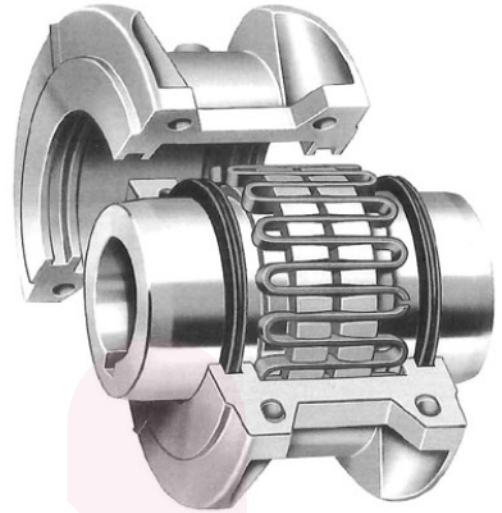


TAPER GRID COUPLING

蛇簧聯軸器



特性與價值

使用GAINER蛇簧聯軸器會更加便利與節省工時。

■ 平行錯位

蛇簧在潤滑之凹槽平行錯位，以及允許整體蛇簧運 行減震與轉動。

■ 角度錯位

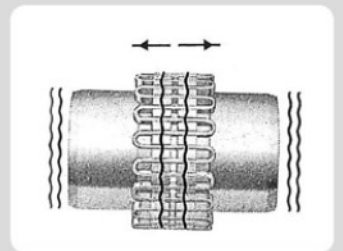
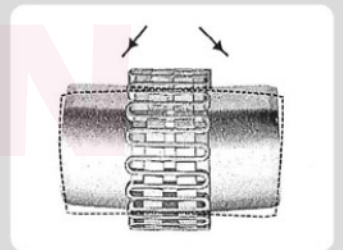
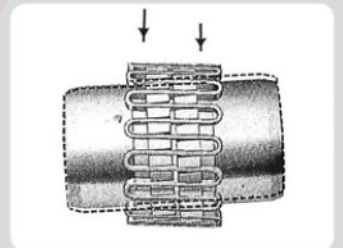
角度錯位的情況下，蛇簧設計允許震動，以及潤滑的蛇簧之滑動，還有鐵件透過彈性彈簧不會損失任何動能。

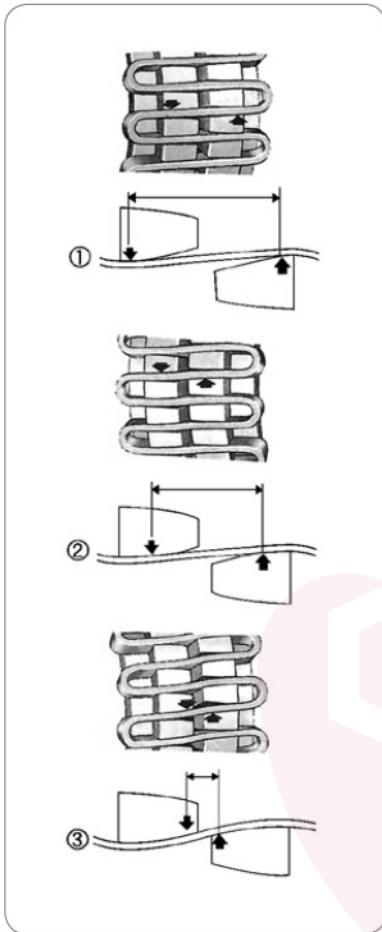
■ 軸向浮動

因為蛇簧在潤滑之凹槽，允許無限制地軸向浮動和驅動。

■ 扭轉之靈活性

GAINER的蛇簧聯軸器有很好的靈活性，能夠轉換取代各種聯軸器。





- 在輕負載量的情況下

彈簧安裝在接近鐵件齒的外部邊緣。連接部份的長徑距留有可彈性的加載震動。

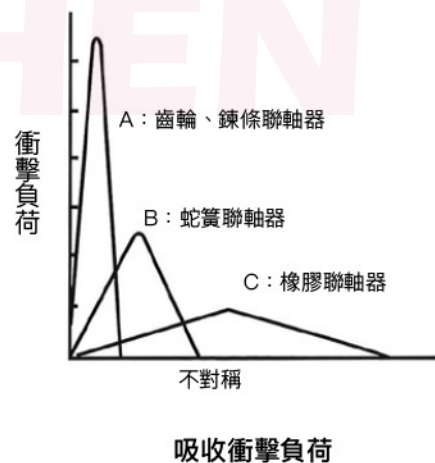
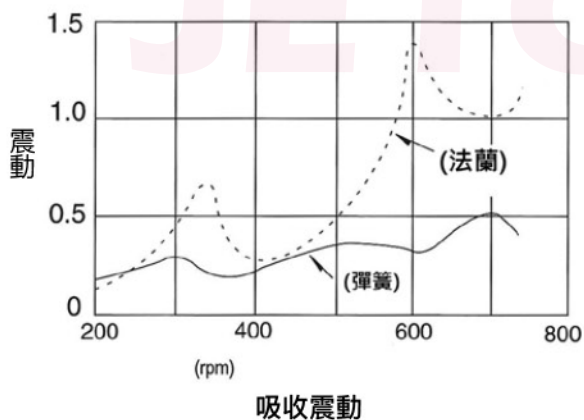
- 在正常負載量的情況下

雖著負載量增加，與鐵件齒的接觸面積縮小，但是長徑距仍然留有重負載量的彈性空間。

- 在衝擊負荷的情況之下

聯軸器可隨著定額動能做轉換。在超衝擊負荷的情況之下，彈簧能夠透過鐵件的齒直接傳遞滿負載量之動能。

以下為GAINER蛇簧聯軸器的優良功能表現



如何選擇

1. 高峰負荷：使用以下其中一個公式來計算應用馬達之扭矩數值比正常數值高出許多；應用於間歇地衝擊負荷，由於開始與暫停，或是系統誘發重複性地高峰扭矩而造成慣性影響。扭力峰值為存在於系統最大的扭矩。選擇相同扭矩數值的聯軸器，或是比大於以下公式所計算出來的數值。

A. 無反轉之高峰值負載

扭矩(Nm)= 扭力峰值

或是

$$\text{扭矩(Nm)} = \frac{\text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

B. 有反轉之高峰值負載

扭矩(Nm)= 2 x 扭力峰值

或是

$$\text{扭矩(Nm)} = \frac{2 \times \text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

C. 偶發性之高扭力峰值

在聯軸器的使用壽命期限之內，扭力峰值發生少於1000次的時候，請使用以下公式：

扭矩(Nm)=0.5 x 扭力峰值

或是

$$\text{扭矩(Nm)} = \frac{0.5 \times \text{kW} \times 9549}{\text{rpm}}$$

有反轉時，請依照上項B來計算之

2. 裝有剎車時: 如果剎車扭力大於馬達額定扭力的時候，請使用以下公式：

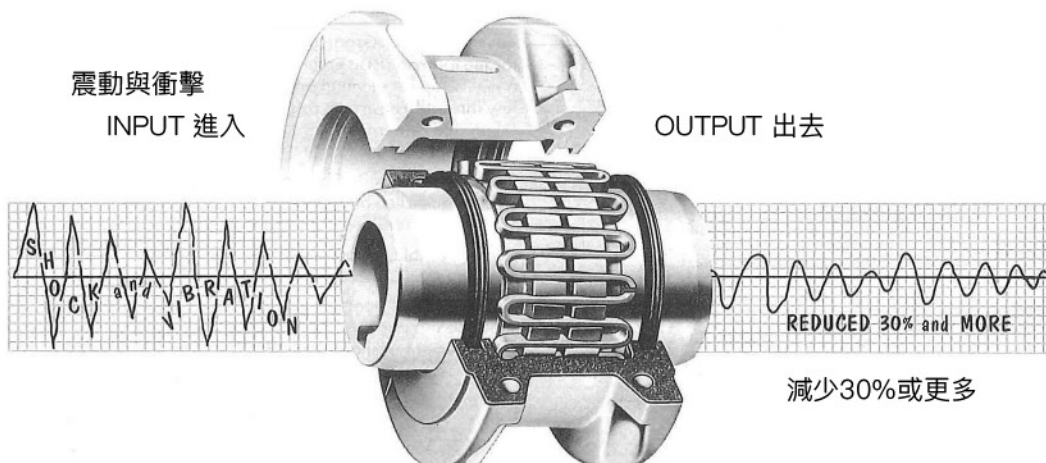
選定扭矩(Nm)= 剎車定額扭矩 X 使用系數(S.F.)

選定扭矩(Nm)= 剎車定額扭矩 X 使用系數(S.F.)

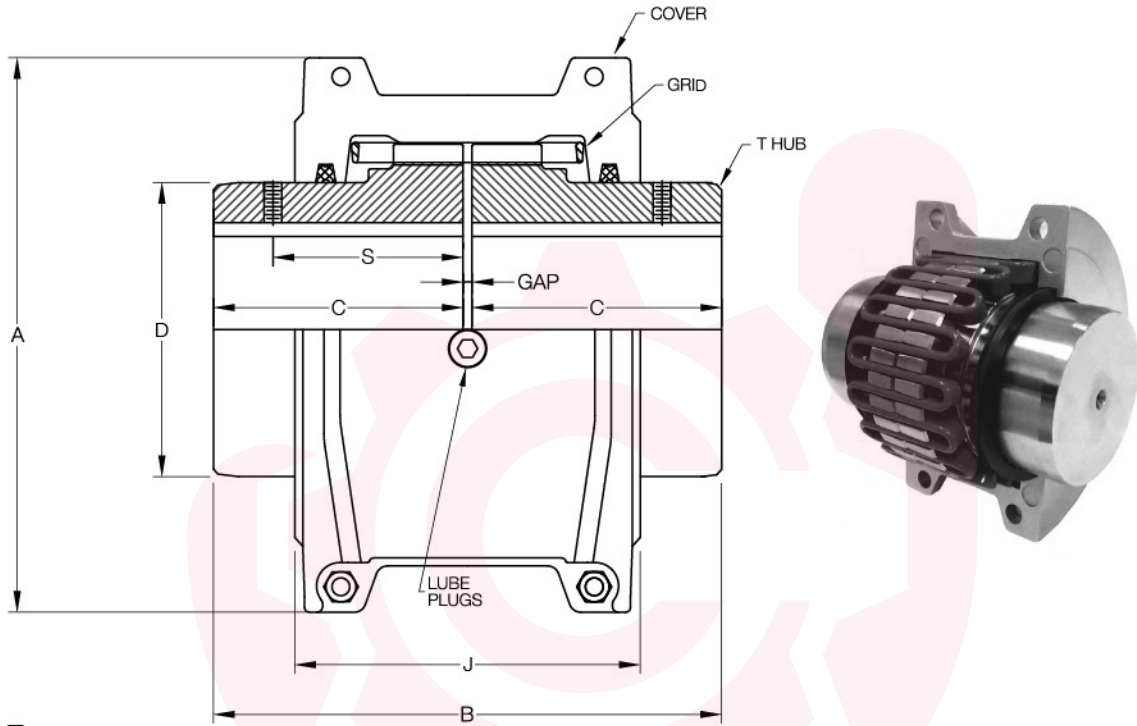
表格一 聯軸器定額與允許之轉速

聯軸器型號	定額扭矩(Nm)	允許轉速—rpm		
		T10	T20	T31, T35&T10
1020	52	4500	6000	3600
1030	149	4500	6000	3600
1040	249	4500	6000	3600
1050	435	4500	6000	3600
1060	684	4350	6000	3600
1070	994	4125	5500	3600
1080	2050	3600	4750	3600
1090	3730	3600	4000	3600
1100	6280	2440	3250	2440
1110	9320	2250	3000	2250
1120	13700	2050	2700	2050
1130	19900	1800	2400	1800
1140	28600	1650	2000	1650
1150	39800	1500	2200	1500
1160	55900	1350	1750	1350
1170	74600	1225	1600	1225
1180	103000	1100	1400	1100
1190	137000	1050	1300	1050
1200	186000	900	1200	900
1210	249000	820		
1220	226000	730		
1230	435000	680		
1240	559000	630		
1250	746000	580		
1260	932000	540		

錐套式鐵件的定額扭矩數值與上表不同。



**Close Coupled
Horizontal Split Aluminium Cover**

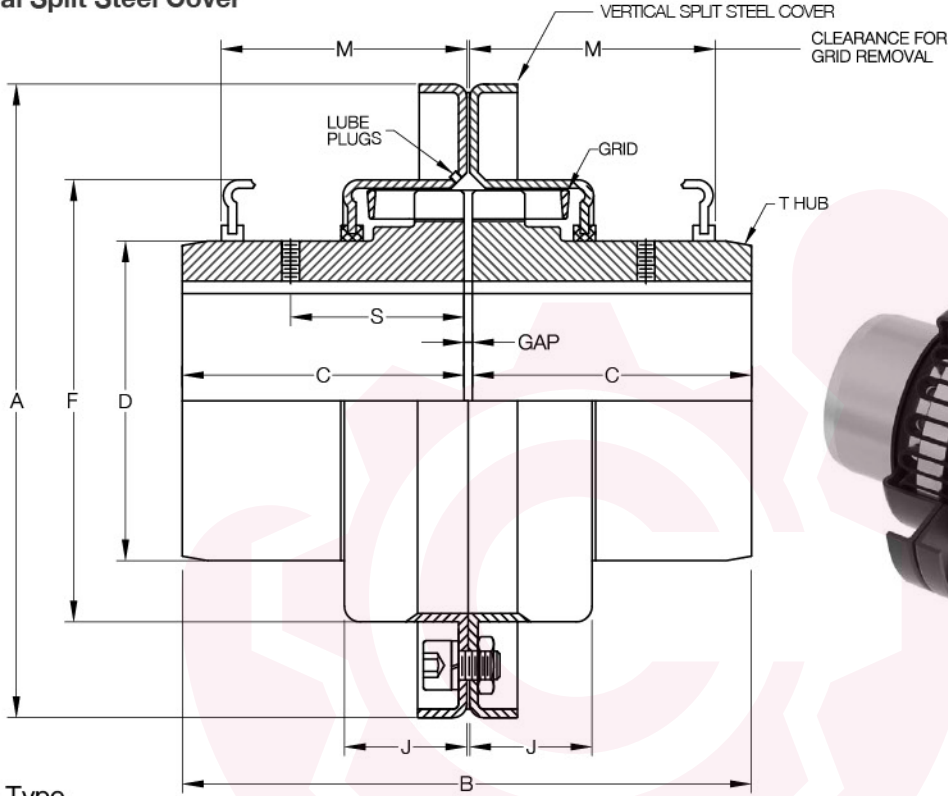


HT10 Type

規格	定額扭矩 (Nm)	最高轉速 (RPM)	最大孔徑 (mm)	最小孔徑 (mm)	重量 (Kg)	加潤滑油質量 (Kg)	尺寸 / mm						
							A	B	C	D	J	S	GAP
1020	52	4,500	28	13	1.92	0.0272	101.0	98.2	47.6	39.7	67.8	39.1	3
1030	149	4,500	35	13	2.58	0.0408	109.0	98.2	47.6	49.2	71.9	39.1	3
1040	249	4,500	43	13	3.34	0.0544	116.0	104.6	50.8	57.2	72.0	40.1	3
1050	435	4,500	50	13	5.44	0.0680	137.8	123.6	60.3	66.7	81.6	44.7	3
1060	684	4,350	56	20	7.44	0.0862	147.0	130.0	63.5	76.2	97.9	52.3	3
1070	994	4,125	67	20	10.40	0.113	162.2	155.4	76.2	87.3	99.2	53.8	3
1080	2,050	3,600	80	27	17.90	0.172	193.0	180.8	88.9	104.8	118.4	64.5	3
1090	3,730	3,600	95	27	25.60	0.254	212.0	199.8	98.4	123.8	127.4	71.6	3
1100	6,280	2,440	110	42	42.00	0.426	250.7	246.2	120.6	142.1	156.6	-	5
1110	9,320	2,250	120	42	54.30	0.508	270.0	259.0	127.0	160.3	162.6	-	5
1120	13,700	2,025	140	61	81.20	0.735	306.4	304.4	149.2	179.4	191.7	-	6
1130	19,900	1,800	170	67	121.00	0.907	343.8	329.8	161.9	217.5	195.5	-	6
1140	28,600	1,650	200	67	178.00	1.130	383.8	374.4	184.2	254.0	201.7	-	6

* Coupling Weight is without Bore Machining

**Close Coupled
Vertical Split Steel Cover**



VT20 Type

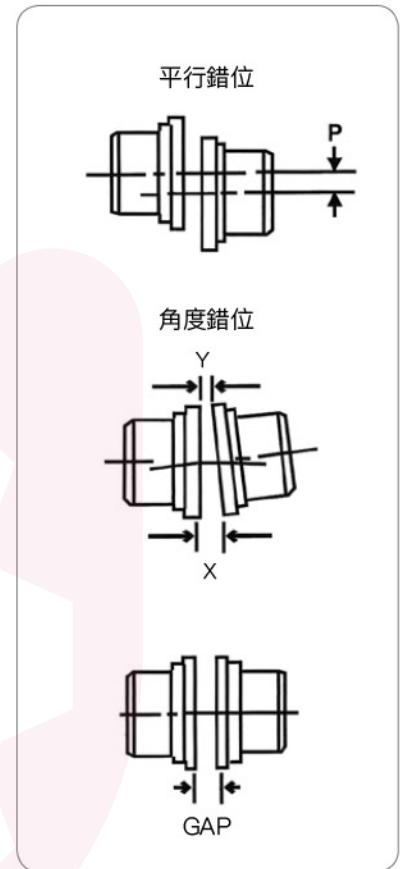
規格	定額扭矩 (Nm)	最高轉速 (RPM)	最大孔徑 (mm)	最小孔徑 (mm)	重量 (Kg)	加潤滑油 質量 (Kg)	尺寸 / mm							
							A	B	C	D	F	J	M	GAP
1020	52	6,000	28	13	1.94	0.0272	112.3	98.2	47.6	39.7	64.3	23.9	47.8	3
1030	149	6,000	35	13	2.58	0.0408	121.8	98.2	47.6	49.2	73.8	24.9	47.8	3
1040	249	6,000	43	13	3.35	0.0544	129.8	104.6	50.8	57.2	81.8	25.9	50.8	3
1050	435	6,000	50	13	5.32	0.0680	148.8	123.6	60.3	66.7	97.6	30.5	60.5	3
1060	684	6,000	58	20	7.01	0.0882	163.1	130.0	63.5	76.2	111.1	31.8	63.5	3
1070	994	5,500	67	20	10.20	0.1130	174.2	155.4	76.2	87.3	122.3	33.5	66.5	3
1080	2,050	4,750	80	27	17.60	0.1720	201.2	180.8	88.9	104.8	149.2	43.7	88.9	3
1090	3,730	4,000	95	27	25.40	0.2540	232.9	199.8	98.4	123.8	168.3	47.0	95.2	3
1100	6,280	3,600	110	42	42.00	0.4260	267.9	246.2	120.6	142.1	198.0	59.7	120.7	5
1110	9,320	3,000	120	42	54.40	0.5080	286.9	259.0	127.0	160.3	216.3	62.7	124.0	5
1120	13,700	2,700	140	61	81.80	0.7350	320.2	304.4	149.2	179.4	245.5	73.7	142.7	6
1130	19,900	2,400	170	67	122.00	0.9070	379.0	329.8	161.9	217.5	283.8	74.9	146.0	6
1140	28,600	2,200	200	67	180.00	1.1300	417.1	374.4	184.2	254.0	321.9	78.2	155.4	6
1150	39,800	2,000	215	108	230.00	1.9500	476.2	371.8	182.9	269.2	374.4	107.3	203.2	6
1160	55,900	1,750	240	121	321.00	2.8100	533.4	402.2	198.1	304.8	423.9	115.3	215.9	6
1170	74,600	1,600	280	134	448.00	3.4900	584.2	437.8	215.9	355.6	474.7	120.1	226.1	6
1180	103,000	1,400	300	153	591.00	3.7600	630.0	483.6	238.8	393.7	546.0	130.0	-	6
1190	137,000	1,300	335	153	761.00	4.4000	685.0	524.2	259.1	436.9	589.0	135.0	-	6
1200	186,000	1,100	360	178	1021.00	5.6200	737.0	564.8	279.4	497.8	652.0	145.0	-	6

* Coupling Weight is without Bore Machining

安裝

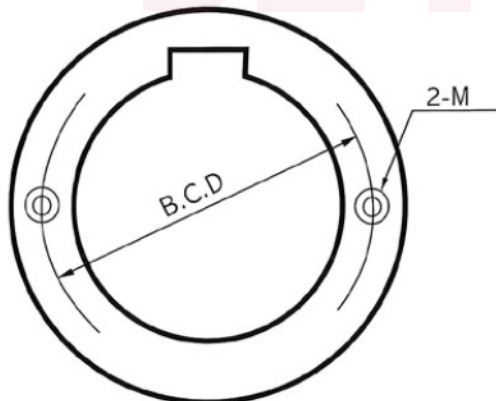
(Unit:mm)

規格	建議安裝		操作		GAP ±10%
	平行 位移-p	角度° (1/16) X-Y	平行 位移-p	角度° (1/4) X-Y	
1020	0.15	0.08	0.3	0.25	3
1030	0.15	0.08	0.3	0.30	3
1040	0.15	0.08	0.3	0.33	3
1050	0.20	0.10	0.4	0.41	3
1060	0.20	0.13	0.4	0.46	3
1070	0.20	0.13	0.4	0.51	3
1080	0.20	0.15	0.4	0.61	3
1090	0.20	0.18	0.4	0.71	3
1100	0.25	0.20	0.5	0.84	5
1110	0.25	0.23	0.5	0.91	5
1120	0.28	0.25	0.56	1.02	6
1130	0.28	0.30	0.56	1.19	6
1140	0.28	0.33	0.56	1.35	6
1150	0.30	0.41	0.6	1.57	6
1160	0.30	0.46	0.6	1.78	6
1170	0.30	0.51	0.6	2.01	6
1180	0.38	0.56	0.76	2.26	6
1190	0.38	0.61	0.76	2.46	6
1200	0.38	0.69	0.76	2.72	6



如果超過極限值會減少聯軸器的使用壽命。

手拉孔



規格	B.C.D (mm)	孔徑大小
1150	250	M20
1160	300	M20
1170	350	M24
1180	390	M30
1190	440	M30
1200	490	M30

規格	B.C.D (mm)	孔徑大小
1210	520	M30
1220	550	M30
1230	580	M36
1240	620	M36
1250	680	M36
1260	920	M36