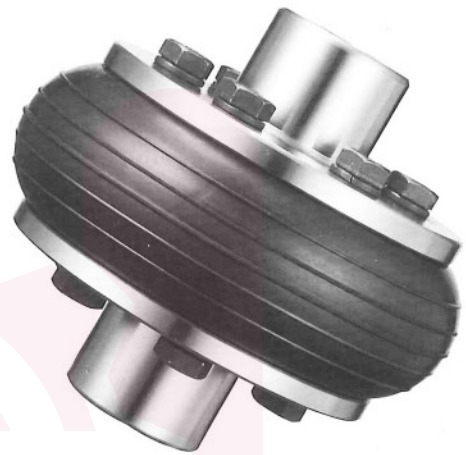


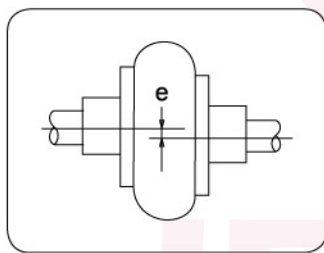
GAINER Tire Coupling

CA輪胎型聯軸器

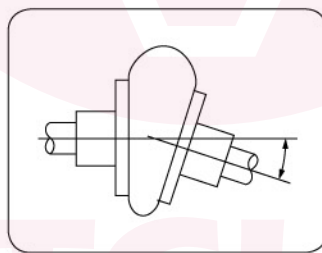


1. 特性與優點

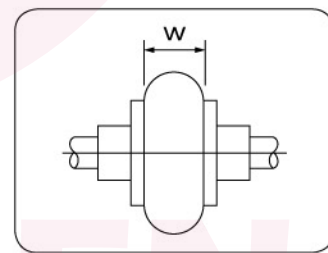
- GAINER聯軸器的特性是透過輪胎型橡膠來傳遞動能，且以下為GAINER輪胎型聯軸器之優點。
 - *減緩衝擊
 - *減少震動與噪音
 - *輕 & 良好的持久力
 - *方便，以及比起其他的聯軸器還要來的更好
 - *特別是非常適合用於馬達與幫浦之間軸的連接
- 如果雙邊軸連接有些許不同的情況之下也適用



平型錯位
1mm



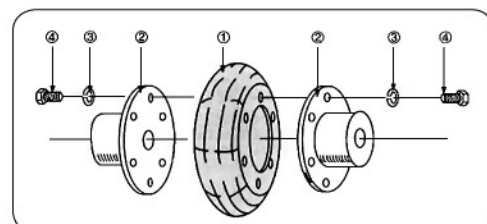
角度錯位
2°



軸端浮動
-10~+3mm

- 因為不需要移動連接的機器，所以只需用螺絲即可安裝與取下，且能夠節省安裝時間。
- 預防軸承損壞，以及減少不在預期內的衝擊負和吸收震動。
- 不需要潤滑且本身使用期限為永久
- GAINER的輪胎型聯軸器本身不會製造噪音且無聲。

零件 & 安裝 / 構造



軸上之法蘭固定在輪胎並用鎖上螺絲

如何選擇規格

1. 計算需要的扭矩

$$T_e = 974 \times \frac{KW}{N} \times SF \quad T_{max} \quad T_e = 716 \times \frac{KW}{N} \times SF$$

T_e = 設計扭矩 (kgf.m)

Kw = Power (kw)

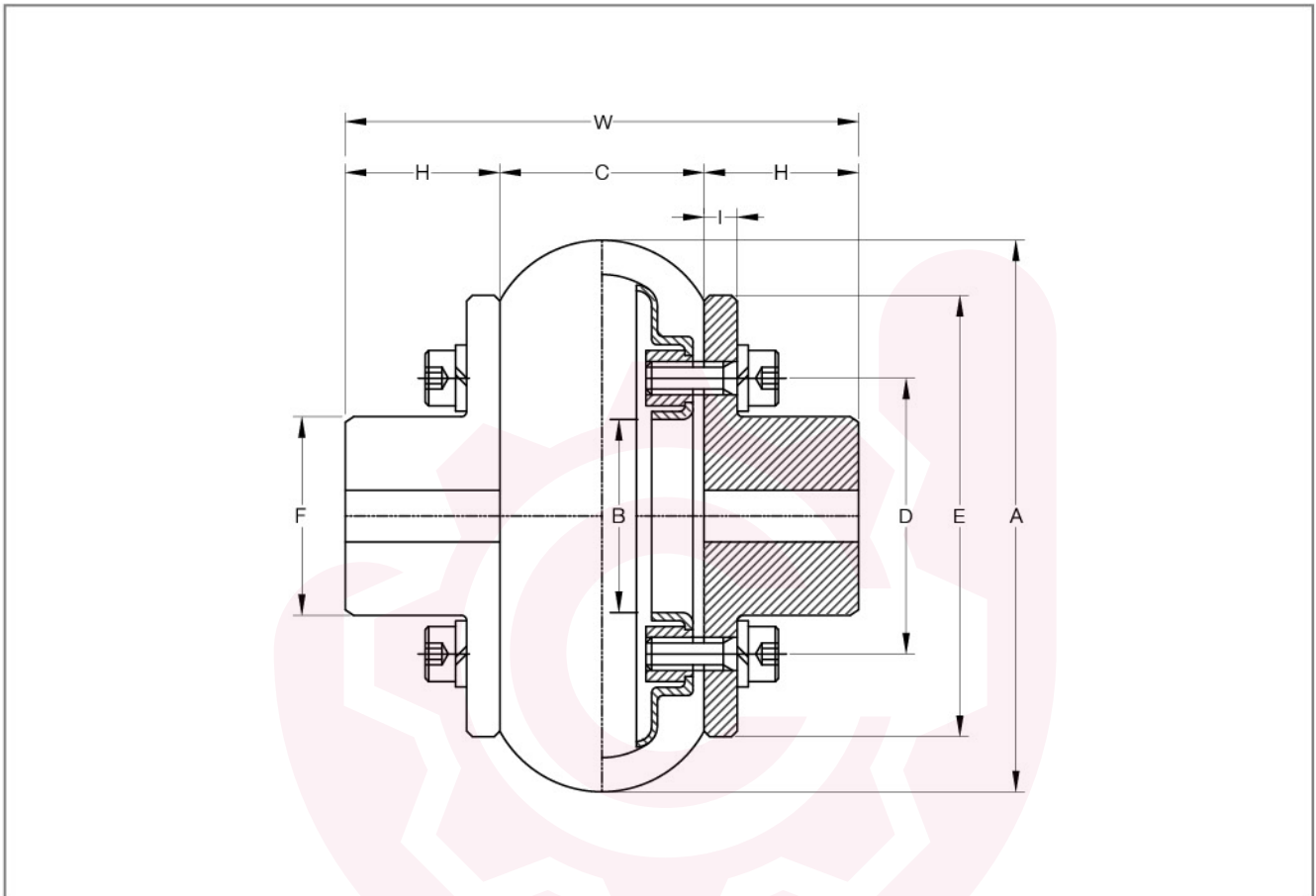
HP = Power (HP)

N = 轉速 (rpm)

S.F = 建議服務係數

- 比較計算出的扭矩數值與目錄中每個尺寸的基本扭矩數值後，選擇規格。
- 但萬一扭矩只允許選擇侷限範圍扭矩的話，某些情況之下，會沒有足夠的空間來進行軸孔的步驟。因此，在知道最終特定軸直徑數值和內徑加工允許之最大範圍之後，才最後選擇規格。
- 換句話說就是，目錄與允許的最大直徑扭矩(最大孔徑)必須同時符合。
- 服務係數

啟動機器			負載	啟動機器之例子
電動馬達或是渦輪	液壓動力	往復運動		
1	1.25	1.5	平穩	幫浦、送風機、發電機和激勵器
1.5	1.8	2	輕震	壓縮機、攪拌器、研磨機、機器工具、木工機床、紡織機器
2	2.3	2.5	中震	球磨機、往復式壓縮機、電梯、造紙機器、壓孔機
2.5	2.8	3	重震	鋼鐵製造機器、採礦機、輾壓與橡膠混合器
3	3.5	4	非常重震	礦石破碎機、震動滾筒輸送機、裁切機



規格	定額扭矩 (Nm)	最高轉速 (RPM)	最大孔徑 (mm)	最小孔徑 (mm)	重量 (Kg)	尺寸 / mm										螺栓尺寸
						A	B	C	D	E	F	H	I	W		
100	50	5,000	22	8	1.1	100	35	37	50	82	36	28	6	93	2 x 6 x M6 x 18L	
120	98	4,500	28	10	2.0	120	45	39	65	106	48	35	6	109	2 x 6 x M8 x 18L	
140	147	4,200	35	24	3.0	140	52	45	75	118	55	44	7	133	2 x 6 x M10 x 22L	
160	216	4,000	42	24	4.5	160	62	51	85	132	65	53	8	157	2 x 6 x M24 x 70L	
185	294	3,600	48	34	6.6	185	74	58	100	154	77	60	10	178	2 x 6 x M10 x 22L	
220	490	3,200	55	34	11.8	220	84	67	112	180	89	69	12	205	2 x 6 x M12 x 25L	
265	980	2,600	75	40	21.7	265	112	82	140	214	117	94	14	270	2 x 6 x M12 x 28L	
340	1,617	2,100	95	44	46.5	340	142	106	180	272	150	120	18	346	2 x 6 x M12 x 32L	
445	4,900	1,600	128	54	110.0	445	190	139	236	344	202	160	25	459	2 x 6 x M16 x 45L	
550	9,800	1,200	170	64	187.0	550	230	173	290	430	246	170	26	513	2 x 6 x M18 x 56L	
700	19,600	1,000	220	84	394.0	700	310	220	370	544	326	220	26	660	2 x 6 x M24 x 70L	

* Coupling Weight is without Bore Machining