設計允許震動，以及潤滑的蛇簧之滑動，還有鐵件透過彈性彈簧不會損失任何動能。

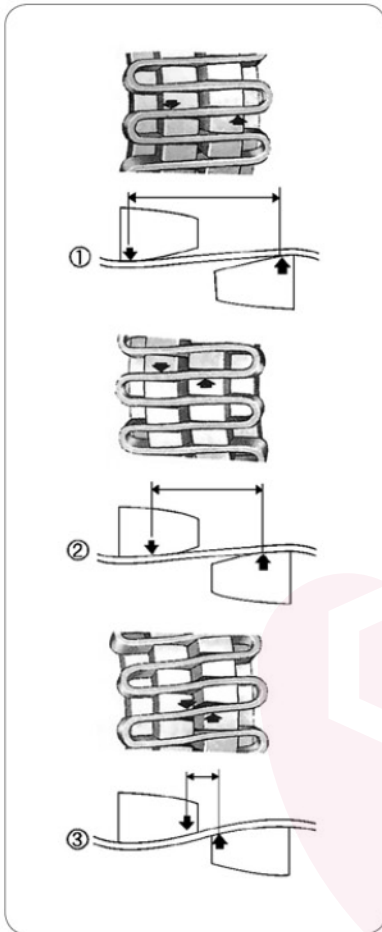
■ 軸向浮動

因為蛇簧在潤滑之凹槽，允許無限制地軸向浮動和驅動。

■ 扭轉之靈活性

GAINER的蛇簧聯軸器有很好的靈活性，能夠轉換取代各種聯軸器。





- 在輕負載量的情況下

彈簧安裝在接近鐵件齒的外部邊緣。連接部份的長徑距留有可彈性的加載震動。

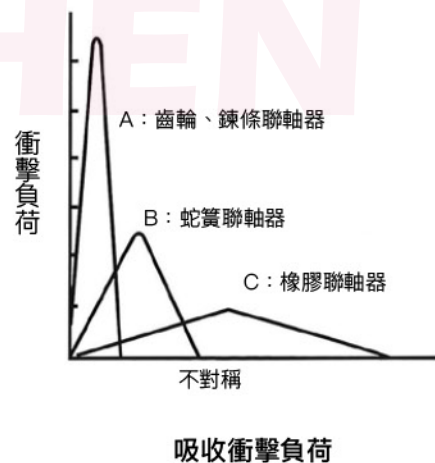
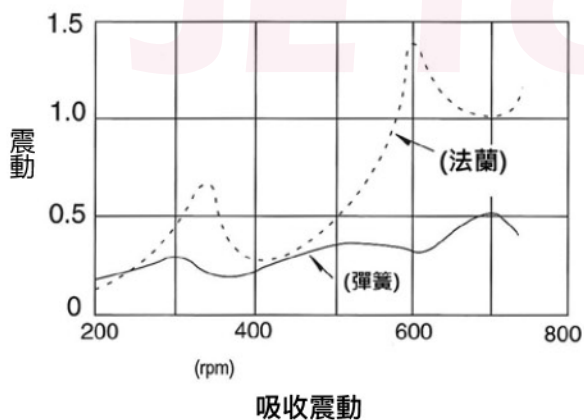
- 在正常負載量的情況下

雖著負載量增加，與鐵件齒的接觸面積縮小，但是長徑距仍然留有重負載量的彈性空間。

- 在衝擊負荷的情況之下

聯軸器可隨著定額動能做轉換。在超衝擊負荷的情況之下，彈簧能夠透過鐵件的齒直接傳遞滿負載量之動能。

以下為GAINER蛇簧聯軸器的優良功能表現



如何選擇

1. 高峰負荷：使用以下其中一個公式來計算應用馬達之扭矩數值比正常數值高出許多；應用於間歇地衝擊負荷，由於開始與暫停，或是系統誘發重複性地高峰扭矩而造成慣性影響。扭力峰值為存在於系統最大的扭矩。選擇相同扭矩數值的聯軸器，或是比大於以下公式所計算出來的數值。

A. 無反轉之高峰值負載

扭矩(Nm)= 扭力峰值

或是

$$\text{扭矩(Nm)} = \frac{\text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

B. 有反轉之高峰值負載

扭矩(Nm)= 2 x 扭力峰值

或是

$$\text{扭矩(Nm)} = \frac{2 \times \text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

C. 偶發性之高扭力峰值

在聯軸器的使用壽命期限之內，扭力峰值發生少於1000次的時候，請使用以下公式：

扭矩(Nm)=0.5 x 扭力峰值

或是

$$\text{扭矩(Nm)} = \frac{0.5 \times \text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

有反轉時，請依照上項B來計算之

2. 裝有剎車時: 如果剎車扭力大於馬達額定扭力的時候，請使用以下公式：

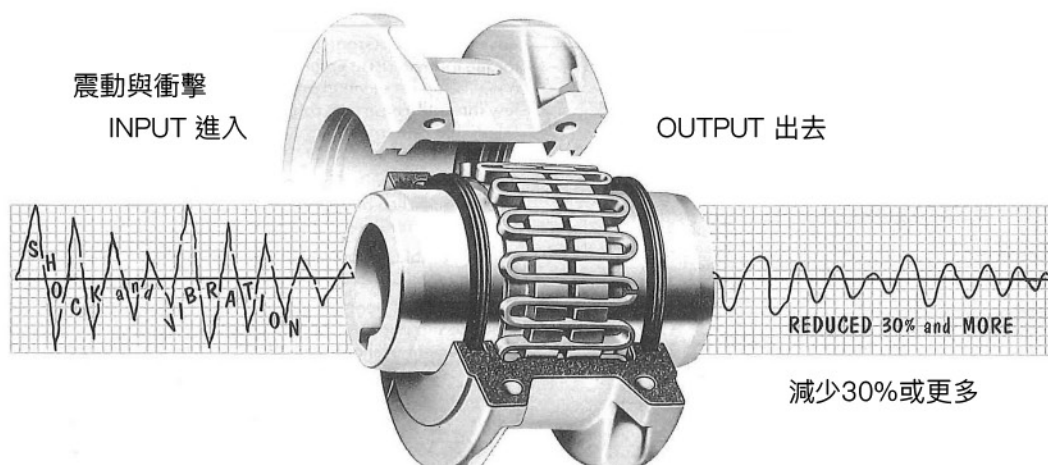
選定扭矩(Nm)= 剎車定額扭矩 X 使用系數(S.F.)

選定扭矩(Nm)= 剎車定額扭矩 X 使用系數(S.F.)

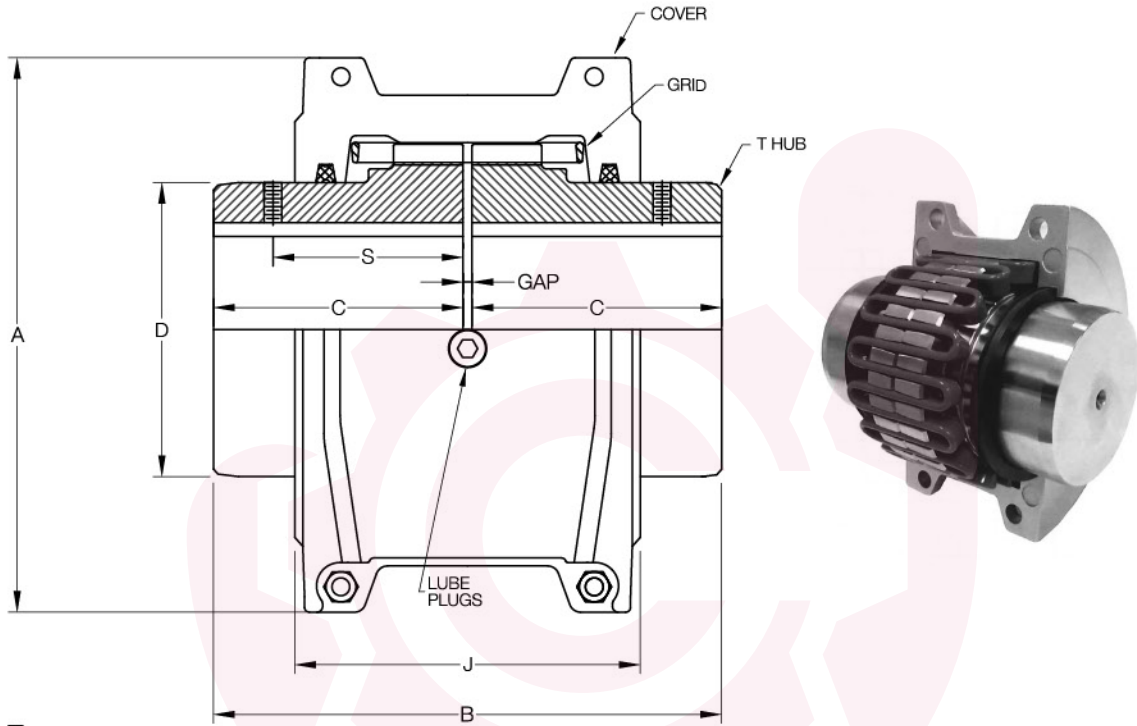
表格一 聯軸器定額與允許之轉速

聯軸器型號	定額扭矩(Nm)	允許轉速—rpm		
		T10	T20	T31, T35&T10
1020	52	4500	6000	3600
1030	149	4500	6000	3600
1040	249	4500	6000	3600
1050	435	4500	6000	3600
1060	684	4350	6000	3600
1070	994	4125	5500	3600
1080	2050	3600	4750	3600
1090	3730	3600	4000	3600
1100	6280	2440	3250	2440
1110	9320	2250	3000	2250
1120	13700	2050	2700	2050
1130	19900	1800	2400	1800
1140	28600	1650	2000	1650
1150	39800	1500	2200	1500
1160	55900	1350	1750	1350
1170	74600	1225	1600	1225
1180	103000	1100	1400	1100
1190	137000	1050	1300	1050
1200	186000	900	1200	900
1210	249000	820		
1220	226000	730		
1230	435000	680		
1240	559000	630		
1250	746000	580		
1260	932000	540		

錐套式鐵件的定額扭矩數值與上表不同。



**Close Coupled
Horizontal Split Aluminium Cover**

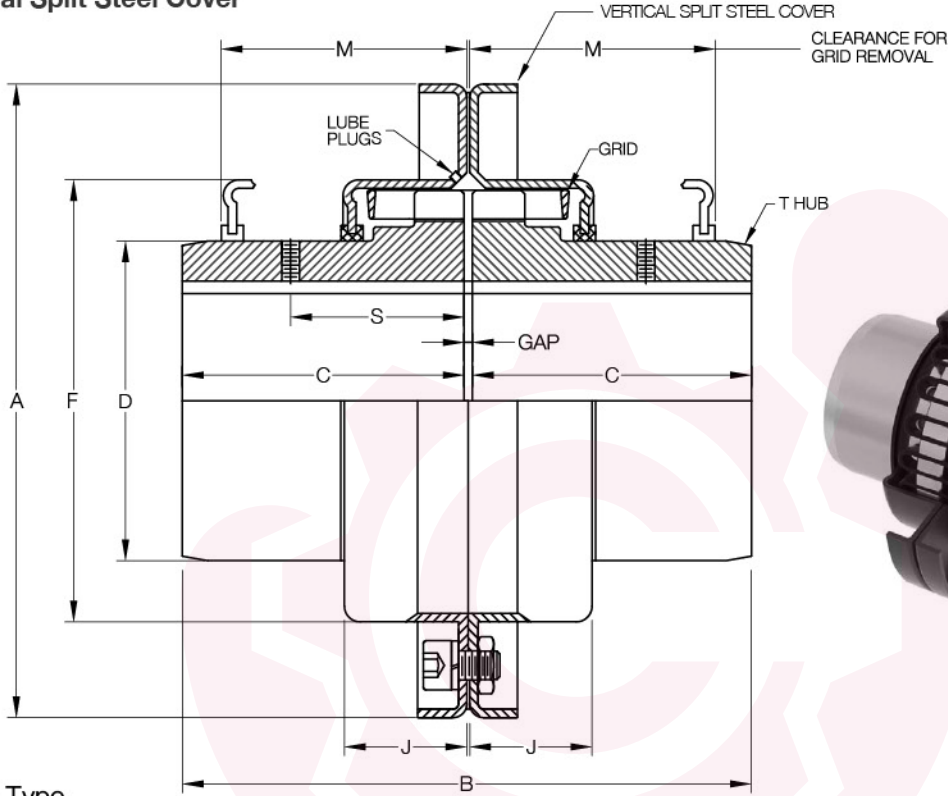


HT10 Type

規格	定額扭矩 (Nm)	最高轉速 (RPM)	最大孔徑 (mm)	最小孔徑 (mm)	重量 (Kg)	加潤滑油質量 (Kg)	尺寸 / mm						
							A	B	C	D	J	S	GAP
1020	52	4,500	28	13	1.92	0.0272	101.0	98.2	47.6	39.7	67.8	39.1	3
1030	149	4,500	35	13	2.58	0.0408	109.0	98.2	47.6	49.2	71.9	39.1	3
1040	249	4,500	43	13	3.34	0.0544	116.0	104.6	50.8	57.2	72.0	40.1	3
1050	435	4,500	50	13	5.44	0.0680	137.8	123.6	60.3	66.7	81.6	44.7	3
1060	684	4,350	56	20	7.44	0.0862	147.0	130.0	63.5	76.2	97.9	52.3	3
1070	994	4,125	67	20	10.40	0.113	162.2	155.4	76.2	87.3	99.2	53.8	3
1080	2,050	3,600	80	27	17.90	0.172	193.0	180.8	88.9	104.8	118.4	64.5	3
1090	3,730	3,600	95	27	25.60	0.254	212.0	199.8	98.4	123.8	127.4	71.6	3
1100	6,280	2,440	110	42	42.00	0.426	250.7	246.2	120.6	142.1	156.6	-	5
1110	9,320	2,250	120	42	54.30	0.508	270.0	259.0	127.0	160.3	162.6	-	5
1120	13,700	2,025	140	61	81.20	0.735	306.4	304.4	149.2	179.4	191.7	-	6
1130	19,900	1,800	170	67	121.00	0.907	343.8	329.8	161.9	217.5	195.5	-	6
1140	28,600	1,650	200	67	178.00	1.130	383.8	374.4	184.2	254.0	201.7	-	6

* Coupling Weight is without Bore Machining

**Close Coupled
Vertical Split Steel Cover**



VT20 Type

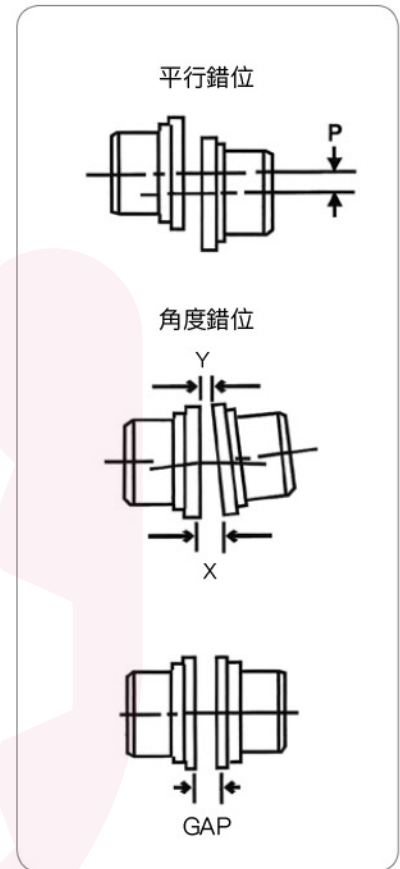
規格	定額扭矩 (Nm)	最高轉速 (RPM)	最大孔徑 (mm)	最小孔徑 (mm)	重量 (Kg)	加潤滑油 質量 (Kg)	尺寸 / mm							
							A	B	C	D	F	J	M	GAP
1020	52	6,000	28	13	1.94	0.0272	112.3	98.2	47.6	39.7	64.3	23.9	47.8	3
1030	149	6,000	35	13	2.58	0.0408	121.8	98.2	47.6	49.2	73.8	24.9	47.8	3
1040	249	6,000	43	13	3.35	0.0544	129.8	104.6	50.8	57.2	81.8	25.9	50.8	3
1050	435	6,000	50	13	5.32	0.0680	148.8	123.6	60.3	66.7	97.6	30.5	60.5	3
1060	684	6,000	58	20	7.01	0.0882	163.1	130.0	63.5	76.2	111.1	31.8	63.5	3
1070	994	5,500	67	20	10.20	0.1130	174.2	155.4	76.2	87.3	122.3	33.5	66.5	3
1080	2,050	4,750	80	27	17.60	0.1720	201.2	180.8	88.9	104.8	149.2	43.7	88.9	3
1090	3,730	4,000	95	27	25.40	0.2540	232.9	199.8	98.4	123.8	168.3	47.0	95.2	3
1100	6,280	3,600	110	42	42.00	0.4260	267.9	246.2	120.6	142.1	198.0	59.7	120.7	5
1110	9,320	3,000	120	42	54.40	0.5080	286.9	259.0	127.0	160.3	216.3	62.7	124.0	5
1120	13,700	2,700	140	61	81.80	0.7350	320.2	304.4	149.2	179.4	245.5	73.7	142.7	6
1130	19,900	2,400	170	67	122.00	0.9070	379.0	329.8	161.9	217.5	283.8	74.9	146.0	6
1140	28,600	2,200	200	67	180.00	1.1300	417.1	374.4	184.2	254.0	321.9	78.2	155.4	6
1150	39,800	2,000	215	108	230.00	1.9500	476.2	371.8	182.9	269.2	374.4	107.3	203.2	6
1160	55,900	1,750	240	121	321.00	2.8100	533.4	402.2	198.1	304.8	423.9	115.3	215.9	6
1170	74,600	1,600	280	134	448.00	3.4900	584.2	437.8	215.9	355.6	474.7	120.1	226.1	6
1180	103,000	1,400	300	153	591.00	3.7600	630.0	483.6	238.8	393.7	546.0	130.0	-	6
1190	137,000	1,300	335	153	761.00	4.4000	685.0	524.2	259.1	436.9	589.0	135.0	-	6
1200	186,000	1,100	360	178	1021.00	5.6200	737.0	564.8	279.4	497.8	652.0	145.0	-	6

* Coupling Weight is without Bore Machining

安裝

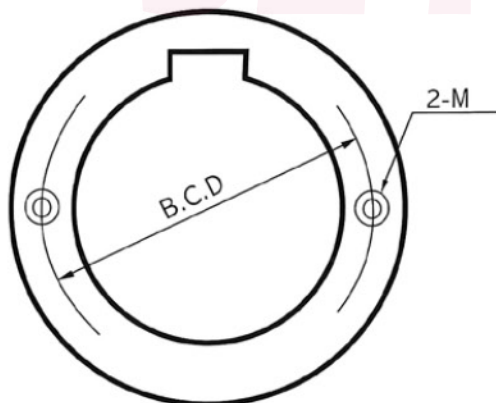
(Unit:mm)

規格	建議安裝		操作		GAP ±10%
	平行 位移-p	角度° (1/16) X-Y	平行 位移-p	角度° (1/4) X-Y	
1020	0.15	0.08	0.3	0.25	3
1030	0.15	0.08	0.3	0.30	3
1040	0.15	0.08	0.3	0.33	3
1050	0.20	0.10	0.4	0.41	3
1060	0.20	0.13	0.4	0.46	3
1070	0.20	0.13	0.4	0.51	3
1080	0.20	0.15	0.4	0.61	3
1090	0.20	0.18	0.4	0.71	3
1100	0.25	0.20	0.5	0.84	5
1110	0.25	0.23	0.5	0.91	5
1120	0.28	0.25	0.56	1.02	6
1130	0.28	0.30	0.56	1.19	6
1140	0.28	0.33	0.56	1.35	6
1150	0.30	0.41	0.6	1.57	6
1160	0.30	0.46	0.6	1.78	6
1170	0.30	0.51	0.6	2.01	6
1180	0.38	0.56	0.76	2.26	6
1190	0.38	0.61	0.76	2.46	6
1200	0.38	0.69	0.76	2.72	6



如果超過極限值會減少聯軸器的使用壽命。

手拉孔

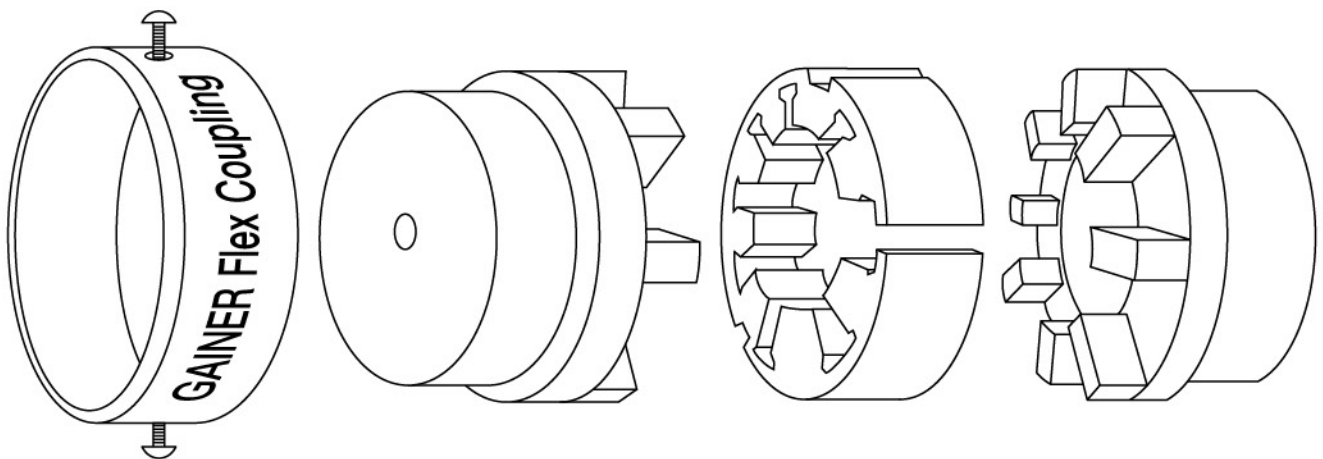


規格	B.C.D (mm)	孔徑大小
1150	250	M20
1160	300	M20
1170	350	M24
1180	390	M30
1190	440	M30
1200	490	M30

規格	B.C.D (mm)	孔徑大小
1210	520	M30
1220	550	M30
1230	580	M36
1240	620	M36
1250	680	M36
1260	920	M36

KW FLEX COUPLING

KW分体聯軸器



聯軸器的選擇

- 確定安全係數
- 功率(Kw/Hp)或扭矩(Nm)和驅動轉速(rpm)
- 傳動軸和從動軸的孔徑數據

扭矩計算 Nm

功率計算 Kw

$KW * 9550$

$Nm * rpm$

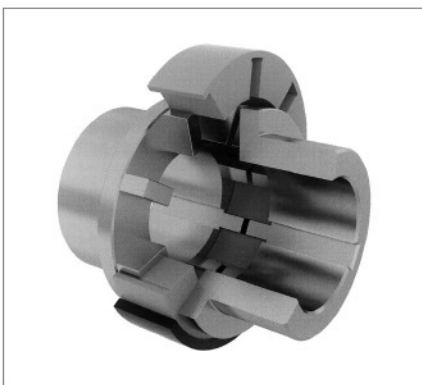
rpm

9550

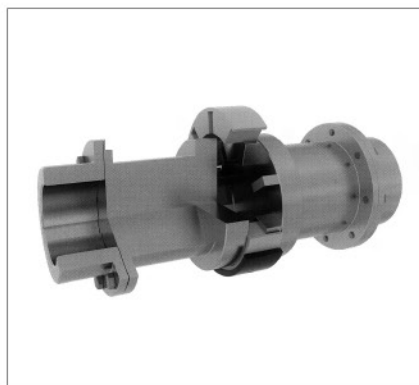
負荷特性	馬達/電動機.渦輪 .引擎	8缸往復式引擎	6缸往復式引擎	4缸往復式引擎
恆定扭矩 如：離心泵、壓縮機&送風機、 輕載攪拌器及通風機	1.5	1.5	2.0	2.5
輕微波動 如：渣漿泵、螺桿壓縮機、葉片 和鼓風機葉片	1.0	2.0	2.0	3.0
中等波動或輕微衝擊負荷 雙動泵、往復式壓縮機	2.0	2.5	3.0	3.5
大波動和/或中等衝擊負荷 1或2缸往復泵	2.5	3.0	3.5	4.0
沖壓負荷或輕扭矩逆轉 分切機、冷軋機、熱軋機	3.0	3.5	4.0	GAINER
大衝擊負荷或高扭矩逆轉 進料輥、可逆式軋機	GAINER	GAINER	GAINER	GAINER

- 使用少於4缸的往復式引擎時，請與GAINER聯繫。
- 所提供的安全係數僅供參考。客戶可按經驗選擇不同的使用係數。

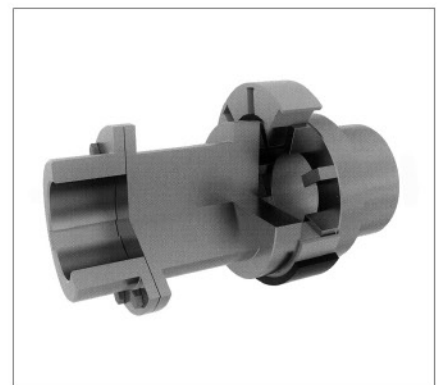
其他應用型號請洽詢GAINER



KW10 Type

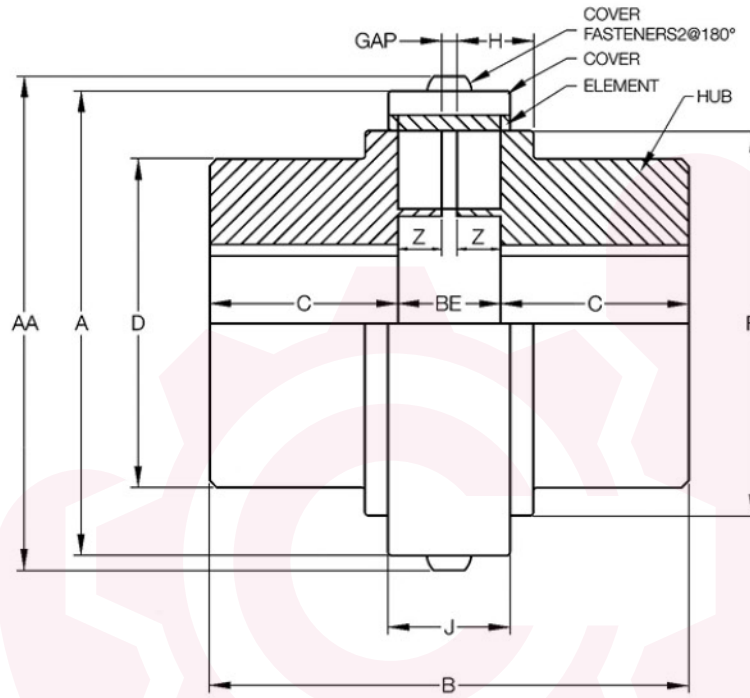


KW31 Type (Full Spacer)



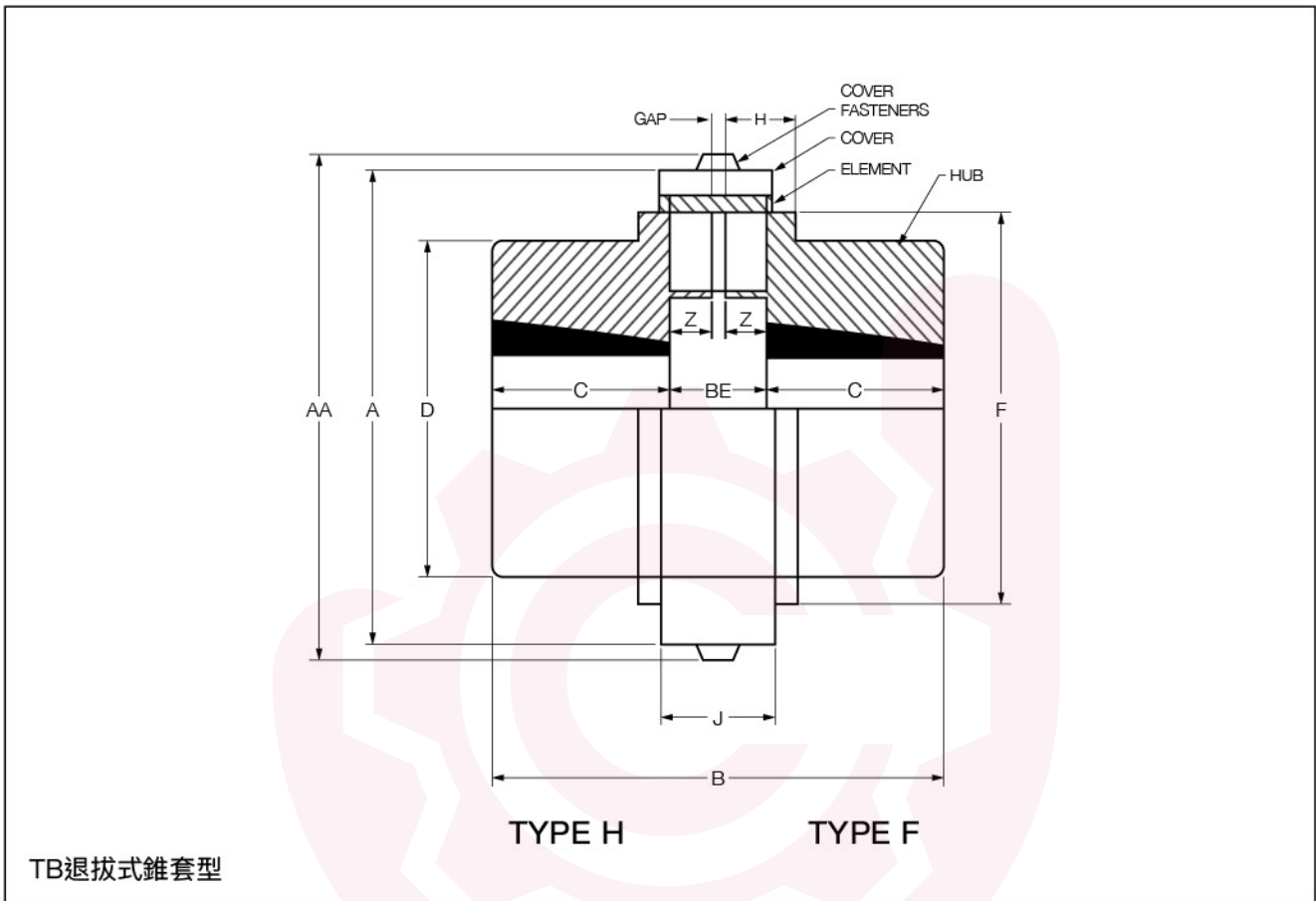
KW35 Type (Half Spacer)

Close Coupled



規格	定額 扭矩 (Nm)	最高 轉速 (RPM)	最大 孔徑 (mm)	最小 孔徑 (mm)	重量 (Kg)		尺寸 / mm														外蓋螺絲
					Nylon	Steel	A		AA		B	BE	C	D	F	H	J	Z	GAP	Size	
							Nylon	Steel	Nylon	Steel											
5 KW	62	4,500	38	12.7	1.35	1.49	76.5	76.5	80.5	80.4	71.9	19.8	25.9	59.9	64	15.0	23.1	8.9	2	M4	
10KW	130	4,500	48	15.88	2.49	2.72	90.4	90.4	94.5	94.4	91.9	23.9	34.0	72.1	75.9	19.1	27.9	10.9	2	M4	
20KW	316	4,500	60	19.05	5.64	6.09	126.0	124.0	132.0	130.0	121.9	32.0	45.0	91.9	102.1	24.9	37.1	15.0	2	M6	
30KW	520	4,500	65	25.40	9.41	10.00	146.6	143.0	153.0	149.0	151.9	36.1	57.9	104.9	118.1	29.0	41.9	17.0	2	M6	
40KW	1,028	3,600	85	28.58	17.10	18.10	182.1	177.0	190.0	185.0	181.1	47.0	67.1	130.0	150.1	34.0	54.6	21.1	5	M8	
50KW	2,508	3,000	105	31.75	35.80	37.70	230.9	224.0	239.0	232.0	214.9	60.7	77.0	178.1	190	46.0	69.6	27.9	5	M8	
60KW	4,011	2,500	135	50.80	-	66.40	-	267.0	-	278.0	275.3	75.4	100.1	209.6	228.1	60.2	67.1	35.3	5	M10	
70KW	8,011	2,100	160	69.85	-	111.00	-	310.0	-	321.0	324.1	84.1	119.9	251.0	270	69.6	74.9	39.6	5	M10	
80KW	15,027	1,800	190	85.73	-	166.00	-	370.0	-	381.0	376.9	97.0	140.0	270.0	327.9	83.3	85.1	45.5	6	M10	

* Coupling Weight is without Bore Machining

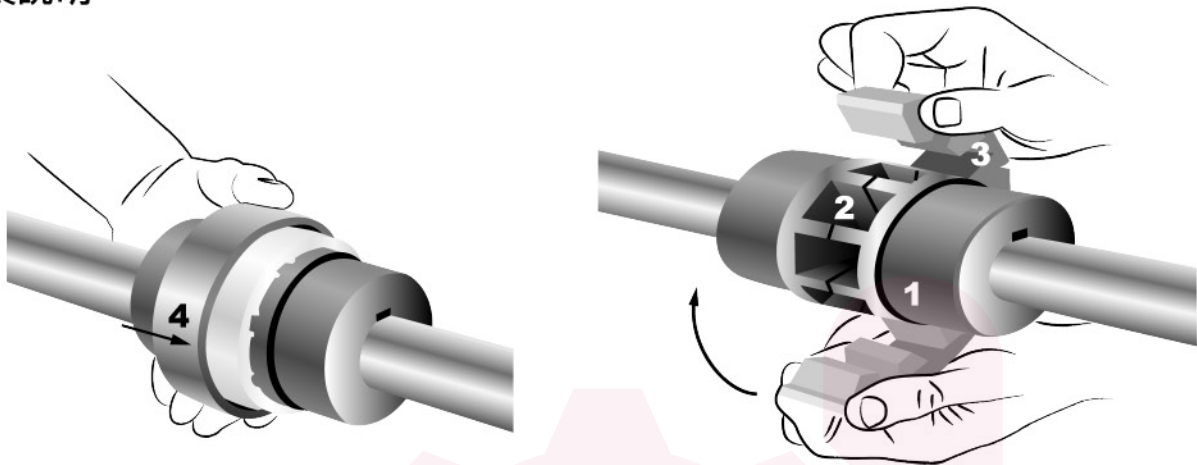


TB退拔式錐套型

規格	錐套尺寸 F(內鎖)	錐套尺寸 H(外鎖)	定額 扭矩 (Nm)	最高 轉速 (RPM)	最大 孔徑 (mm)	最小 孔徑 (mm)	尺寸 / mm														外蓋螺柱 Size
							A		AA		B	BE	C	D	F	H	J	Z	GAP		
							Nylon	Steel	Nylon	Steel											
TB 5KW	1108	1108	62	4,500	28	9	76.5	76.5	80.5	80.4	71.9	19.8	25.9	59.9	64.0	15.0	23.1	8.9	2	M4	
TB 10KW	1210	1610	130	4,500	42	11	90.4	90.4	94.5	94.4	91.9	23.9	34.0	72.1	75.9	19.1	27.9	10.9	2	M4	
TB 20KW	2012	2012	316	4,500	50	14	126.0	124.0	132.0	130.0	121.9	32.0	45.0	91.9	102.1	24.9	37.1	15.0	2	M6	
TB 30KW	2012	2517	520	4,500	65	14	146.6	143.0	153.0	149.0	151.9	36.1	57.9	104.9	118.1	29.0	41.9	17.0	2	M6	
TB 40KW	2517	3020	1,028	3,600	75	16	182.1	177.0	190.0	185.0	181.1	47.0	67.1	130.0	150.1	34.0	54.6	21.1	5	M8	
TB 60KW	3020	3525	2,508	3,000	100	28	230.9	224.0	239.0	232.0	214.9	60.7	77.0	178.1	190.0	46.0	69.6	27.9	5	M8	
TB 60KW	4040	4040	4,011	2,500	100	40	-	267.0	-	278.0	275.3	75.4	100.1	209.6	228.1	60.2	67.1	35.3	5	M10	
TB 70KW	4545	4545	8,011	2,100	110	55	-	310.0	-	321.0	324.1	84.1	119.9	251.0	270.0	69.6	74.9	39.6	5	M10	
TB 80KW	5050	5050	15,027	1,800	125	70	-	370.0	-	381.0	376.9	97.0	140.0	270.0	327.9	83.3	85.1	45.5	6	M10	

*Coupling Weight is without Bore Machining

安裝說明



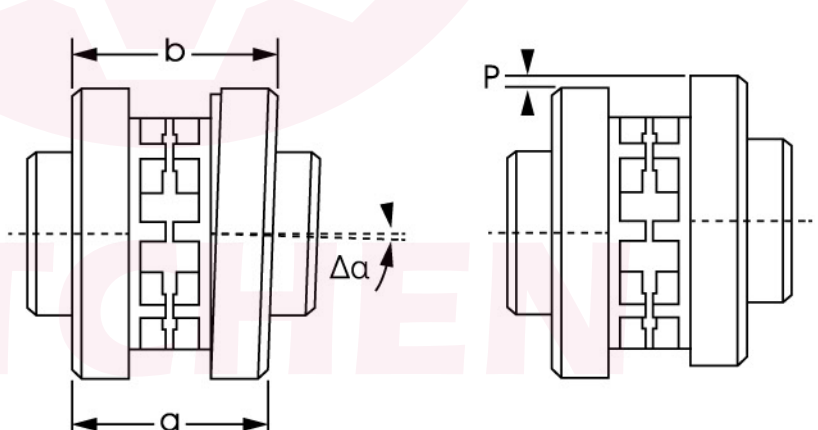
1. HUB法蘭軸套是由鑄鋼製成的，根據聯軸器的尺寸等級分別配合有4個、6個或8個啮齒。
2. HUB法蘭軸套分為直孔型與退拔式錐套兩者選擇。
3. 開口的PU聚氨酯彈性體。
4. 工程塑料與鋼製外殼。

方法

無需特別的工具，只要先將外殼固定環移開，就能迅速簡單的進行彈性體的移動和更換。

1.2HUB法蘭軸套分別裝上軸，3將開口的PU聚氨酯彈性體置入，4.鎖上外殼定位螺絲。

規格	角度 (b-a)	水平 P	間距 (GAP)
KW 5	0.2	0.10	2
KW10	0.2	0.10	2
KW20	0.3	0.15	2
KW30	0.4	0.20	2
KW40	0.4	0.20	5
KW50	0.5	0.20	5
KW60	0.6	0.20	5
KW70	0.9	0.30	5
KW80	1.1	0.30	6



特徵和優點：

- 無需移動馬達設備就能進行聯軸器彈性體更換
- 快速簡便更換聯軸器彈性體，縮短維護換修工時
- 正齒HUB法蘭軸套設計，絕緣性佳無金屬間的接觸
- 標準的聚氨酯彈性體40°C-95°C範圍的溫度
- 聚氨酯彈性體瞬間溫度可達150°C

延伸型鋼片式聯軸器 Disc Flexible Couplings

GAINER鋼片式聯軸器是設計用來增加最高動能之重量比。此聯軸器適用於傳動機械。

鋼片式聯軸器是使用在重負載量、或是中速設備上，即高扭矩、高翻轉扭矩、持續轉變扭矩，或是衝擊負荷。例如離心泵、壓縮機、通風機、發電機、渦輪、電動馬達、紙業機器、機器工具、冷卻塔，以及印刷機上。

鋼片式聯軸器之簡易設計能夠快速安裝。核心部分，一般來說為凸耳式，這是為了空間最小化，以及提供最有效率之間距。核心部分還提供最佳的動平衡，這會增加聯軸器之使用壽命。鋼片式聯軸器不需要定期保養，以及，不需要橡膠。聯軸器整體皆由SM45C製成。

核心部分是自定心，且不需要限制儀器，或是，軸的軸向浮動。聯軸器配件通常成套提供鐵片與螺絲，這會減少零件損失的機率，以及更容易安裝或替換。

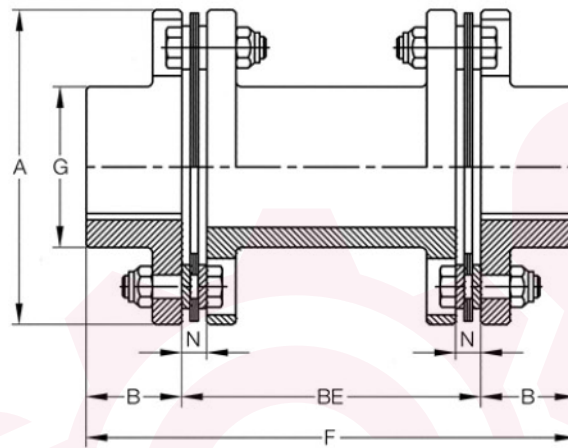


K52 Spacer Type



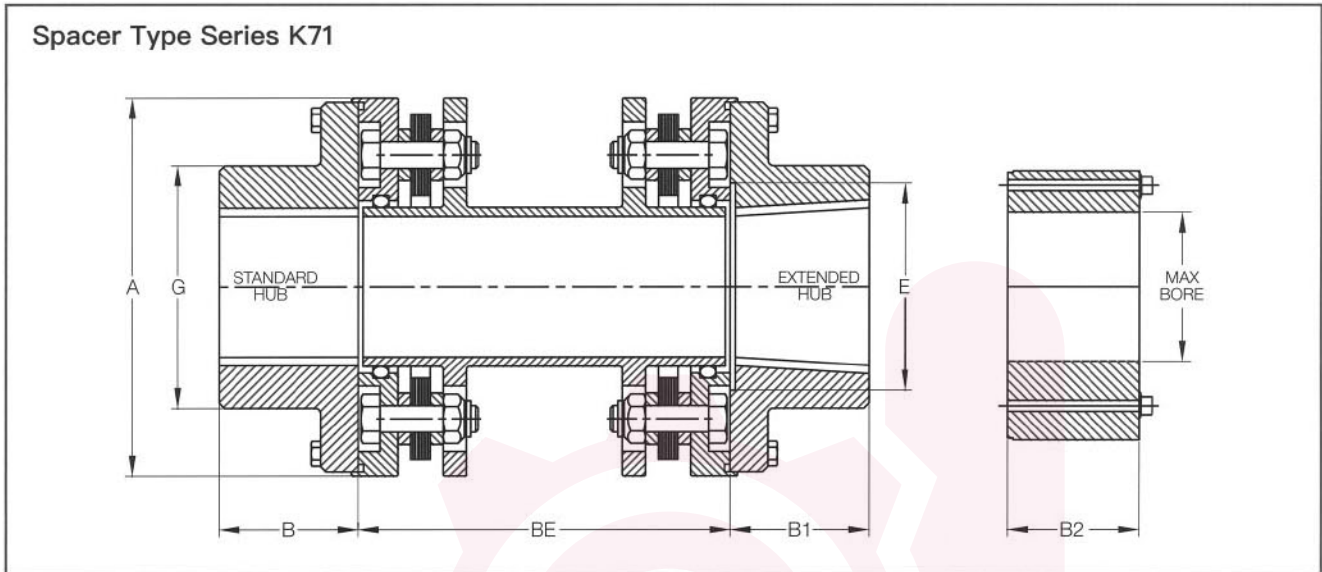
K71 Spacer Type

Spacer Type Series K52



Size	Max Contin. Torque (Nm)	Peak Torque (Nm)	Max Speed (RPM)		Cplg Weight (Kg)	Change of "BE" Weight (Kg)	WR ² (Kg.m ²)	Change of "BE" WR ² (Kg.m ²)	Axial Capacity (mm)	Max. kW Per 100rpm S.F = 1.0
			Not Balanced RPM	Balanced RPM						
125	305	610	5,000	15,000	2.1	0.003	0.0022	0.00170	±0.91	3.2
162	604	1,208	4,600	15,000	3.3	0.004	0.0046	0.00310	±0.91	6.3
200	1,185	2,371	4,250	15,000	5.6	0.004	0.0128	0.00670	±0.91	12.5
225	1,976	3,951	4,100	14,000	7.3	0.006	0.0178	0.00980	±0.91	20.7
262	3,706	7,413	3,900	13,000	11.8	0.009	0.0401	0.01800	±1.09	38.9
312	5,803	11,605	3,450	11,700	18.8	0.012	0.0878	0.03600	±1.29	60.8
350	7,552	15,105	3,200	10,500	26.6	0.015	0.1540	0.05500	±1.42	79.0
375	11,323	22,646	3,000	9,400	36.3	0.018	0.2660	0.08300	±1.57	118.6
425	15,161	30,323	2,800	8,700	47.2	0.026	0.4040	0.13500	±1.70	158.8
450	16,979	33,958	2,700	8,100	57.7	0.026	0.5760	0.15600	±1.82	178.2
500	27,817	55,633	2,500	7,100	89.0	0.041	1.1120	0.31300	±2.02	291.5
550	37,300	74,599	2,300	6,300	127.6	0.052	2.0190	0.49500	±2.33	390.7
600	48,973	97,945	2,150	5,700	168.0	0.059	3.2770	0.70500	±2.59	512.9
700	76,180	152,359	1,950	5,000	257.4	0.082	6.5250	1.19000	±2.92	798.5
750	94,694	189,388	1,850	4,600	323.2	0.093	9.6850	1.65000	±3.17	992.4
800	121,777	243,554	1,750	4,300	413.6	0.107	15.0500	2.30000	±3.45	1,278.50
850	143,712	287,424	1,600	3,900	503.5	0.107	20.9800	2.30000	±3.65	1,506.10
925	194,626	389,253	1,500	3,600	662.4	0.143	32.6000	4.61000	±3.96	2,039.20
100	220,140	440,280	-	3,250	853.5	0.161	50.3000	5.83000	±4.36	2,306.90
1100	262,475	524,949	-	3,100	1021.5	0.197	68.9100	9.15000	±4.64	2,750.50
1200	320,050	640,099	-	2,800	1366.5	0.268	110.1600	13.78000	±5.15	3,353.70
1300	382,705	765,410	-	2,600	1661.6	0.268	153.2300	15.55000	±5.53	4,010.60

Size	Max Bore (mm)	Dimensions (Millimeters)							Size	Max Bore (mm)	Dimensions (Millimeters)						
		A	B	BE		F	G	N			A	B	BE		F	G	N
				Std	Min								Std	Min			
125	34	94	33	102	-	168	52	7	550	166	367	140	254	175	533	240	23
162	50	110	44	127	52	216	70	7	600	176	406	152	254	191	559	260	25
200	58	138	52	127	67	232	83	9	700	205	464	178	279	217	635	298	30
225	70	145	67	127	70	260	96	9	750	224	503	191	279	235	660	321	32
262	84	168	73	127	82	273	114	12	800	241	546	210	305	255	724	346	34
312	97	198	86	140	95	311	133	13	850	250	584	222	330	273	775	368	36
350	110	221	95	152	106	343	149	14	925	267	635	241	356	292	838	400	38
375	120	246	102	178	117	381	165	15	100	290	699	267	368	-	902	438	43
425	130	267	108	178	125	394	178	16	1100	314	741	286	406	-	978	470	44
450	140	287	114	203	136	432	189	18	1200	339	816	311	432	-	1,054	514	50
500	146	327	127	229	153	483	213	20	1300	376	876	337	457	-	1,130	556	52

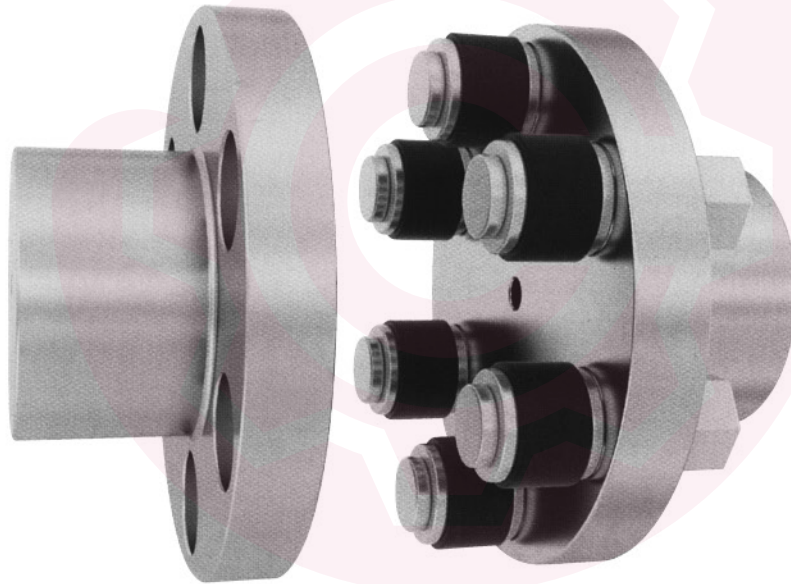


Size	Max Contin. Torque (Nm)	Peak Torque (Nm)	Max Speed (RPM)		Cplg Weight (Kg)	Change of "BE" Weight (Kg)	WR ² (Kg.m ²)	Change of "BE" WR ² (Kg.m ²)	Axial Capacity (mm)	Max. kW Per 100rpm S.F = 1.0
			Not Balanced RPM	Balanced RPM						
150 (4-Bolt)	105	210	9,000	20,800	3.0	0.0018	0.0031	0.00035	±0.1270	1.1
175 (4-Bolt)	184	368	8,300	17,000	4.3	0.0025	0.0060	0.00104	±0.1778	1.9
225 (6-Bolt)	345	691	7,700	16,000	6.4	0.0034	0.0123	0.00288	±0.1950	3.6
300 (6-Bolt)	820	1,639	6,800	14,000	11.8	0.0046	0.0354	0.00760	±2.1590	8.6
350 (6-Bolt)	1,513	3,026	6,200	13,500	19.5	0.0075	0.0758	0.01360	±2.2960	15.8
375 (6-Bolt)	2,179	4,358	5,650	12,000	25.0	0.0077	0.1238	0.01870	±2.4130	22.8
412 (6-Bolt)	2,540	5,080	5,350	11,000	32.2	0.0107	0.1799	0.03340	±2.7940	26.6
462 (6-Bolt)	4,561	9,122	5,000	10,000	45.9	0.0143	0.3248	0.05360	±3.0480	47.8
512 (6-Bolt)	6,209	12,418	4,700	9,200	61.3	0.0186	0.5355	0.08560	±3.3020	65.0
562 (6-Bolt)	9,494	18,988	4,350	8,300	84.4	0.0229	0.8837	0.12000	±3.6830	99.4
600 (6-Bolt)	10,352	20,704	4,150	7,800	103.5	0.0313	1.2436	0.20200	±4.0640	108.4
225 (8-Bolt)	1,976	3,952	7,500	14,000	12.6	0.0068	0.0375	0.01230	±0.9100	20.7
262 (8-Bolt)	3,706	7,412	6,800	12,500	19.5	0.0082	0.0775	0.02250	±1.0900	38.8
312 (8-Bolt)	5,803	11,606	6,200	11,500	30.0	0.0098	0.1697	0.03850	±1.2900	60.8
350 (8-Bolt)	7,552	15,104	5,700	10,500	43.0	0.0134	0.3017	0.06490	±1.4200	79.1
375 (8-Bolt)	11,323	22,646	5,200	9,800	61.0	0.0188	0.5220	0.10600	±1.5700	118.6
425 (8-Bolt)	15,161	30,322	5,000	9,300	77.0	0.0218	0.7654	0.14500	±1.7000	158.8
450 (8-Bolt)	16,979	33,958	4,700	8,700	100.0	0.0284	1.1763	0.20700	±1.8200	177.8
500 (8-Bolt)	27,817	55,634	4,200	7,900	155.0	0.0379	2.3525	0.36200	±2.0200	291.3
550 (8-Bolt)	37,300	74,600	3,900	7,300	216.0	0.0474	4.0759	0.57400	±2.3400	390.6
600 (8-Bolt)	48,973	97,946	3,600	6,800	296.0	0.0545	7.0604	0.79600	±2.5900	512.9
700 (8-Bolt)	76,180	152,360	3,300	6,200	436.0	0.0738	13.1377	1.36000	±2.9200	797.8
750 (8-Bolt)	94,694	189,388	3,100	5,800	564.0	0.0924	20.2538	2.02000	±3.1800	991.7

Size	B & B1 Hub Max Bore (mm)	B2 Hub Max Bore (mm)	Dimensions (Millimeters)							
			A	B	B1	B2	BE		W Max	G
							Std	Min		
150 (4-Bolt)	39	64	91	33	43	41	89	87	52	59
175 (4-Bolt)	50	73	106	40	52	46	89	87	65	71
225 (6-Bolt)	58	87	125	51	64	52	127	87	78	85
300 (6-Bolt)	81	110	152	67	83	70	127	102	105	113
350 (6-Bolt)	95	120	171	79	95	76	127	124	127	133
375 (6-Bolt)	100	137	194	83	102	83	140	127	135	144
412 (6-Bolt)	110	145	203	92	111	92	178	155	146	155
462 (6-Bolt)	130	166	229	105	127	105	178	178	160	174
512 (6-Bolt)	140	187	255	114	137	114	178	191	179	194
562 (6-Bolt)	156	200	279	127	152	127	203	203	195	213
600 (6-Bolt)	166	220	298	133	162	133	229	229	211	227
225 (8-Bolt)	80	106	152	64	79	78	127	121	106	116
262 (8-Bolt)	95	128	175	78	94	90	178	140	119	132
312 (8-Bolt)	112	145	203	90	109	105	191	152	146	160
350 (8-Bolt)	130	166	227	99	121	114	191	171	165	179
375 (8-Bolt)	144	185	252	113	135	131	191	184	181	202
425 (8-Bolt)	158	203	273	124	149	140	203	191	189	214
450 (8-Bolt)	170	214	294	129	157	152	229	222	213	236
500 (8-Bolt)	196	248	333	151	179	171	279	260	232	267
550 (8-Bolt)	215	-	373	167	198	-	292	292	254	292
600 (8-Bolt)	242	-	416	183	214	-	318	318	298	336
700 (8-Bolt)	258	-	471	211	246	-	368	368	325	373
800 (8-Bolt)	286	-	511	227	262	-	400	400	363	413

FLANGE FLEXIBLE COUPLING

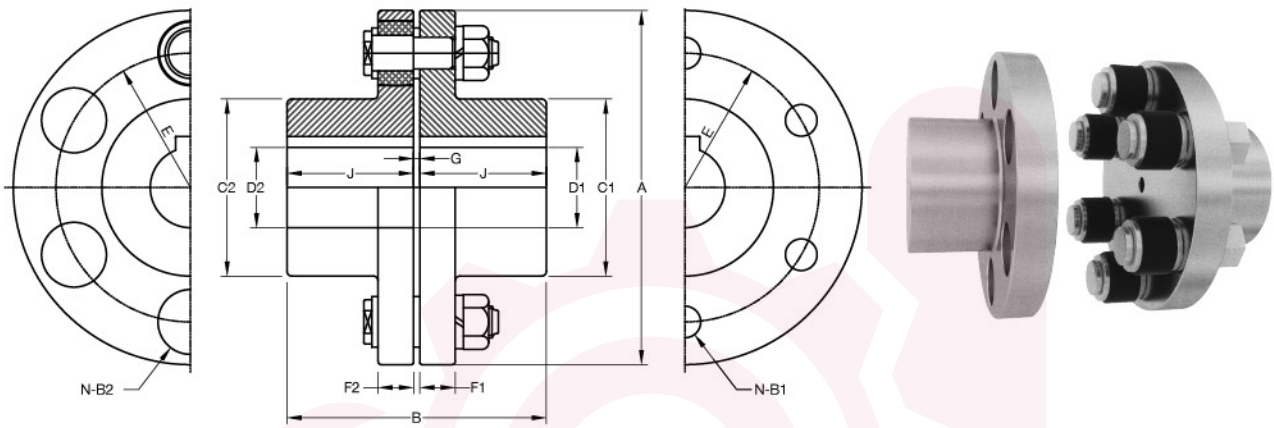
彈性套柱銷聯軸器



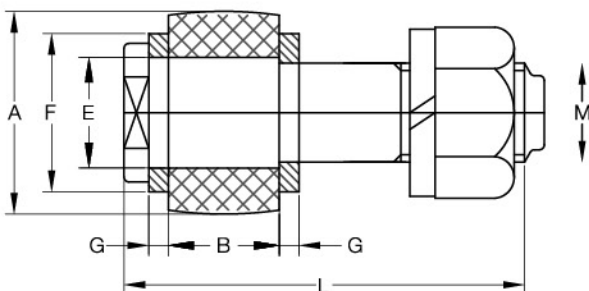
JETCHEN

- GAINER彈性套柱銷聯軸器用來連接兩軸。
- 能順暢傳遞動能，且能夠吸收衝擊負荷與震動。
- 不需要使用潤滑劑，且不需保養。
- 聯軸器容易安裝與拆卸，不需要移動設備與馬達即可更換彈性套。

Close Coupled

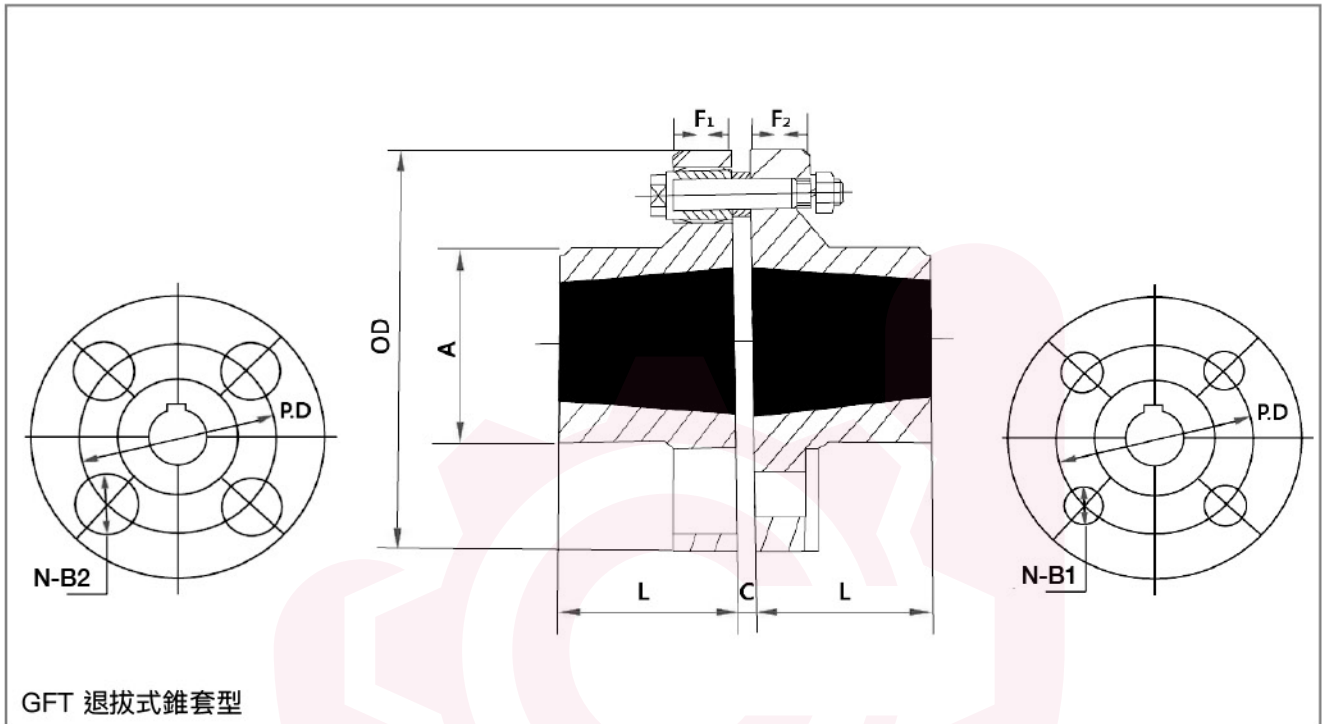


規格	定額 扭矩 (Nm)	最高 轉速 (RPM)	孔徑 (mm)			重量 (Kg)	尺寸 / mm										螺栓尺寸		
			最大		最小		A	B	C1	C2	F1	F2	J	G	E	N	B1	B2	
			D1	D2															
GFC-90	5	4,000	20	20	-	1.37	90	59	35.5	35.5	14.0	14.0	28.0	3	60	4-KB6-01	8.0	19	
GFC-100	10	4,000	25	25	-	2.00	100	74	42.5	42.5	16.0	16.0	35.5	3	67	4-KB6-02	10.0	23	
GFC-112	16	4,000	28	28	16	2.64	112	83	50.0	50.0	16.0	16.0	40.0	3	75	4-KB6-02	10.0	23	
GFC-115	25	4,000	32	28	18	3.59	125	93	56.0	50.0	18.0	18.0	45.0	3	85	4-KB6-03	14.0	32	
GFC-140	50	4,000	38	35	20	4.88	140	103	71.0	63.0	18.0	18.0	50.0	3	100	6-KB6-03	14.0	32	
GFC-160	110	4,000	45	45	25	6.70	160	115	80.0	80.0	18.0	18.0	56.0	3	115	8-KB6-03	14.0	32	
GFC-180	157	3,500	50	50	28	8.98	180	129	90.0	90.0	18.0	18.0	63.0	3	132	8-KB6-03	14.0	32	
GFC-200	245	3,200	56	56	32	13.90	200	146	100.0	100.0	22.4	22.4	71.0	4	145	8-KB6-04	20.0	41	
GFC-224	392	2,850	63	63	35	18.10	224	164	112.0	112.0	22.4	22.4	80.0	4	170	8-KB6-04	20.0	41	
GFC-250	617	2,550	71	71	40	26.60	250	184	125.0	125.0	28.0	28.0	90.0	4	180	8-KB6-05	25.0	51	
GFC-280	980	2,300	80	80	50	37.40	280	204	140.0	140.0	40.0	28.0	100.0	4	200	8-KB6-06	28.0	57	
GFC-315	1,570	2,050	90	90	63	50.30	315	228	160.0	160.0	40.0	28.0	112.0	4	236	10-KB6-06	28.0	57	
GFC-355	2,450	1,800	100	100	71	79.20	355	255	180.0	180.0	56.0	35.5	125.0	5	280	8-KB6-07	35.5	72	
GFC-400	3,920	1,600	110	110	80	100.00	400	255	200.0	200.0	56.0	35.5	125.0	5	300	10-KB6-07	35.5	72	
GFC-450	6,175	1,400	125	125	90	132.00	450	285	224.0	224.0	56.0	35.5	140.0	5	355	12-KB6-07	35.5	72	
GFC-560	9,800	1,150	140	140	100	207.00	560	325	250.0	250.0	56.0	35.5	160.0	5	450	14-KB6-07	35.5	72	
GFC-630	15,680	1,000	160	160	110	271.00	630	365	280.0	280.0	56.0	35.5	180.0	5	530	18-KB6-07	35.5	72	



* Coupling Weight is without Bore Machining

螺栓	尺寸 / mm						
	A	F	E	M	B	G	L
KB6-01	18	14	9.0	8	14.0	3	50
KB6-02	22	18	12.0	10	16.0	3	56
KB6-03	31	25	16.0	12	18.0	3	64
KB6-04	40	32	22.4	20	22.4	4	85
KB6-05	50	40	28.0	24	28.0	4	100
KB6-06	56	45	31.5	24	40.0	4	116
KB6-07	71	56	40.0	30	56.0	5	150

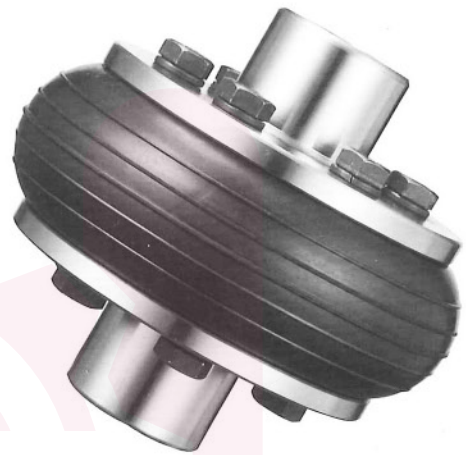


GFT 退拔式錐套型

型號	錐套號	最大孔徑	許用轉矩 N-m	最高轉速 r/min	OD	A	F1	F2	L	P.D	N-B2	N-B1	C	螺栓	螺栓尺寸	重量 kg
GFT-125	1215	32	75	6000	125	50	18	18	45	85	32	14	3	F3	4-M12*64	4.0
GFT-140	1615	42	135	6000	140	63	18	18	50	100	32	14	3	F3	6-M12*64	5.4
GFT-160	1615	42	200	6000	160	80	18	18	56	115	32	14	3	F3	8-M12*64	8.0
GFT-180	2012	50	235	5500	180	90	18	18	63	132	32	14	3	F3	8-M12*64	10.5
GFT-200	2525	60	450	4800	200	100	23	23	71	145	41	20	4	F4	8-M20*85	16.2
GFT-224	2525	60	520	4500	224	112	23	23	80	170	41	20	4	F4	8-M20*85	21.3
GFT-250	3030	75	860	3800	250	125	28	28	90	180	51	25	4	F5	8-M24*100	31.6
GFT-280	3030	75	1500	3500	280	140	40	28	100	200	57	28	4	F6	8-M24*116	44.0
GFT-315	3535	90	2200	3050	315	160	40	28	112	236	57	28	4	F6	10-M24*116	57.7
GFT-355	3535	90	3500	2700	355	180	56	36	125	260	72	36	5	F8	8-M30*150	89.5
GFT-400	4040	100	5000	2500	400	200	56	36	125	300	72	36	5	F8	10-M30*150	113
GFT-450	4545	110	7100	2200	450	224	56	36	140	355	72	36	5	F8	12-M30*150	145
GFT-560	5050	125	10000	1700	560	250	56	36	160	450	72	36	5	F8	14-M30*150	229
GFT-630	6050	150	16000	1500	630	280	56	36	180	530	72	36	5	F8	18-M30*150	296

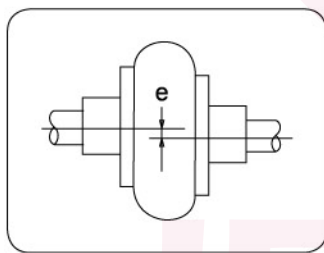
GAINER Tire Coupling

CA輪胎型聯軸器

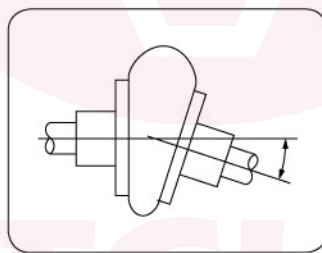


1. 特性與優點

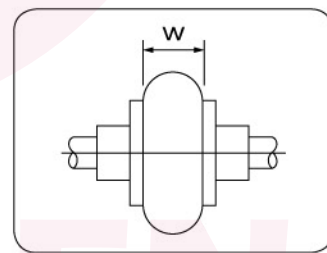
- GAINER聯軸器的特性是透過輪胎型橡膠來傳遞動能，且以下為GAINER輪胎型聯軸器之優點。
 - *減緩衝擊
 - *減少震動與噪音
 - *輕 & 良好的持久力
 - *方便，以及比起其他的聯軸器還要來的更好
 - *特別是非常適合用於馬達與幫浦之間軸的連接
- 如果雙邊軸連接有些許不同的情況之下也適用



平型錯位
1mm



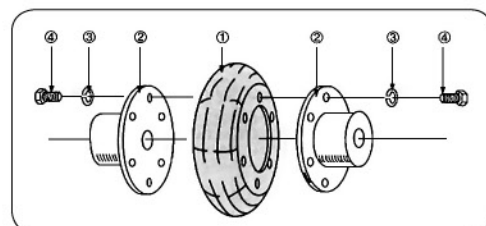
角度錯位
2°



軸端浮動
-10~+3mm

- 因為不需要移動連接的機器，所以只需用螺絲即可安裝與取下，且能夠節省安裝時間。
- 預防軸承損壞，以及減少不在預期內的衝擊負和吸收震動。
- 不需要潤滑且本身使用期限為永久
- GAINER的輪胎型聯軸器本身不會製造噪音且無聲。

零件 & 安裝 / 構造



軸上之法蘭固定在輪胎並用鎖上螺絲

如何選擇規格

1. 計算需要的扭矩

$$T_e = 974 \times \frac{KW}{N} \times SF \quad T_{max} \quad T_e = 716 \times \frac{KW}{N} \times SF$$

T_e = 設計扭矩 (kgf.m)

Kw = Power (kw)

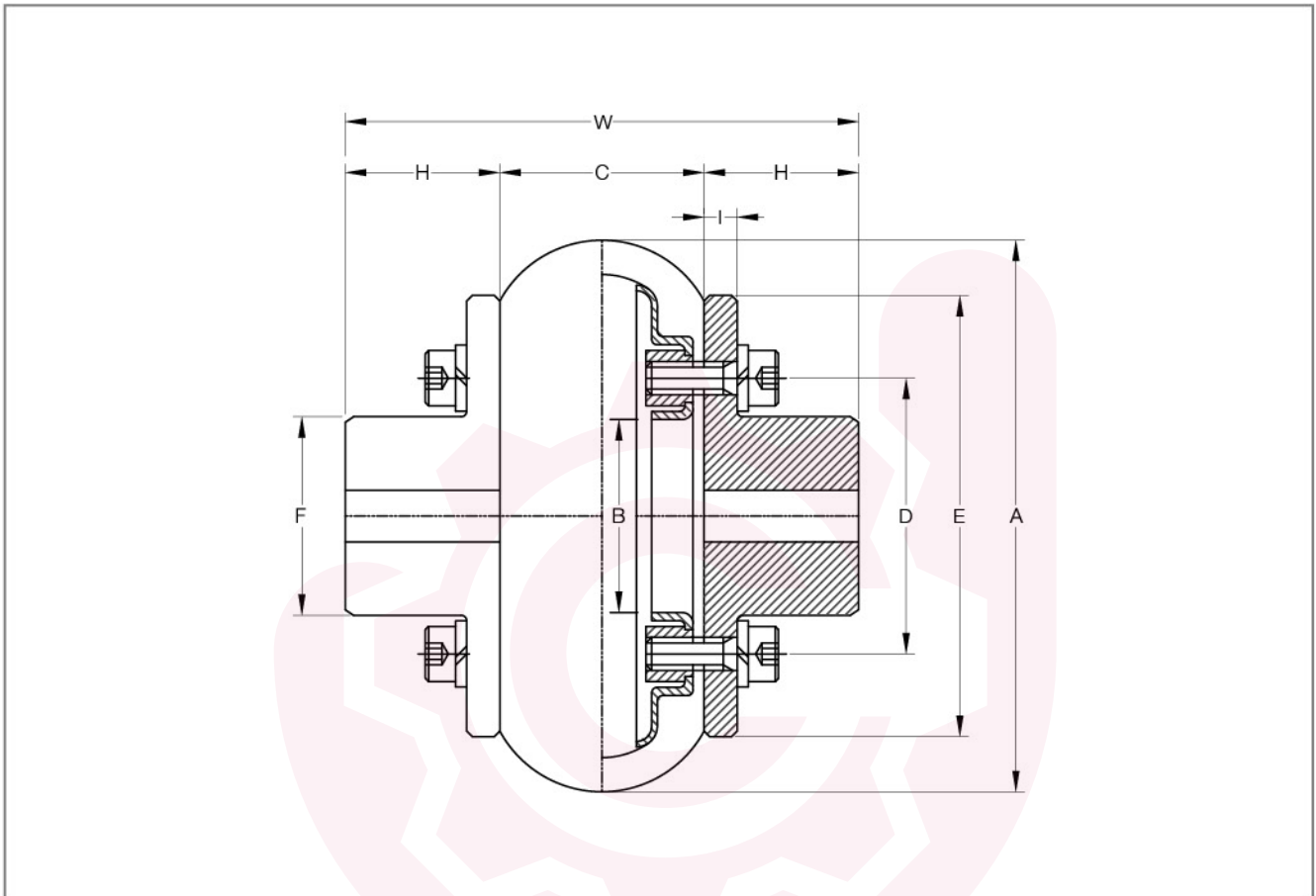
HP = Power (HP)

N = 轉速 (rpm)

S.F = 建議服務係數

- 比較計算出的扭矩數值與目錄中每個尺寸的基本扭矩數值後，選擇規格。
- 但萬一扭矩只允許選擇侷限範圍扭矩的話，某些情況之下，會沒有足夠的空間來進行軸孔的步驟。因此，在知道最終特定軸直徑數值和內徑加工允許之最大範圍之後，才最後選擇規格。
- 換句話說就是，目錄與允許的最大直徑扭矩(最大孔徑)必須同時符合。
- 服務係數

啟動機器			負載	啟動機器之例子
電動馬達或是渦輪	液壓動力	往復運動		
1	1.25	1.5	平穩	幫浦、送風機、發電機和激勵器
1.5	1.8	2	輕震	壓縮機、攪拌器、研磨機、機器工具、木工機床、紡織機器
2	2.3	2.5	中震	球磨機、往復式壓縮機、電梯、造紙機器、壓孔機
2.5	2.8	3	重震	鋼鐵製造機器、採礦機、輾壓與橡膠混合器
3	3.5	4	非常重震	礦石破碎機、震動滾筒輸送機、裁切機



規格	定額扭矩 (Nm)	最高轉速 (RPM)	最大孔徑 (mm)	最小孔徑 (mm)	重量 (Kg)	尺寸 / mm										螺栓尺寸
						A	B	C	D	E	F	H	I	W		
100	50	5,000	22	8	1.1	100	35	37	50	82	36	28	6	93	2 x 6 x M6 x 18L	
120	98	4,500	28	10	2.0	120	45	39	65	106	48	35	6	109	2 x 6 x M8 x 18L	
140	147	4,200	35	24	3.0	140	52	45	75	118	55	44	7	133	2 x 6 x M10 x 22L	
160	216	4,000	42	24	4.5	160	62	51	85	132	65	53	8	157	2 x 6 x M24 x 70L	
185	294	3,600	48	34	6.6	185	74	58	100	154	77	60	10	178	2 x 6 x M10 x 22L	
220	490	3,200	55	34	11.8	220	84	67	112	180	89	69	12	205	2 x 6 x M12 x 25L	
265	980	2,600	75	40	21.7	265	112	82	140	214	117	94	14	270	2 x 6 x M12 x 28L	
340	1,617	2,100	95	44	46.5	340	142	106	180	272	150	120	18	346	2 x 6 x M12 x 32L	
445	4,900	1,600	128	54	110.0	445	190	139	236	344	202	160	25	459	2 x 6 x M16 x 45L	
550	9,800	1,200	170	64	187.0	550	230	173	290	430	246	170	26	513	2 x 6 x M18 x 56L	
700	19,600	1,000	220	84	394.0	700	310	220	370	544	326	220	26	660	2 x 6 x M24 x 70L	

* Coupling Weight is without Bore Machining